

高レベルの鑄造技術と自社製作の金型による鑄造

オオトモセイサクショ センダイコウジョウ

有限会社 大友製作所 仙台工場

事業・商品・技術の特徴

■事業内容

- ・アルミダイカスト金型／鑄造／加工一連作業
- ・マシニングセンター等による精密部品加工

■技術の特徴

- ・金型設計／3Dモデル／加工プログラムを自社で
- ・高品質な金型をスピーディに製作
- ・高い鑄造技術と自社製作の金型で鑄造
- ・24時間体制で生産

連絡先

Tel 0223-22-4724

Fax 0223-24-6421

E-mail mf@ootomo.com

URL http://www.ootomo.com

担当者役職・氏名／常務取締役 三村 淳一



鑄造設備



加工設備

イチ押し!車技術

■一貫加工

- ・鑄造と精密機械加工
- ・金型設計から部品加工まで



高品質保証体制



金型設計・製作

生産品目等

品目	車		車以外	
	アームヘッド		ガス用部品	バルブ用部品
ロット	-		-	-
サイズ	-		-	-
精度	-		-	-
材質	ADC12		FC、FCD、アルミ	FC、ステンレス
取引先	-		-	-
売上比率(%)	-		-	-

設備

名称	型式・能力	台数
鑄造機／東洋機械	250t／125t	3
縦型マシニングセンター	牧野V56／オークマM561V	2
横型マシニングセンター	ニイガタ アルティ50 他	5
NCターニング	滝沢鉄工 450mm	1
ロータリーフライス	桜井精機 2A-1200	1
横フライス	日立	3
縦型フライス	牧野／大隈／日立	4
CNC旋盤	オークマ	1
旋盤	中部工機 10尺／津田 4尺	3
成型研磨機	黒田	1
平面研磨機	日立	1
バレル研磨機	月島 300L／600L	2
ショットブラスト機	新東プレーダー	1
プレス	アマダ 25t～45t	3
CAD／測定器他	-	15

企業概要

本社 〒345-0836 埼玉県南埼玉郡宮代町和戸1446-2

宮城の拠点 〒989-2423 仙台工場：岩沼市押分字沼前98
〒989-2201 山元工場：亶理郡山元町山寺字北泥沼197-3

面積【敷地】 - m² / 【工場】 - m²

海外拠点 -

代表者 代表取締役社長 大友 龍彦

設立 1963(S38)／12／-

従業員 27名

資本金 1,000万円

認証取得 -

資格取得 -

業務範囲

素材

企画／開発

設計

試作／小ロット

量産

組立／検査

評価

設備メンテ等