

精密プラスチック部品の金型から成形加工まで



アオイコウギョウ カンナリコウジョウ

葵工業 株式会社 金成工場

事業・商品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・社内一貫生産
金型設計製作から成形量産
- ・幅広い市場での実績
家電、自動車、OA関連など
- ・高度な技術
超精密部品に必要な金型、成形技術

■製品例

- ・自動車用電装部品
- ・電源用スイッチケース
- ・電子機器部品スイッチ
- ・成形ウェハー
- ・一般成形品(インサート品／各種コネクタ類)
- ・プラスチック成形金型

イチ押し!車技術

- インパネ周辺の各機器のスイッチ部内部の電源関連のウェハーで実績
- 厳しい品質管理体制のもとで製造
- 複雑形状への対応
- 非常に優れたコストパフォーマンスを実現

生産品目等

品目	車		車以外		
	電装部品		一般成形品	スイッチケース	成形金型
ロット	—		—	—	—
サイズ	—		—	—	—
精度	—		—	—	—
材質	—		—	—	—
取引先	—		—	—	—
売上比率(%)	—		—	—	—

設備

名称	型式・能力	台数
横型成形機	日精樹脂 7t~60t	21
横型成形機	ソディック 30t~55t	3
縦型成形機	山城精機 50t	13
—	その他(住友/新潟)	8
NC成形/平面研削盤	ワシノ/マイスター	3
平面研削盤	ワシノ/824CNC	2
NC放電加工機	ソディック AP1	1
NC放電加工機	三菱/EA8PM	3
マシニングセンター	マキノ V33i	1
マシニングセンター	マキノ HP5	1

連絡先

Tel 0228-42-1267
 Fax 0228-42-2803
 E-mail aoik@seagreen.ocn.ne.jp
 URL http://www.aoi-inc.com/
 担当者役職・氏名/ 代表取締役 宮澤 甲一



社屋



精密成形金型



24時間体制工場



自動車電装部品



インサート成形部品

企業概要

本社 〒989-5185 宮城県栗原市金成大原木鶴田37-2
 宮城の拠点 —
 面積【敷地】13,500 m² / 【工場】3,765 m²
 海外拠点 —
 代表者 代表取締役社長 宮澤 甲一
 設立 1963(S38) / — / — 従業員 50名
 資本金 1,000万円
 認証取得 ISO9001-2008
 資格取得 —

業務範囲

素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他