

加工レスと市場クレームレスへの技術追求



トウホクサンノハシ

株式会社 東北三之橋

事業・商品・技術の特徴

■一貫体制

- ・開発（設計、試作、実験、評価）～生産～品質保証
- ・冷間鍛造～転造～熱処理（調質）～2次加工
- ～表面処理（クロムメッキ）～自主検査／梱包まで

■市場の部品の調査・分析・評価体制完備

■親会社の(株)サンノハシ（埼玉県八潮市）での新規開発品を弊社で量産

イチ押し!車技術

■「軸力管理」による締結信頼性向上技術

- ・超音波利用で軸力を直接制御
- ・構造体の小型化、締結信頼性向上

■精鍛ギヤ類の量産供給が可能

■ファスナー部品類の量産供給が可能

■遅れ破壊防止技術での市場への安定供給が可能

■締結保証システム開発での市場クレームレス化技術を構築

■特殊形状品の冷間加工に果敢にチャレンジ



冷間鍛造ピン類



冷間鍛造 高精度 スプライン・シャフト



駆動部品用・精密部品



冷間鍛造部品



シリンダーヘッドボルト

生産品目等

| 品目 | 車 | | | 車以外 |
|---------|-------------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| | 精鍛ギヤ | 高強度エンジンボルト／冷間複合加工鍛造品／トルク・軸制御ボルト | ファインブランク、切削加工部品 他 | |
| ロット | MAX100,000個 | MAX1,500t / 500t / 1,000,000本 | - | その他 |
| サイズ | MAXφ80×330 | MAXφ16×300 / - / M12~20 | - | - |
| 精度 | スプライン 30μ | 12~16T / - / 締付トルク精度±3% | - | - |
| 材質 | SC, SCM | MnB, SC, SCM | 鋼板 | - |
| 取引先 | 日産自動車株 | 日産自動車株 | 日産自動車株 | 半導体関連、土木工事業 等 |
| 売上比率(%) | 10 | 65 | 20 | 5 |

設備

| 名称 | 型式・能力 | 台数 |
|--------------------------|----------------------------|-------|
| 冷間圧造設備（パーツホーマー、ボルトホーマー等） | 6弾 / 38 (50) mm ~ 3段 / 6mm | 24 |
| 縦型プレス（クランクプレス） | 630TON ~ 20TON | 18 |
| ネジ転造設備 | 22mm ~ 6mm | 49 |
| 熱処理設備（メッシュベルト式無酸化調質炉） | 1,000Kg / H ~ 300Kg / H | 5基 |
| メッキ設備（エレベーター式回転釜メッキライン） | 600TON / 2直 | 1基 |
| 切削加工機 | φ370×500, M16、他 | 12 |
| その他（全数自動選別梱包機） | - | 10ライン |

企業概要

| | | |
|--------|------------------------------------|-------------|
| 本社 | 〒981-2112 伊具郡丸森町字寺内前51-1 | |
| 宮城の拠点 | 同上 | |
| 面積【敷地】 | 46,820㎡ | 【工場】13,417㎡ |
| 海外拠点 | アメリカ、中国、メキシコ、インドネシア、韓国 | |
| 代表者 | 代表取締役 長島 武 | |
| 設立 | 1981(S56) / 7 / 7 | 従業員 130名 |
| 資本金 | 1,000万円(サンノハシ100%) | |
| 認証取得 | ISO/TS16949('02)、エコアクション21 | |
| 資格取得 | 金属熱処理技術士(一般熱処理作業)二級、水質関係第二種公害防止管理者 | |

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他