

# スチールメタルのパイオニア

株式会社 相澤製作所

アイザワセイサクシヨ

## 株式会社 相澤製作所

### 事業・商品・技術の特徴

- 建築金物の一貫体制
  - ・製作図の作図から製作現場取付まで
- 金属プレス製缶の一貫加工
  - ・金型製作から打抜成形、溶接組立、仕上げまで
- 精密金型製作はモールド金型ベース加工
- あらゆる金属製品加工に対応
- 一般機械加工から小・中ロット品に強味あり
- 製品
  - ・プレス加工金属製品（旋盤加工品、建築用金物）
  - ・変圧器ケース／内部金具／胴板／底板／打抜
  - ・クレーン設計製造

### イチ押し!車技術

#### ■タレパン、プレス作業



プレス加工品



モールド金型ベース加工



手摺加工

### 生産品目等

品目	車		
ロット	—	—	—
サイズ	—	—	—
精度	—	—	—
材質	—	—	—
取引先	—	—	—
売上比率(%)	—	—	—

車以外		
トランス内部金具	トランス胴板	トランス底板
1,000	600	1,000
1.6t×150×250	2.3t(719×1,153)	3.2t(φ385)
—	—	—
SPHC	SPHC	SPHC
株東北電機製造	株東北電機製造	株東北電機製造
16	20	10

### 設備

名称	型式・能力	台数
クロスクランクプレス	CXT-200 200t 金豊機器工業所	1
プレス単動C形 シングルクランク	200~45t 関西鉄工、アマダ他	5
CCSレベラーフィードライン	LCC06HB オリイ	1
メカニカルシャーリング	SHF4 45t×4,000 小松	1
NC付ベンダー	RG-150 3.2t×4,000 アマダ	1
ベンダー	GR-25 6t×1,200 アマダ	1
タレットパンチプレス	VIPROS-568 50t アマダ	1
マシニングセンター	M-406V 560×410 日立工機	1
マシニングセンター	FVN-50 1,250×560×400 豊田工機	1
ジグボーリングマシン	JBM-45 CNC550×400×300	1
NC旋盤	SL-25A SL-3B 森精機	2
平面研削盤	600×450 岡本	1
シャーリング	6t×2400L	1

### 企業概要

本社	〒984-0014 仙台市若林区六丁の目元町7-1	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】5,472㎡ / 【工場】2,807㎡	
海外拠点	—	
代表者	相澤 武	
設立	1948(S23)/12/7	従業員 47名
資本金	1,750万円	
認証取得	クレーン製造許可 宮基許82号 宮城県知事許(般-18)(屋鋼板機)	
資格取得	2級施工管理技士3名、1級建築士1名、半自動溶接7名、7ヶ溶接8名	

### 業務範囲

素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他