

ヤッカいな樹脂、歩留りが悪い製品は三光化成におまかせ!

サンコウカセイ ミヤギコウジョウ

三光化成 株式会社 宮城工場

事業・商品・技術の特徴

■事業内容

- ・工業用精密プラスチック部品の設計・製作・販売
- ・プラスチック金型の設計、製作・販売

■技術の特徴

- ・高度発生ガス対策により、ヤッカいな樹脂が普通の樹脂として取扱いが可能
- ・ガス対策により、薄肉、ポイドレスの成形実現が可能

■生産品目

- ・車載精密機構部品、内装部品
- ・家電精密部品、外装部品
- ・衛生機器部品
- ・OA外装部品、内装部品

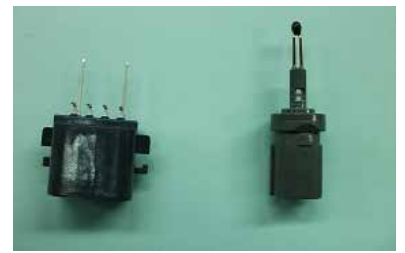
イチ押し!車技術

高度発生ガス対策により、

- 1) 金属(SUS・真鍮等)⇒樹脂化による軽量化
- 2) 金属インサート成形⇒樹脂一体成形による加工コスト低減
- 3) 厚肉品のポイドレス化



透明外装部品



スーパーエンブレム成形品
(PPS・PEEK・LCP・他)

生産品目等

※売上比率(%)は宮城工場内での比率

品目	車		車以外	
	保安部品	圧力調整部品	接着部品	
ロット	—	—	—	—
サイズ	—	—	—	—
精度	—	—	—	—
材質	POM	RDT	PS	—
取引先	—	—	—	—
売上比率(%)	—	—	—	—

設備

名称	型式・能力	台数
射出成形機(横型)	18t~550t	93
射出成形機(縦型・ロータリー)	50t~100t	4
上記は第3事業部での保有台数。(宮城工場での保有成形機:18t~250t 全て横型で40台)		
金型設計 設備	3次元CAD、CAM、CAE	6
金型製作 設備	マシニング、平面研削、NC加工、ワイヤー放電、成形研削	20
測定機器	3次元測定機、真円度測定機、表面粗さ計、噛み合い試験機、水分測定器(樹脂)、画像測定器	—
2次加工設備	シルク印刷機、バット印刷機、ホットスタンプ機、熱溶着機、超音波溶着機	—

企業概要

本社	〒175-0094 東京都板橋区成増1-28-3	
宮城の拠点	〒987-0901 登米市東和町米川字中島215番地	
面積【敷地】	11,000㎡	【工場】3,400㎡(延床)
海外拠点	中国(蘇州・大連)、メキシコ(モンテレイ)	
代表者	代表取締役社長 細川 貴志	
設立	1965(S40)/7/13	従業員 650名
資本金	9,734万円	
認証取得	ISO9001、ISO14001	
資格取得	射出成形技能 特級・1級・2級、他	

業務範囲

素材

企画/開発

金型設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等