

# 熱硬化性成形・インサート成形・フープ成形・エンブラ成形のトップモルダー

ショウジデンキ

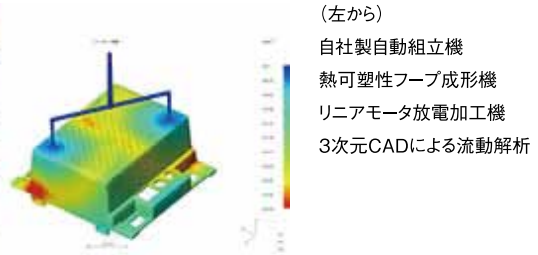
## 庄司電気 株式会社

### 事業・商品・技術の特徴

- 一貫性
  - ・より良い金型・製品を追求し、2・3次元CAD・CAM・流動解析から試作成形・組立
- 特異性
  - ・熱硬化性成形、インサート成形、フープ成形、エンブラ成形
- コスト追求
  - ・自動組立機、治具などの開発による生産技術
- グローバル生産体制
  - ・国際分業に対応した中国工場
  - ・日中工場の連携による最適生産
- 国内での多品種・少量
  - ・小ロット対応した生産システム
- 国際規格に基づいた品質基準
  - ・日本工場 ISO9001・UL・TUV
  - ・中国工場 ISO9001・ISO14001・UL

### 連絡先

Tel 0224-52-2279  
 Fax 0224-52-2259  
 E-mail eigyo-22@shoji-elc.co.jp  
 URL http://www.shoji-elc.co.jp/  
 担当者役職・氏名 / 第二営業課係長 氏家 勤



(左から)  
 自社製自動組立機  
 熱可塑性フープ成形機  
 リニアモータ放電加工機  
 3次元CADによる流動解析

### 生産品目等

品目	車		車以外	
	—	—	—	—
ロット	—	—	—	—
サイズ	—	—	—	—
精度	—	—	—	—
材質	—	—	—	—
取引先	—	—	—	—
売上比率(%)	—	—	—	—

### 設備

名称	型式・能力	台数
熱可塑性横型射出成形機	12~220ton	20
熱可塑性縦型ロータリー射出成形機	40ton, 100ton	2
熱硬化性横型射出成形機	75~180ton	8
熱硬化性縦型フープ射出成形機	35ton	4
三次元CAD / CAM		2
CAE流動解析		1
マシンニングセンター		2
NCワイヤーカット放電加工機		3
NCフライス盤		2

### 企業概要

本社	〒142-0043 東京都品川区二葉2-17-2	
宮城の拠点	〒989-1201 柴田郡大河原町大谷西原前156 〒989-1611 柴田郡柴田町上名生明神堂74-2	
面積【敷地】	8,970 m <sup>2</sup>	【工場】2,569 m <sup>2</sup>
海外拠点	中国東莞市	
代表者	庄司 義人	
設立	1957(S42) / — / —	従業員 40名
資本金	5,000 万円	
認証取得	日本工場 ISO9001 / 中国工場 ISO9001・ISO14001	
資格取得	—	

### 業務範囲

素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他