



ナカトガワ技研

株式会社 ナカトガワ技研

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

金型の設計から加工、組立仕上まで、全て社内にて一貫製造

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

=試作金型の特徴=

■金型製造工法

- ・独自のカセット金型製造工法

■分業化

- ・設計の分業による専門化と納期短縮

■治具開発

- ・試作製造用の治具開発

■加工時間の短縮

- ・ガイド板、ポンチ同時無人加工

=開発技術の特徴=

■製品精度確保

- ・製品寸法精度±0.01mm追求
- ・金型部品±0.001mm～
- ・最小板厚(t)0.03mmクリアランス0.002mm

■長寿命/耐久性確保

- ・耐久性を考慮した金型設計
- ・1千～50万個対応金型(試作用)

■低コスト/短納期(遵守)

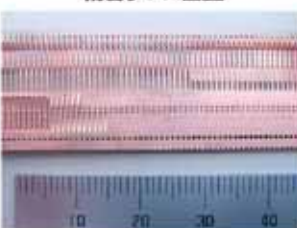
- ・当社独自手法
(設計分業、独自治具、金型部品標準化、等)

■品質保証

- ・試作サンプル提供、各工程検査/最終検査



精密プレス金型



順送プレス製品(鋼)



順送プレス製品(リン青銅)

お問い合わせ先

[担当]
宇田明央[TEL]
0225-72-2777[FAX]
0225-72-2776[E-mail]
uda@nktg.jp

企業情報

[URL]
http://www.nktg.jp[所在地]
〒987-1101
石巻市前谷地字八橋山109-6
tel 0225-72-2777
fax 0225-72-2776[代表者]
代表取締役 宇田明央[資本金]
3,000万円[従業員]
40人[沿革(設立)]
1985年 会社設立
1989年 名称変更
株式会社 ナカトガワ技研
1989年 本社工場移転
(現住所)
2001年 第二工場増築[面積(敷地工場)]
敷地 一㎡
建物 一㎡

[社屋写真]



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■金型専業メーカー

- ・デジタル家電、医療関連のコネクタ等
- ・順送型金型製作が特徴
- ・試作型、量産型
- ・順送プレス試作金型に特化
- ・独自の加工方法、治具の内製化
- ・加工約2週間での短納期
- ・「試作→量産転用」金型の提供
- ・プレス専業メーカーとしては東北最大

■主な用途

- ・デジタル家電部品
- ・携帯電話部品
- ・通信部品
- ・自動車部品
- ・医療関連部品、等

■主要取引先

アルプス電気㈱
タイコエレクトロニクスジャパン㈱
日本電産コパル電子㈱
日本モレックス㈱
日本圧着端子㈱

■生産設備

機械名	型番	メーカー名	台数
旋盤	TSL-650D	滝沢	1台
ノコ盤	H-25-H	アマダ	1台
生産フライス盤	MH-ZV	大阪精工	1台
立フライス盤	KVJP-55	牧野フライス	3台
円筒研削盤	MKG-POG200	丸栄	1台
平面研削盤	PSG-63DX	西本工作機械	2台
平面研削盤	MEISTER	ワシノ	1台
成形研削盤	NSG-S15HD	日興	11台
CNC微細研削盤	GLS-5T	ワシノ	1台
光学微細研削盤	GLS-135B	ワシノ	2台
放電加工機	AP1L	SODICK	2台
ワイヤー加工機	AP200L他	SODICK	6台
細穴加工機	K1C	SODICK	1台
治具研削盤	G18型	ムーア	1台
NCフライス盤	64MT30	藤田	1台
工具磨削機	MM-60L3T	ニコン	2台
工具磨削機	MF-A1010	ミツトヨ	1台
投影機	V-20A	ニコン	3台
マイクロハイト	800 1D/2D	TESA	1台
CAD/CAM	NSK-WIRE	浜松合同	1台
CAD/CAM	DIPRO20	SODICK	1台
CAM	WAPS	ワシノ	1台
2次元CAD	CADPAC	デザインエーション	7台
3次元CAD	MYPAC	倉敷機械	2台
NCプロッター	PG-620	宮田工業	1台
プレス機	Moda-3/-4	キョーリ	2台
成形機(横型)	SE-30D	住友重機	1台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)