リング形状の最適工法である異形断面リングロール鍛造技術!

トウヨウサンギョウ
東洋産業　株式会社

事業・商品・技術の特徴

■全自動リングロールミルラインによる異形リング製品のオールラウンドプレイヤー

■リング製品については他工法に対して歩留まり優位によるコスト削減が可能

連絡先

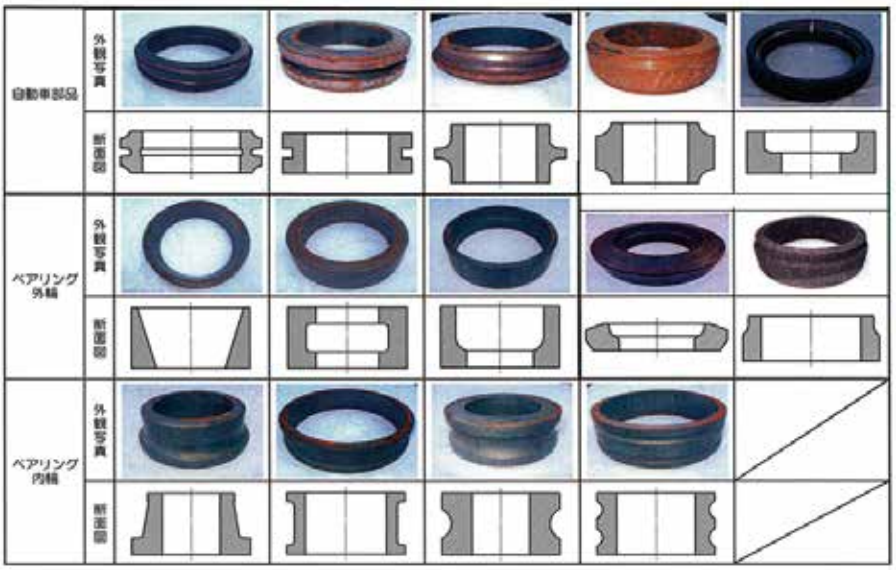
Tel	022-345-0151
Fax	022-345-1565
E-mail	miyazaki@ring-roll-toyo.co.jp
URL	http://www.ring-roll-toyo.co.jp
担当者役職・氏名／	常務取締役　宮﨑　孝範

イチ押し!車技術

■φ110~650（1~80Kg）の広範囲異形リング製造

■全自動一貫ライン生産 加熱~鍛造~熱処理まで

■ステンレス等難加工材の異形リング成形技術



生産品目等

	車		
品　目	ベベルギア	ベアリング	ミッション部品
ロット	500	200	5,000
サイズ	φ300~500	φ100~250	φ100~250
精　度	±1.5	±1.0	±1.0
材　質	SCM、SNCM	SUJ	SCM、SCR
取引先	三菱ふそうトラックバス（株）、日野自動車（株）	日本精工（株）	愛知製鋼（株）
売上比率(%)	40	10	10

設　備

名　称	型式・能力	台数
小型全自動ライン	350t／月	1
中小型全自動ライン	600t／月	1
新中型全自動ライン	1,500t／月	1

企業概要

本　社	〒981-3602 黒川郡大衡村大衡字鍛冶屋敷16		
宮城の拠点	同上		
面積	【敷地】42,400 ㎡ ／ 【工場】5,230㎡		
海外拠点	ー		
代表者	代表取締役社長　熊谷　猛基		
設立	1955（S30）／9／ー	従業員	70名
資本金	1億6,000万円		
認証取得	ISO9001（04/1）、ISO14001（05/1）		
資格取得	ー		

業務範囲	素　材	企画／開発	設　計	試作／小ロット	量　産	組立／検査	評　価	設備メンテ等