

# 卓越した部品加工技術と柔軟性の高い対応力



ホンダセイキ

## 本田精機 株式会社

### 事業・商品・技術の特徴

#### ■事業内容

・精密機械器具製造

#### ■主要製品

・各種生産設備の機械設計・加工・組立・据付・メンテナンスまで  
・自動車・弱電・航空・医療・食品製造・他などの関連部品製作

#### ■特徴

・試作品から量産品まで幅広く対応いたします  
・1mm角サイズの部品加工から大型部品の機械加工まで対応

### イチ押し!車技術

#### ■技術内容

・少量単品多種の機械加工部品/治具等の製作  
・設備機械の設計/製作(一貫生産体制)  
・自社品質要領とコンピューターによる生産管理システム  
の一元管理体制で生産・品質・納期管理  
・三次元測定機を導入し万全の製品チェック体制



測定室・三次元測定機



高精度同時5軸加工マシニングセンター



マシニングセンター門型5面加工機



社屋

### 連絡先

Tel 022-284-3077

Fax 022-284-9078

E-mail info@hondaseiki.co.jp

URL http://www.hondaseiki.co.jp

担当者役職・氏名 / 代表取締役 本田 典明



### 生産品目等

品目	車以外	
	生産設備向け機械装置・ユニット	生産設備向け機械加工部品・各種治具
ロット	少量単品多品種	
サイズ	—	
精度	—	
材質	—	
取引先	—	
売上比率(%)	—	

### 設備

名称	型式・能力	台数
同時5軸マシニングセンター	INTEGREX <sup>®</sup> -1600V / 10S(12月予定)	1
同時5軸加工マシニングセンター	X750×Y850×Z560×A120°+30°×C360°	1
門型マシニングセンター ユニバーサルヘッド	X-5,000×Y-3,250×Z-1,950	1
門型マシニングセンター 5面加工機	X-6,000×Y-2,000×Z-1,100 他	3
門型マシニングセンター	X-3,000×Y-1,500×Z-1,100 他	2
門型NCフライス	X-3,000×Y-1,500×Z-1,100 他	3
立型マシニングセンター	X-2,000×Y-650×Z-840 他	7
NC旋盤・汎用旋盤	φ1,000×3,000 φ800×4,000 他	26
円筒研削盤	φ800×4,000 他	10
鏡面加工機	φ800×5,000 他	8
NC平面研削盤	X-1,500×Y-560×Z-400 他	5
3次元レーザーカット切断機	4KW 1,250×2,500 他	1
溶接/板金設備	アルゴン・電気・半自動 / 80t・60t・30t	1式
メッキ設備・塗装設備	1,000×3,000×1,800 他	1式
三次元測定装置	X-950×Y-1,605×Z-605 他	3
3D CNC 画像測定器	200×200×100	2

### 企業概要

本社 〒984-0001 仙台市若林区鶴代町3-35-1

宮城の拠点 本社から1km圏内に工場7箇所

面積【敷地】16,214㎡ / 【工場】7,155㎡

海外拠点 大連本精機械有限公司

代表者 代表取締役 本田 典明

設立 1989(H元)/8/-

資本金 1,500万円

従業員 30名

認証取得 JIS Q 9100、JQA-AS0162

資格取得 —

### 業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等