

OAで培った技術で新しい価値を創出

RICOH

ハサマリコー

迫リコー 株式会社

事業・商品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・CAE解析による構造体創造、及び工法開発
- ・生産設計によるデザインイン
- ・簡易金型による短納期化
- ・プレス加工から表面処理一貫生産
- ・プレス加工と同期化した組立生産

■製品の特徴

【プレス金型】

- ・設計／製作／トライ評価をワンストップで対応
- ・30t～400tプレス迄の精密金型製作

【精密板金部品】

- ・試作手番 最短2日(物流除く)
- ・複雑形状や絞り部品では簡易金型

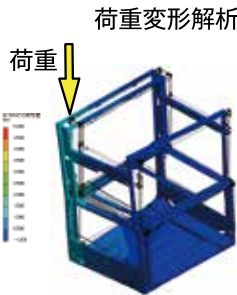
【プレス部品】

- ・一貫生産(プレス加工／溶接／カシメ／表面処理)
- ・短時間での金型交換 (実績60秒)

イチ押し!車技術

■ダイカスト部品のプレス板金化技術

- ・独自締結工法
- ・高精度
- ・高剛性
- ・部品コスト低減



300tサーボプレス



絞り部品サンプル

生産品目等

品 目	車以外		
	精密金型	精密部品の加工	精密板金加工
ロット	—	—	—
サイズ	—	—	—
精 度	—	—	—
材 質	—	—	—
取引先	—	—	—
売上比率(%)	—	—	—

設 備

名 称	台数	名 称	台数
タレットバンチプレス類	2	レーザー溶接機	1
レーザー加工機	1	NCマシニングセンター (MAX2, 080×840)	3
プレス (400t～30t)	30	ワイヤー放電加工機 (MAX1, 100×700)	5
順送プレス (300t～45t)	5	NC放電加工機	1
自動プレス (2連～4連)	4	平面研削盤	2
プレスブレーキ (110t～50t)	9	成形研削盤	2
単軸タップ盤	3	線型フライス盤	2
多軸タップ盤 (70軸～24軸)	6	汎用工作機械	5
NCタッパー	2	二次元レーザー測定機	1
スポット溶接機	26	三次元測定機	1
TIG溶接機他	7	CAD/CAMシステム	17
カンメ機	16	3D CADシステム	16
テフロン塗装機	4	解析ソフト (DynaForm)	1
静電塗装機	1	プロッター	2

企業概要

本 社	〒987-0511 登米市迫町佐沼字北散田86	
宮城の拠点	同上	
面積【敷地】	38,812 m ² / 【工場】 14,287 m ²	
海外拠点	—	
代表者	代表取締役 井原 雄一	
設立	1973(S48) / — / —	従業員 367名
資本金	4億4,000万円	
認証取得	ISO9001、ISO14001、ISO27001	
資格取得	日本塑性加工学会「三井精密技術賞」(受賞2006年) / 厚生労働大臣賞受賞「技能検定優良事業所」(表彰)(2009年)	

業務範囲	素 材	企画/開発	設 計	試作/小ロット	量 産	組立/検査	評 価	設備メンテ等
------	-----	-------	-----	---------	-----	-------	-----	--------