

塑性加工の頂点を極める

株式会社 **ウチダ**
株式会社 **ウチダ**

ウチダ

株式会社 ウチダ

事業・商品・技術の特徴

- 従来、後加工として切削加工していた部品を、プレス加工のみで最終形状まで仕上げる
- 板材を材料として増肉、減肉加工を行い、様々な板厚形状が混在するプレス部品の加工が可能
- 従来、金属粉末焼結にて成型していた部品をプレス加工に置き換えて、大幅なコスト削減を達成
- ステンレス等の難プレス加工性材料のプレス加工に挑戦

イチ押し!車技術

- インジェクター関連部品(鍛造+切削)のオールプレス化で加工工程、コストの大幅削減を実現
- 最先端CAE技術の駆使により、深絞り、板鍛造等の多工程の最適化)
- 最先端CAEと金型内製により臨機応変な対応ができ、開発段階からの参入が可能



精密成型トランス
ファープレス200t



精密成型トランス
ファープレス400t



製品サンプル

生産品目等

品目	車			車以外	
	インジェクター関連部品	リニアソレノイド関連部品	その他	その他	
ロット	10,000~2,000,000/月	1,000~200,000/月	1~1,000,000/月	-	
サイズ	φ14~φ20程度	φ25~φ110程度	φ5~φ210程度	-	
精度	±20ミクロン以下	±50ミクロン以下	±50ミクロン以下	-	
材質	電磁ステンレス鋼板	SPC、ステンレス他	SPC、SPH、黄銅、他	-	
取引先	ケーヒン	ケーヒン	デンソー、NOK、他	ダンレイ、秋田エブソン、ウォルプロー	
売上比率(%)	20	10	60	10	

設備

名称	型式・能力	台数
トランスファープレス	25~900TON	13
冷間鍛造プレス	400, 630TON	2
コイルプレス	35~200TON	12
高速プレス	50TON	1
プレス	25~45TON	8
NC旋盤	-	8
平面研削盤、円筒研削盤、内面研削盤	-	7
ジグ研削盤、プロファイルグラインダー	-	2
放電加工機、ワイヤー放電加工機	-	4
マシニングセンター	-	4
3次元測定器	-	2
CAD / CAMシステム	2次元、3次元	1式
CAEシステム	非線形動的構造解析	1式
CATシステム	PC計測	1式

連絡先

Tel 022-384-2930
Fax 022-384-2931
E-mail hi-kato@uchida-sendai.co.jp
URL http://www.uchida-sendai.co.jp
担当者役職・氏名 / 営業第2グループ リーダー 加藤 秀実

仙台工場

仙台名取工場

企業概要

本社 〒212-0012 神奈川県川崎市幸区中幸町3-16
宮城の拠点 〒989-2421 岩沼市下野郷字中野馬場1-1(仙台工場)
〒981-1251 名取市愛島台7-101-56(仙台名取工場)
面積【敷地】28,372㎡ / 【工場】6,062㎡
海外拠点 -
代表者 佐々木 泰孝
設立 1955(S30)/7/1 従業員 100名
資本金 5,500万円
認証取得 ISO9001、ISO14001
資格取得 -

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他