

効率的でコストダウン可能な方法を御提案します



イワキダイカストコウギョウ

# 岩機ダイカスト工業 株式会社

## 事業・商品・技術の特徴

- ダイカストの専門メーカー
- 金型設計から始まる全工程の自社内一貫生産体制
- アルミ、亜鉛、スチイズ、MIMなどを生産
- CAE活用により安定した鑄造方法確立
- あらゆるニーズに対応
  - ・高精度
  - ・薄肉
  - ・高強度 など

## イチ押し!車技術

- AL鑄造機サイズダウンによる低コスト化
  - ・独自の低速低圧鑄造法
  - ・1サイズ小さな機械での生産によるC/D提案
  - ・湯流れ解析技術と製法技術
  - ・サイクルタイム短縮と金型寿命向上
- 半凝固鑄造法による高強度 / 優気密性製品の生産



スタビライザーコンロッド



ECUケース



汎用キャブレター



MIM製品



半凝固鑄造品



本社工場

## 連絡先

Tel 0223-37-3322

Fax 0223-37-3720

E-mail manage@iwakidc.co.jp

URL http://iwakidc.co.jp

担当者役職・氏名 / 営業開発課 課長 鈴木 芳徳

## 生産品目等

品目	車		
	ECUケース	スタビライザー コンロッド	プレートヒートシンク
ロット	150,000セット/月	800,000個/月	30,000個/月
サイズ	Max350×200	MaxL370	150×120
精度	平坦度0.2以下 / 耐気密性	曲0.5%以下 / 引張強度	平坦度0.1以下 / 耐気密性
材質	アルミ	アルミ	アルミ
取引先	ケーヒン	THK	トヨタ自動車
売上比率(%)	10	10	3

車以外	
ブラケット(歯科)	汎用キャブ
1,000,000個/月	300,000個
5×3×3	30×30×40
±0.5%	鑄巣
ステンレス	アルミ
-	日本ウォルブロー
8	5

## 設備

名称	型式・能力	台数
ダイカストマシン(コールド)	125t~650t 宇部 東芝 東洋	21
スクイズマシン	250t~350t 宇部 東芝	9
ダイカストマシン(ホット)	4t~90t 菱沼 AK	16
超高速精密鑄造機	-	18
成形機	15t~50t	21
ショットブラスト	回転式 ハンガー式	10
含浸装置	有機 中央発明	2
3DCAD	CATIA他	11
3DCAM	スペースE他	10
金型用マシニングセンター	大隈 東芝 安田	12
連続式熱処理炉	T6 T7	1
焼結炉	連続式 真空式	4
三次元測定器	三豊 東京精密	9
ガス量測定機	-	1

## 企業概要

本社	〒989-2204 亘理郡山元町鷺足字山崎51-2	
宮城の拠点	同上	
面積【敷地】	47,742㎡	【工場】11,834㎡
海外拠点	アメリカ(アリゾナ州)	
代表者	鎌田 充志	
設立	1968(S43)/4/1	従業員 295名
資本金	2億円	
認証取得	ISO9001、ISO14001	
資格取得	-	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他