

高精度、高耐食、高耐久が求められる機能メッキ、機能塗装にお応えします

トウホウメッキ

# 東邦メッキ 株式会社

## 事業・商品・技術の特徴

### ■特殊メッキ

- ・錫亜鉛合金
- ・亜鉛ニッケル合金の高耐食性亜鉛系合金メッキ

### ■硬質クロムメッキ

- ・自社独自の液組成
- ・高硬度、耐磨耗性優れ、密着度良好

### ■自社開発(その他)

- ・テフロンコーティング等機能メッキ
- ・無電解ニッケル、化成処理
- ・表面処理全般

## イチ押し!車技術

### ■自動車産業への関わり

- ・自動車用燃料供給装置やセンサー等への表面処理
- ・試作から量産品まで小回りの利く対応

## 生産品目等

品目	車		車以外	
	シャフト	バルブ	バルブ	銅
ロット	3,000~5,000		20,000	
サイズ	L=150		Φ5×7	
精度	±2.5μ		±1μ	
材質	鉄		銅	
取引先	株式会社ケーヒン		ウォルプロー株式会社	
売上比率(%)	—		—	

## 設備

名称	型式・能力	台数
化成処理	AL材,Fe材,SUS材,Cu材等への化成処理各種	1
亜鉛めっき	ジンケート浴 後処理:有色クロメート,黒色クロメート(三価)	2
錫・亜鉛合金めっき	錫・亜鉛合金メッキ浴:3,100ℓ~4,600ℓ	4
亜鉛ニッケル合金めっき	亜鉛ニッケル合金メッキ浴1,000ℓ~6,600ℓ	2
亜鉛・鉄合金めっき	亜鉛・鉄合金メッキ浴400ℓ	1
硬質クロムめっき	弗化浴1,400ℓ・2,400ℓ ヒーフ25浴:1,500ℓ	3
無電解ニッケルめっき	無電解ニッケル100ℓ2基200ℓ2基	4
錫めっき	光沢錫メッキ・半光沢錫メッキ・無光沢メッキ	3
塗装	一般塗装・フッ素樹脂コーティング各種	4
不動態皮膜処理	硝酸浴:100ℓ1基 200ℓ1基	2
シュウ酸アルマイト	1,200ℓ	1
研磨	パフレス・半自動ショットブラスト装置	3

## 連絡先

Tel 0224-83-5557

Fax 0224-83-2786

E-mail info@toho-mekki.com

URL —

担当者役職・氏名 / 取締役営業部長 東海林 勇



村田工場

## 企業概要

本社 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡3丁目11番5号

宮城の拠点 〒989-1304 柴田郡村田町大字村田字西ヶ丘31番2

面積【敷地】10,947㎡ / 【工場】2,097㎡

海外拠点 タイ

代表者 島田 博雄

設立 1988(S63)/2/1

従業員 62名

資本金 2,000万円

認証取得 ISO9001:2008 ISO14001:2004

資格取得 電気めっき技能士1・2級

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他