

ワンチャック・同時5軸複合加工による高精度加工で開発試作に貢献



テツエイギケン

有限会社 鉄栄技研

事業・商品・技術の特徴

■自動車、半導体関連

・機械部品の設計～試作／量産品加工

■生産体制

・三交替フル稼働による短納期対応
 ・設備バリエーション&協力工場ネットワークにより多種多様なニーズ対応

イチ押し!車技術

■高精度部品加工

・ワンチャック／同時5軸複合加工
 ・開発試作対応
 ・小ロット対応



工場内



加工製品

生産品目等

品目	車		
	ボディエジェクタ(保冷車用冷凍機)	ノズルエジェクタ(保冷車用冷凍機)	バルブ(水素自動車部品)
ロット	20セット/月	20セット/月	
サイズ	φ70 L=380	φ18 L=182	φ20 L=30
精度	同軸度0.012 径寸法0.012	同軸度0.05 径寸法0.012	同軸度0.02 径寸法0.01
材質	カドミレス真中	SUS440C	K-M62F
取引先	デンソー		ケーヒン
売上比率(%)	12	13	20

車以外		
ケース(新幹線部品)	ノズルフランジ	ジグノズル
20セット/月	100/月	
36×66×102		φ30 L=25
位置寸法±0.05径寸法 ±0.05		同軸度0.02 径寸法0.01
真中鋳造品	アルミ	A7075
多摩川精機	日本ウォルブロー	パナソニック
15	5	7

設備

名称	型式・能力	台数
INTEGREX同時5軸仕様	加工φ760までの同時5軸	2
三次元測定機	705×1,005	1
Y軸機能付NC複合旋盤	加工φ150まで	10
五面加工機	□400 10面バレット	2
NCワイヤーカット	—	7
マシニングセンター	3,000×1,000×750	10
NCフライス縦型・横型	—	10
放電加工機	—	1
汎用フライス	—	7
NC旋盤	加工φ400まで	3

企業概要

本社	〒981-1523 角田市梶賀字高畑北23	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】1,960㎡ / 【工場】1,300㎡	
海外拠点	—	
代表者	取締役 喜古 善治	
設立	1989(H元)／11／1	従業員 30名
資本金	500 万円	
認証取得	—	
資格取得	—	

業務範囲

素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
----	-------	----	---------	----	-------	----	--------

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他