

プラスチック精密成型ならびに成形複合技術

I&P co.ltd

アイ・アンド・ピー トウホクコウジョウ

アイ・アンド・ピー 株式会社 東北工場

事業・商品・技術の特徴

■樹脂製品の一環生産体制

- ・製品設計
- ・成形加工
- ・製品組立
- ・金型設計
- ・金型製作
- ・試作/金型製作/量産まで

■汎用プラスチックからスーパーエンジニアプラスチックまで

■新材料/高機能材料の開発及び製品化

■独自の新技术を複合させた開発の提案

- ・長繊維強化樹脂
- ・水熱合成プラスチック、プラスチックマグネット
- ・ロストワックス成形法等

イチ押し!車技術

■サマリウムボンドマグネット成形

- ・ネオジウム磁石代替

■金属部品の樹脂化

- ・軽量化
- ・コストダウン

■オートクレーブ法による中空成形

- ・部品複合化
- ・コストダウン



東北工場

連絡先

Tel 0229-23-7887
 Fax 0229-23-7860
 E-mail matsumotot@iandp.co.jp
 URL http://iandp.co.jp/index.htm

担当者役職・氏名 / 工場長 氏家 孝一
 営業本部長 松本 卓也

LWIMの成形モデル

開口部が一つしかなく、内部を貫通するパイプ状の柱が全て一体に成形された樹脂製の鈴(PC製)



ロストワックス精密製造に対する比較

LWIMでは中子用と製品用(外殻)と二つの型を製作する必要があるが、工程段階は約半分とシンプル。成形は通常の成形機で良く汎用性も高い。

生産品目等

品目	車			車以外	
	チエンドライシステム(レバー、ガイド)	ハイブリッド車モーター用樹脂部品	その他部品等	家電部品	プリンター部品
ロット	95万個/月	50万個/月	-	-	-
サイズ	30×40×300	50×65×25	-	MAX 400×400(参考)	-
精度	±0.05	±0.05	±0.05	±0.01	±0.01
材質	PA	PPS	PA,ABS等	PA, ABS, PC 等	-
取引先	機構本チエイン	トヨタ自動車株	-	パナソニック株 等	セイコーエプソン株 等
売上比率(%)	40	20	10	20	10

設備

名称	型式・能力	台数
プラスチック射出成型機	18t ~ 220t	25
放電加工機	-	3
マシニング	-	2
NCフライス等金型加工設備	-	1式
画像処理測定器	-	2
工場顕微鏡等測定器具	-	1式

企業概要

本社 〒355-0047 埼玉県東松山市高坂1050-1
 宮城の拠点 〒989-6135 大崎市古川稲葉字新堀53-1
 面積【敷地】4,400 m² / 【工場】2,555 m²
 海外拠点 インドネシア:IKPインドネシア
 代表者 代表取締役 富谷 時義
 設立 1987(S62)/10/1 従業員 72名
 資本金 9,600 万円
 認証取得 ISO9001、ISO14001
 資格取得 -

業務範囲	素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
------	----	-------	----	---------	----	-------	----	--------