

薄板プレス製品の金型、試作から量産までの一貫生産



イワヌマセイコウ

株式会社 岩沼精工

事業・商品・技術の特徴

- 小～大口対応
- 試作～量産対応
- 試作加工
- 量産プレス加工
- 精密機械加工
- 省力化機器設計／製作
- 金型設計／製作

イチ押し!車技術

- 試作～金型製作～量産まで一貫生産
試作段階で量産時間問題をフィードバックし
量産移行をスムーズ化
- t0.08～t3.0の板厚に対応する
金型設計製作とプレス加工
- 通常のFA関連装置
設計～製作に加え塗装業界、高圧関連企業との
共同開発による超臨界応用塗装装置の開発
等新事業を展開

連絡先

Tel 0223-29-2121
 Fax 0223-29-2122
 E-mail is@iwanuma-seiko.jp
 URL <http://www.iwanuma-sk.co.jp/>
 担当者役職・氏名／代表取締役 千葉 厚治



プレス部品



切削加工品



省力化機器設計／製作



プレス金型設計／製作

生産品目等

品目	車
金型	
ロット	試作～量産
サイズ	板厚t0.08～t3.0
精度	—
材質	—
取引先	—
売上比率(%)	—

車以外	
端子	放熱板
1,000～10万ヶ/月	1,000～5万ヶ/月
5mm～120mm	T2×80×30
±0.05	±0.2
Ni, SUS, CU	A1050
ソニー様	
60	10

設備

名称	型式・能力	台数
マシニングセンター	VS5.000A/VCS530C	4
NCフライス	AN-SRN他	3
レーザー加工機	X44	1
ワイヤー放電加工機	ソディック: AQ537L、三菱AA20他	3
プロファイル研磨	PGX-2500N	1
平面/成形研削盤	NFG-515AD他	4
油圧ベンダー	—	1
汎用旋盤	—	1
プレス(C型サーボ)	2.5t～110t	22
フットプレス	—	6
回転バレル	—	2
炭化水素洗浄機	共同開発機	1

企業概要

本社	〒989-2421 岩沼市下野郷字大松原305-3	
宮城の拠点	同上	
面積【敷地】	4,000㎡	【工場】1,200㎡
海外拠点	—	
代表者	千葉 厚治	
設立	1974(S49)/4/-	従業員 56名
資本金	1,000万円	
認証取得	ISO9001('00)、14001	
資格取得	—	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他