

# 精密切削加工のことならご相談ください



ミナトセイコウ

## 株式会社 ミナト精工

### 事業・商品・技術の特徴

#### ■事業

・NC自動旋盤切削加工

#### ■技術の特徴

- ・微細切削加工技術
- ・難削材による複合加工技術
- ・独自の超音波洗浄技術

### イチ押し!車技術

#### ■微細加工

・シャープペンの芯よりも細く削り、先端径(φ0.2)  
縦穴加工(φ0.4)、横穴加工(φ0.3)をしております。



微細加工

微量な「切粉」  
「油」の汚れ



【洗浄前】



【洗浄後】

#### ■微細穴の中を綺麗にする、「独自の超音波洗浄技術」

### 生産品目等

車	
品目	自動変速機(AT) / 燃料ポンプユニット部品
ロット	30万個/月
サイズ	-
精度	1/100mm
材質	アルミ/快削鋼
取引先	-
売上比率(%)	20%

車以外	
防災製品(スプリンクラー)、微細加工品、スプレーガン、デジタル製品の精密金属切削加工部品	
試作~量産部品	
-	
-	
-	
ソニー株、ユニオンツール(株)、(株)島野製作所、アネスト岩田(株)、千住スプリンクラー(株)、(株)タムロン、日本バルブモーター(株)	
-	

### 設備

名称	型式・能力	台数
NC自動旋盤	シチズン B12/A12/F10	75
NC自動旋盤	ツガミ B-007	2
NC自動旋盤	スター精密 SH-12/SH-12	10
NC自動旋盤	スター精密 SA-16/SR-16	7
NC自動旋盤	シチズン A32	1
		計 95
単層式超音波洗浄機	超音波工業 CM-630	2
単層式超音波洗浄機	超音波工業 CM-668	1
熱引乾燥装置	秋山制作	1
形状測定機	キエンス	1
真円度測定機	エスアイアイ	1
画像寸法測定機	夏目光学	1

### 企業概要

本社	〒987-0601 登米市中田町石森字加賀野3-3-13	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】4,950㎡ / 【工場】3,000㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 浜崎 健太	
設立	1971(S46)/4/-	従業員 30名
資本金	4,500万円	
認証取得	ISO9001, ISO14001, ソニー(株)グリーンパートナー、(株)タムロン・エコパートナー	
資格取得	-	

### 業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他