

# プラスチックの新しい利用法を作り出していく創造的頭脳集団



キョウシンプラスチック ミヤギコウジョウ

## 共伸プラスチック 株式会社 宮城工場

### 事業・商品・技術の特徴

#### ■事業内容

・樹脂成形加工業

#### ■事業の特徴

・設計～成形加工／塗装／組立完成品までの一貫生産体制  
 ・バイブレーション溶着技術(1988年導入)／DCPD-RIM成形技術／樹脂外装／内装塗装／などの新技術を積極的に研究開発し導入

#### ■製品

・射出成形部門(宮城工場/本社工場)  
 自動車用プラスチック部品  
 大型トラック用プラスチック部品  
 土木資材 等  
 ・RIM成形部門(福島工場)  
 農業機械／住宅設備機器／  
 建設機械／産業機械／アミューズメント

### イチ押し!車技術

#### ■新技術提案

(インプレス成形・チャックIN LINE ASSY)  
 第6回ものづくり日本大賞「東北経済産業局長賞」受賞

#### ■大型電動射出成形機活用による環境負荷低減

#### ■強制冷却・排気による成形サイクルアップと外観性向上

#### ■溶着技術(リベッティング溶着・振動溶着等)による製品提案



内装部品各種

バイブレーション溶着

### 生産品目等 宮城工場

品目	車		
	内外装部品	内外装部品	内外装部品
ロット	Max50,000ヶ	Max50,000ヶ	Max40,000ヶ
サイズ	500×500	400×400	400×400
精度	TOYOTA規格	TOYOTA規格	TOYOTA規格
材質	P.P.	PC/ABS	PA
取引先	—	—	—
売上比率(%)	100		

### 設備 宮城工場

名称	型式・能力	台数
電動射出成形機	850t	1
電動射出成形機	650t	4
電動射出成形機	550t	2
電動射出成形機	450t	1
電動射出成形機	350t	1
電動射出成形機	220t	1
フランソンスバイブレーション	M502HJ	1
溶着機他2次加工機各種	—	1式
表皮加飾ライン	—	1式

### 企業概要

本社	〒357-0012 埼玉県飯能市下川崎507-2	
宮城の拠点	〒989-6228 大崎市古川清水字新田68-7	
面積	【敷地】13,300㎡ / 【工場】6,235㎡	
海外拠点	—	
代表者	代表取締役社長 多田 恵一郎	
設立	1968(S43)/11/—	従業員 260名
資本金	5,000万円	
認証取得	ISO9001	
資格取得	—	

### 業務範囲

素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他