



株式会社 マトロ

自動機の一貫(開発設計~据付調整)、高精度、コスト対応

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 量産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・ロボット制御で高い技術力保有
- ・高信頼性設計
- ・低コスト開発

■製品(各種工作・産業・工業機械)

●加工機

- ・細孔加工Ro/Mc・横孔加工機
- ・モールド成形品バリ取り機
- ・多軸ヘッド運立ユニット盤
他

●組付け機

- ・部品組付け機
- ・ネジ自動供給多軸ネジ締め機
- ・特殊Wナット位置決めロック機構付締め機
- ・樹脂部品自動組付け機
他

●検査機

- ・作動テストM/C
- ・トルク検査機・セラミック素子検査機
- ・バルブ流量性能試験機
他

●洗浄機

- ・部品洗浄機(パレット搬送型)
- ・バリ取り洗浄機、部品高圧洗浄機
- ・パレタイジング機構付自動部品洗浄機
他

●圧入圧検機 他

- ・シリンダーヘッド画像処理機能付圧入圧検機
- ・自動盤部品自動供給排出整列装置
- ・真空装置



アルミ鋳造品専用穴あけ自動機



多軸ボールプラグ自動供給圧入カシメ機



バルブ3通流量特性テスト機

お問い合わせ先

【担当】
営業技術グループ
加藤/西藤

【TEL】
0224-63-2721

【FAX】
0224-63-3749

【E-mail】
info@matoro.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.matoro.co.jp>

【所在地】
〒981-1523
角田市鶴賀字高加南350-2
tel 0224-63-2721
fax 0224-63-3749

【代表者】
代表取締役 赤良 清二

【資本金】
1,000万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1978年 設立
1978年 銜興州電設設立
1988年 銜マトロエンジニア
リングへ商号変更
1994年 本社工場 新設
1997年 銜マトロへ商号変更

【面積(敷地工場)】
敷地 3,303㎡
建物 1,626㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・設計、改造、修理、メンテ、据付
- ・工場機械設備
- ・自動車関連中心の事業
- ・品質向上・コスト・短納期対応
- ・5S運動積極展開

■売上高

2009年 5億9,523万円
2008年 4億9,345万円
2007年 6億4,704万円

■生産設備

名 称	台数
マシニングセンター	1台
NC旋盤	2台
複合旋盤	3台
NCフライス・フライス盤	3台
研削機・研削盤	4台
シャーリング	2台
ベンダー	1台
各種溶接機	4台
三次元測定機	1台
CAD	8台
各種計測器 (投影機・顕微鏡・ 表面粗さ測定器他)	1式

■主要取引先

株式会社 ケーヒン
株式会社 小松製作所
三立興産株式会社
自動車部品工業株式会社
住友ゴム工業株式会社
東北ヒロセ電機株式会社
株式会社 ニフコ
富士重工業株式会社
古河電池株式会社
株式会社 ボッシュ
本田技研工業株式会社
本田金属技術株式会社
他

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■一般建設業(電気工事業)