

# 大型精密機械設備による高精度平物部品加工



ナリタセイサクショ ミヤギコウジョウ

## 株式会社 成田製作所 宮城工場

### 事業・商品・技術の特徴

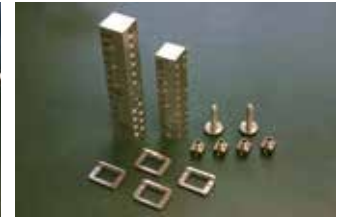
#### ■充実設備と一貫製作で短納期対応

- ・大型の精密部品加工
- ・研削仕上げ
- ・FA装置、生産設備の設計／製作
- 組立／配線、ソフト一貫製作

### イチ押し!車技術

#### ■高精度加工・研削仕上げ

- ・鉄／アルミ／SUS材を中心とした中・大サイズ平物
- ・大型、高精度加工仕上げ設備（マシニング、平面研削盤等）
- ・精度保証0.5μm（三次元測定機）



加工製品

### 生産品目等

品目	車以外		
	航空機関連	半導体露光装置／半導体露光装置	その他装置部品／治具
ロット	50	10	—
サイズ	最大X3,000 Y1,500 Z800	1,500×1,500／2,000×1,500	—
精度	5μ	10μ	—
材質	鉄・SUS・アルミ その他非鉄材	鉄・SUS・アルミ／SUS・アルミ	—
取引先	I 社	C社・N社／C社	—
売上比率(%)	30	30／20	15

### 設備

名称	型式・能力	台数
大型平面研削盤 (OKAMOTO)	X4,000 Y800 Z800	1
大型平面研削盤 (OKAMOTO)	X3,000 Y1,500 Z1,200	1
マシニングセンター (OKUMA)	X2,000 Y1,600 Z1,600	2
マシニングセンター (ファナック)	X1,500 Y800 Z650	3
マシニングセンター (OKUMA)	X1,300 Y610 Z560	5
5軸マシニングセンター (マザック)	最大高さ500 最大径900	1
MC5面加工機 (OKUMA)	X3,000 Y1,500 Z800	1
ガンドリル (ミロク)	φ4～φ20	1
NC旋盤 (マザック)	φ300	2
放電 M25C6G15P (三菱)	X250 Y150 Z180	2
ワイヤー放電LP1WLPW (ソデック)	X350 Y200 Z150	2
CAD 2D	中間ファイル DXF DWG	7
CAD 3D	OSDワンスペースデザイナーver15.5	2
三次元測定機 (Mitutoyo)	X900 Y1,000 Z600 (0.5μ)	2

### 企業概要

本社	〒145-0065 東京都大田区東雪谷2-26-14	
宮城の拠点	〒987-2005 栗原市高清水忍滑沢35-21	
面積	【敷地】9,084 m <sup>2</sup> / 【工場】1,130 m <sup>2</sup>	
海外拠点	—	
代表者	代表取締役 成田 淳	
設立	1962(S37)／4／1	従業員 93名 (宮城工場72名)
資本金	1,000 万円	
認証取得	ISO9001	
資格取得	研削加工1級技能士、組立作業2級技能士	

### 業務範囲

素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
----	-------	----	---------	----	-------	----	--------

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他