

低圧鋳造工法による精密エンジン部品の製造



コヨウセイキ

光洋精機 株式会社

事業・商品・技術の特徴

- 自動車部品や医療器材が中心
- 複雑形状を含む製品の鋳造が得意
- 金型鋳造・低圧鋳造とも大サイズに挑戦
 - ・金型サイズ:タテ1,700×ヨコ1,600×型厚800
 - ・型重量8t、鋳込重量110Kg、製品重量64Kg
- 安定品質 / 短納期
- 鋳造機GVM1600は、自社設計製
- 新分野でのアルミ鋳物需要にも対応
 - ・半導体装置部品、景観製品の製造等

イチ押し!車技術

- 低圧鋳造工法により、複雑なエンジン部品鋳造可
- ダイカスト工法よりも型費が安価、試作に最適
 - ・ロット1ヶから対応可
 - ・砂型でも対応可
- 500 / 月程度ならば量産まで可
- 製造～加工完品にて納入可能
- 1mを超える大型エンジン部品対応可
 - ・トラック、建機等
 - ・自社設計のGDC鋳造機活用
- アルミの各種材質対応可
 - ・2B、4A、4B、4C、7A等

連絡先

Tel 0224-52-5123
 Fax 0224-52-3685
 E-mail zao@koyoseiki.com
 URL http://www.koyoseiki.com/pc/
 担当者役職・氏名 / 工場長 若林 洋光



オイルパン



フライホイールハウジング



エンジンカバー



4気筒シリンダブロック

生産品目等

品目	車			車以外		
	ロッカーカバー	ミッションケース	シリンダブロック	産業機械装置部品	医療用部品	トルクコンバータ
ロット	3t/月	8t/月	4t/月	10t/月	5t/月	10t/月
サイズ	700×300×300	500×300×200	500×200×300	1,000×400×50	1,000×400×50	300π×150
精度	金型アルミ鋳物 JIS規格内	同左	同左	同左	同左	同左
材質	AC4C	AC2B	AC4C	AC4C	AC4C	AC4C
取引先	日産ディーゼル工業(株)	いすゞ自動車(株)、住金物産(株)	トーハツ(株)	-	-	株式会社ニコントランスミッション
売上比率(%)	10	17	13	20	15	25

設備

名称	型式・能力	台数
金型鋳造機	100×800～1,600×1,550	12
油圧ユニット	600×600～1,600×1,550	12
シェル造型機	400×400～1,000×800	7
連続溶解炉	300～800Kg/H	10
コンプレッサー	15KW～37KW	4
熱処理炉	-	2
ショットプラストマシーン	回転式	2
バンドソー	-	4
水圧試験機	-	4
横フライス盤	-	2
NC横フライス盤	最大加工直径 580φ	1
ドリル盤	-	1
中子解放機	-	3
蛍光探傷装置	-	1

企業概要

本社 〒989-1224 柴田郡大河原町金ヶ瀬字川根22-8
 宮城の拠点 同上
 面積【敷地】9,530㎡ / 【工場】2,880㎡
 海外拠点 -
 代表者 若林 重雄
 設立 1977(S52) / 10 / -
 資本金 5,000 万円
 従業員 24名
 認証取得 ISO9001:2008
 資格取得 -

業務範囲	素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
------	----	-------	----	---------	----	-------	----	--------