

高度な圧造加工技術と切削加工技術との融合



スズキセイサクショ ミヤギコウジョウ

株式会社 鈴木製作所 宮城工場

事業・商品・技術の特徴

■事業内容

- ・自動車部品製造
- ・冷間圧造、切削、転造、研磨、プレス及び組立

■技術

- ・圧造加工技術と切削加工技術との融合
- ・圧造後ミクロン単位の切削、研磨、一貫生産体制
- ・ピン/シャフト/出力軸/アマチュアシャフト等の自動車部分品加工技術
- ・自動車機能部分品生産技術

イチ押し!車技術

- パーツフォーマー化による、ピニオン、スプラインセレーション等の異形品の圧造化
- パーツフォーマー化による、切削加工短縮に伴うコスト削減
- 多種少量から量産まで対応可能



圧造品



切削品



圧造+切削

生産品目等

品目	車			車以外		
	ギアシャフト	モーターシャフト	ドアヒンジピン	フランジ	ハウジング	スィベルブッシュ
ロット	MAX100,000個	MAX200,000個	1,000,000個	3,000個	3,000個	1,500個
サイズ	平歯車φ25以下	φ13×60	φ6~φ10	φ95×75	φ35×25	φ40×23
精度	JIS5級	-	-	-	-	-
材質	SWCH45K	SWCH45K、SCM	SWCH6R~45K	S45C	S45C	SUM23
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

設備

名称	型式・能力	台数
多段式パーツフォーマー	切断径φ8~φ24	3
3段式ボルトフォーマー	切断径φ3~φ12	4
NC旋盤(バータイプ)	φ3~φ51	13
NC旋盤(ローダータイプ)	-	23
CNC複合旋盤	φ230×500	4
研削盤	円筒、芯無(φ1~φ40)	7
縦型マシニングセンター	510×510×510 etc	5
横型マシニングセンター	390×250×350	1
転造盤(ローター、丸径、平径)	M2.6~M10、MAXφ75	9
汎用フライス盤	-	6
汎用旋盤	-	2
汎用平面研削盤	-	2
面取り機	-	5
ショットブラスト	-	1

企業概要

本社	〒253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園2658-13	
宮城の拠点	〒989-6233 大崎市古川桜の目字新下釜35-6	
面積	【敷地】6,232㎡ / 【工場】2,012㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 鈴木 泰二郎	
設立	1956(S31)/5/-	従業員 43名
資本金	2,000万円	
認証取得	ISO9001:2008	
資格取得	-	

業務範囲

素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他