

# プレス金型の設計製作から、金属プレス加工の量産対応



ゴセキセイサクジョ

## 株式会社 五関製作所

### 事業・商品・技術の特徴

#### ■事業内容

- ・金属プレス加工
- ・金属プレス用金型製作

#### ■技術の特徴

- ・千葉の本工場での、自社金型製作が可能
- ・金型設計～トライ～量産を全て自社工場で行う為、短納期での対応可能

#### ■生産品目

- ・自動車用部品
- ・建築用部品
- ・高圧ゴムホース用部品
- ・浴室関連部品

### 連絡先

Tel 0228-24-7147

Fax 0228-24-7147

E-mail thk@goseki-mfg.co.jp

URL http://www.goseki-mfg.co.jp

担当者役職・氏名 / 東北PJリーダー 清水 明洋



110t プログレプレスライン

### イチ押し!車技術

■半世紀を超える千葉県でのプレス加工のノウハウにより、薄板から厚板までの金型設計製作・プレス加工が可能です。東北工場ではt1.2～t6.0まで、千葉県の本工場では、t0.8～t14.0までの加工に対応します。



t4.5～t6.0 厚板製品(防振部品他)



t1.2～t3.2 薄板製品(車体部品他)

■金型製作・生産設備・製造・品質管理を同じ部署とし、スピーディーな改善を実施し、品質、生産性の向上を行っています。

### 生産品目等 ※千葉の本工場での実績

品 目	車			車以外		
	GLASS RUN	COBER HOLE	ENG MTG	電柱取付用バンド	電柱取付用ラック	建築用連結金具
ロット	300000/月	30000/月	5000/月	20000/月	10000/月	2000/月
サイズ	Max 50×150	Max 250×250	Max 150×250	Max 50×300	Max 50×200	Max 80×120
精度	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
材質	SPCC	SPCC	SS400P	SAPH400P	SAPH370P	ZAM
取引先	鬼怒川ゴム工業㈱	鬼怒川ゴム工業㈱	丸五ゴム工業㈱	株式会社製作所	株式会社製作所	相互金属㈱
売上比率(%)	7	5	4	1	1	0.5

### 設 備

名 称	型式・能力	台数
【 東北工場 】		
プログレプレスライン	KOMATSU 110 t (t1.2～t6.0)	1
【 千葉県 白井工場 】		
プログレプレスライン	45 t ~ 400 t (t0.8～t14.0)	9
タンデムプレス	35 t ~ 350 t	21
Co2ロボット溶接機	DAIHEN	2
Co2半自動溶接機	Panasonic	2
スポット溶接機	6 KVA ~ 150 KVA	18
マシニングセンターシステム		2
ワイヤーカット放電加工機		2
三次元測定機	Mitsutoyo	1
他		

### 企業概要

本 社 〒133-0052 東京都江戸川区東小岩2-9-13

宮城の拠点 〒989-5341 栗原市栗駒稲屋敷沼田15

面積 【敷地】170㎡ / 【工場】170㎡

海外拠点 —

代表者 代表取締役 五関 廣美

設立 1949(S24)/4/—

資本金 2,500 万円

従業員 60名

認証取得 ISO9001

資格取得 —

### 業務範囲

素 材

企画/開発

設 計

試作/小ロット

量 産

組立/検査

評 価

設備メンテ等