

# 超精密鏡面加工 面粗さRa1ナノ、サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度を実現



ティ・ディ・シー

## 株式会社 ティ・ディ・シー

### 事業・商品・技術の特徴

#### ■商品／技術

- ・シール面ラップによる機密性向上
- ・接触面剛性向上
- ・ロール外径研磨・金属箔鏡面研磨
- ・超精密シム/スペーサ/ワッシャ製作
- ・研磨/ラップを中心とした超高精度ものづくり
- ・多品種少量の受託加工
- ・1個から大量生産まで対応

### イチ押し!車技術

#### ■超精密鏡面加工において、他の追従をゆるさないオンリーワン技術

#### ■幅広い分野への超精密加工品・技術の提供

- ・面粗さ:ほとんどの材質にRa1ナノメートルを実現  
(例) SUS304のチャンピオンデータはRa0.43nm
- ・平面度/平行度:寸法精度含めサブミクロン  
(例) 平面度 30nm(50φ)、0.5μm
- ・対応材質:あらゆる材質に対応  
(例) 金属(鋼材全般、超硬、ステンレス、銅、チタン、モリブデン、タングステンなど、その他各種)
- ・セラミックス(アルミナ、ジルコニア、サファイア、炭化・窒化珪素など)
- ・結晶材料(硝材全般、シリコン、SiC、GaNなど)
- ・樹脂(各種エンジニアリングプラスチック、ポリイミド、テフロンなど)  
その他新素材などにも積極的に挑戦します

### 連絡先

Tel 022-356-3131  
 Fax 022-356-3578  
 E-mail yukio-s@mirror-polish.com  
 URL http://www.mirror-polish.com/  
 担当者役職・氏名 / 業務部課長 佐藤 幸男



新工場UP-Factory



超精密シム/スペーサー



超精密ロール鏡面研磨品



超精密金属箔研磨品

### 生産品目等

品目	車			車以外		
	シム・スペーサー	フランジ(ラップによる機密性UP)	キャップ、カバー(ラップ)	超精密鏡面加工品	研磨品	各種機械加工品
ロット	個別対応			個別対応		
サイズ	個別対応			個別対応		
精度	±0.5μm~	面粗さRa1nm (材質依存)	面粗さRa1nm (材質依存)	面粗さRa1nm (材質依存)	サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度	サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度
材質	SUS、他	各種	各種	各種	各種	各種
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

### 設備

名称	型式・能力	台数
両面ラップ機	15B-5B スピードファム	15
片面ラップ機	98In-12In エンギス、その他	85
平面研削盤	1,500×600、600×300 ナガセインテグレックス、岡本他	11
スライディングマシン	東芝、岡本	13
ロータリー研磨機	三進精機	5
面粗さ測定	・タリサーフCCI3000 / CCI Sunstar ・サーフェストS400/SV400	-
平面度測定	・FT200U/FT100U/FT75U ・タリヘル	-
寸法測定	・レーザーホログラジLGH0.01 ・スーパーライトマチックVL-50AH ・ユニバーサル測定顕微鏡MF-UB2010D	-
三次元形状測定	・LEGEX9106 ・Crysta APEX S-7106 ・Laser Tracker	-
真円度/真球度測定	・タリロンド395	-

### 企業概要

本社 〒981-0113 宮城県利府町飯土井字長者前24-15  
 宮城の拠点 同上  
 面積【敷地】7,196㎡ / 【工場】3,984㎡  
 海外拠点 -  
 代表者 赤羽 優子  
 設立 1989(H元)/1/24 従業員 60名  
 資本金 3,000万円  
 認証取得 -  
 資格取得 -

業務範囲	素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
------	----	-------	----	---------	----	-------	----	--------