

電子機器の実装から出荷まで、一貫生産をお引受けします



アサヒデンシ

あさひ電子 株式会社

事業・商品・技術の特徴

- 電子部品のプリント基板実装メーカー
- 新技術習得とサービス充実への取り組み
- 更なる品質追求とお客様ご満足向上推進
- 製品内容
 - ・電気機器組立、調整・検査
 - ・完成品組立(電気機器)
 - ・完成品組立(機械)
 - ・完成品組立(PCB)
 - ・ユニット組立(部分品、部品)
 - ・メカトロ組立(機械・電気の両組立)
 - ・マウント(実装)加工
 - ・プリント基板(本体)製作
 - ・ピッキングシステム等販売・サービス
 - ・手吹き塗装(樹脂・板金)

イチ押し!車技術

- 部品実装技術
 - ・±0.06(マイクロ+3σ)mmの高密度実装技術
 - ・マシンビジョンカメラの組立特殊技能
- 外段取り一括切替え方式
 - ・試作/少ロット/後付けの柔軟対応
- 半田接合高強度品質の実現
 - ・N2(8ゾーン)リフロー炉の炉内低酸素濃度(1,000ppm)

連絡先

Tel 0225-86-5001
 Fax 0225-86-5005
 E-mail h.endou@asaden.co.jp
 URL http://www.asahidenshi.com/
 担当者役職・氏名 / 管理部 営業課 遠藤 洋之



社屋



実装ライン



生産品の例

生産品目等

品目	車		車以外	
	品目	—	—	ライトピッキングモジュール
ロット	—	—	10,000個/月	6,000個/月
サイズ	—	—	—	—
精度	—	—	—	—
材質	—	—	—	—
取引先	—	—	株式会社アイオシステム様	株式会社CIS様
売上比率(%)	—	—	—	—

設備

名称	型式・能力	台数
クリーム半田印刷機	MAX L420×W360 ヤマハ発動機	1
高速多機能マウンター	0402~□54ミリ アイバルス	2
N2リフロー炉	8ゾーン式 MAX L540×W400 エイテックテクトロン	1
卓上基板外観検査装置	MAX L250×W330 レクザム	1
V溝プリント基板分割機	MAESTRO2/T型 Cab	1
塗装ブース	VB-30D アネスト岩田	1
クリーンルーム(クリーンブース)	クラス10,000(1,000) 40㎡(16㎡)	1
恒温槽	HT220 エタック	1
恒温槽	03-0077-2 富士科学器械	2

企業概要

本社 〒986-1111 石巻市鹿又字曾波神前168番地1
 宮城の拠点 同上
 面積【敷地】2,611㎡ / 【工場】419.84㎡
 海外拠点 —
 代表者 佐々木 好幸
 設立 1993(H5)/8/1
 資本金 1,100万円
 従業員 25名 (2015/10現在)
 認証取得 ISO9001
 資格取得 基本情報技術者、第二種電気工事士、(機械保全・電気系保全・設備診断)2級技能士

業務範囲	素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
------	----	-------	----	---------	----	-------	----	--------