

プラスチック精密部品の射出成形請負と自社組立部品製造

KATUYO

カツヨテクノロ

有限会社 カツヨテクノロ

事業・商品・技術の特徴

■事業内容

1. プラスチック射出成形で精密プラ部品製造
2. メカニカルと電装のメカトロ研究開発及び試作
3. 技術コンサルタント
 金型設計や生産技術指導及び手法
4. お客様と一緒に考え共に物作りに協力
5. 還元水と活性水を作る
6. 現行材料からプラスチック化への取組
7. 水道の凍結防止水抜栓

■生産品目

- ・医療用機械器具
- ・プラスチック精密部品
- ・プラ、金属、電装品を使った精密機器の商品組立仕上まで
- ・水道配管へ取付ディレカ
- ・水道蛇口取付イオンストリーム
- ・土木防草シート押え治具のプラ化
- ・養蜂用で巣素のプラ化
- ・水道の電動式水抜栓機器の駆動部分(ギヤードモーター)

イチ押し!車技術

- 二輪車用リリーススイッチカバーの樹脂成形技術
- 建機用油圧ポンプ動力伝達部品(インサート成形)
- PEEK樹脂の成形技術
- カメラ鏡筒、双眼鏡筒のプラ部品製造経験あり

生産品目等

品目	車		車以外			
	二輪車用リリーススイッチカバー		ケース・小物部品	流動品カゴ	製品	焼結金属部品、除草散布ポンプ、水改良品、医療部品、ケース、PPS材スクリュー、金型他 少量多品種
ロット	32,000個/月		7,000個/月	1,000個/月	3,000個/月	
サイズ	25×20×25mm		Φ80×100 15×25×30mm	Φ40×15	一回り小さい物	精密部品~小型部品(各種応談)、中型部品
精度	0.8/100		0.8/100	0.8/100	0.6/100	0.6/100, 0.8/100
材質	PP		ABS, PP	ナイロン、PPS、PC	PEEK	PEEK, PVDF, ABS, PP, PPS, 他
取引先	住鋳テック		光合金	TAMURA	関東エクストロン	光合金、TAMURA、サンボット、 関東エクストロン、アイリスオーヤマ、他25社
売上比率(%)	—		—	—	—	—

設備

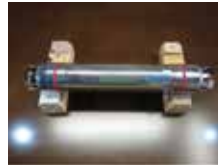
名称	型式・能力	台数
取出機、取出口ボット	ハーモ ホカ	10
箱型乾燥機	カトウ ホカ	3
射出成形機(50t未満)	ファンナック ホカ	3
測定機	ミツトヨ ホカ	21
射出成形機(50~100t)	ニイガタ ホカ	5
射出成形機(140t, 180t)	ニイガタ ホカ	2
旋盤/ボール盤/プレス/研磨盤 等	各メーカー	18
温調機	カワタ ホカ	9
粉砕機	SAO40ホカ	5
ホッパードライヤー	ハーモ ホカ	6
除湿乾燥設備	カワタ ホカ	5
クレーン(ホイスト)設備	K-800	4
クーリングタワー	HT-5SQ ホカ	1

連絡先

Tel 0224-51-3277
 Fax 0224-51-3288
 E-mail kanchan.tecnoro@orange.plala.or.jp
 URL —
 担当者役職・氏名/ 常務取締役 山田 邦幸



本社工場



ディレカ



イオンストリーム



成形工場内風景



ギヤードモーター精密部品



検査風景

企業概要

本社 〒989-1321 柴田郡村田町大字沼辺字日向181
 宮城の拠点 同上
 面積【敷地】1,980㎡ / 【工場】1,023㎡
 海外拠点 —
 代表者 代表取締役社主 板橋 勝治
 設立 1989(H元) / 4 / 10
 資本金 900万円
 従業員 13名
 認証取得 —
 資格取得 個人取得者 3

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他