

高精度精密加工と金型・生産設備の総合企業



ダイケンコウギョウ

大研工業 株式会社

事業・商品・技術の特徴

■事業内容

- ・金属の切削加工・研削加工
- ・生産設備の設計製作

■商品

- ・お客様のニーズに合わせた製品設計

■技術の特徴

- ・高精度の金属加工
- ・合理的な生産設備のご提案

イチ押し!車技術

■技術実績

- ・金型
- ・部品洗浄機
- ・組立装置
- 他 実績多数



本社

連絡先

Tel 0229-26-2333

Fax 0229-26-2335

E-mail mnfct@pro-daiken.com

URL http://www.pro-daiken.com

担当者役職・氏名 / 代表取締役 今野 崇輝



生産品目等

	車	車以外
品目	組立設備・検査設備・リークテスト機・機械部品・修理品・治工具	治工具・金型・精密部品加工
ロット	—	—
サイズ	—	—
精度	—	—
材質	—	—
取引先	—	—
売上比率(%)	—	—

設備

名称	型式・能力	台数
ワイヤー放電加工機	X500 Y350 Z300 他 三菱電機	6
NC放電加工機	X350 Y250 Z350 他 三菱電機	3
治具中ぐりフライス盤	X550 Y250 Z250 他 牧野フライス	9
精密成型研削盤	X400 Y180 Z180 他 ニッコー	7
NC平面研削盤	φ0.8x100 Y400 Z250 他 日立精工	3
精密旋盤	φ450×860L 豊和産業	5
NC旋盤	φ285×590L 森精機	1
ロボドリル	X700 Y300 Z300 ファナック	1
マルタス複合加工機	φ630 900L オークマ	1
5軸制御縦型ユニバーサルセンター	φ600 Z400 オークマ	1
クラスター三次元測定機	X1600 Y600 Z600 ミトヨ	1
NC治具研削盤	φ0.8x100 Y400 Z250 他 三井精機	2
円筒研削盤	φ280x400L 他 豊田工機	3
内面研削盤	φ240x450L 他 近藤製作所	3

企業概要

本社 〒989-6213 大崎市古川保柳字北田38番地1

宮城の拠点 同上

面積【敷地】8,373㎡ / 【工場】3,054㎡

海外拠点 —

代表者 今野 崇輝

設立 1972(S47)/11/—

資本金 2,000万円

従業員 50名

認証取得 ISO14001

資格取得 —

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等