

NC、カム式自動旋盤・二次加工機等による挽物加工部品・OA関連機器用各種・電子機器関連部品



株式会社 アプト

事業・商品・技術の特徴

■営業品目

- ・NC／カム式自動旋盤／二次加工機等による挽物加工部品
(φ3.00～φ50.00まで対応可)
- ・OA関連機器用各種シャフト
- ・電子機器関連部品等

■特徴

- ・小ロットから量産品まで対応可能
- ・特色のある二次加工(Dカット・ローレット・スリット加工)
- ・お客様のご要望に合わせて自社内で設備の設計開発が可能
- ・小ロットラインと大ロットラインがそれぞれ独立しているため
多品種少量短納期生産から量産加工まで承ります

イチ押し!車技術

■加工部品のスペック・ロット数に応じて自社内で専用機開発が可能



商品紹介



NC自動旋盤 (28台)

生産品目等

品目	車		車以外		
	ドアヒンジ	燃料用フロート支柱	OA用ローラーシャフト	シリンダー用鉄心	切削工具ブランク
ロット	30,000ヶ/月	30,000ヶ/月	800,000ヶ/月	5,000ヶ/月	20,000ヶ/月
サイズ	φ12×L40	φ6～φ8×L100～L200	φ3～φ8×L100～L350	φ16×L30	φ8～φ50×L100～L200
精度	±0.03	±0.03	±0.03～±0.05	±0.03～±0.05	
材質	S35C	SUM	SUM・SUS	K-M38	S45Cなど
取引先	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-

設備

名称	型式・能力	台数
NC自動旋盤	ツガミ	28
カム式自動旋盤	ノムラ10型12型16型	16
マシニングセンター	WADO	1
両頭フライス機	-	1
二次加工専用機	-	15
ボール盤	-	7
ベンチレーズ	-	2
コンターマシン	-	1
平面研削盤	-	1
工具研磨機	-	2
円筒研磨機	-	2
転造盤(ツガミR6A)	-	2
センターレス研削盤	-	3
バリ取り機	-	1

企業概要

本社	〒989-6233 大崎市古川桜ノ目字新高谷地364-3	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】3,967㎡ / 【工場】1,587㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 佐藤 拓郎	
設立	1978(S53)/7/20	従業員 23名
資本金	2,100万円	
認証取得	ISO9001	
資格取得	労働大臣賞受賞(安全衛生活動表彰)	

業務範囲

素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
----	-------	----	---------	----	-------	----	--------

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他