

KEDC

ケディカ

株式会社 ケディカ

最新のテクノロジーを駆使し優れた表面処理を提供します!

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■独自技術によるめっき法

- ・アルミニウム材のめっき、アルマイト
- ・三価亜鉛めっき、化成処理
- ・カチオン電着塗装
- ・微細球(BGA用ボール)へのめっき
- ・ハードクロムめっき
- ・無電解ニッケルめっき
- ・銅-ニッケルめっき
- ・貴金属めっき
- ・セラミック上への各種表面処理
- ・種小部品への各種表面処理
- ・ICリードフレームへの外装めっき
- ・半田、銅、銅-ビスマス
- ・中性浴半田めっき
- ・各種複合めっき
- ・モリブデン、タングステン上の各種表面処理

■対応製品例

■自動車関連

- ・エンジン部品
- ・ステアリング、サスペンション部品
- ・アクセル/ブレーキ/車両ダイナミック制御部品
- ・車体/外装部品
- ・電装部品



■電気・電子関連

- ・電気・電子関連部品
- ・電波通信機器部品
- ・電気配電部品
- ・半導体リードフレーム外装めっき



お問い合わせ先

【担当】
技術開発室 宇佐美 恵信

【TEL】
022-777-1351

【FAX】
022-777-1357

【E-mail】
office@kedc.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kedc.co.jp>

【所在地】
本社・仙台工場 〒981-3206
仙台市泉区明通3-20
tel 022-777-1351

北上工場 〒024-0004
岩手県北上市村崎野23

KEDICA PHILIPPINES CORP.
ルソン・バタンガス州

【代表者】
代表取締役 三浦 修市

【資本金】
4,800万円

【従業員】
140人

【沿革(設立)】
1946年 創業
1982年 北上工場操業
1985年 泉パークタウン工業団地
泉工場操業
1972年 CI導入社名変更
2003年 フィリピン工場設立
2006年 泉東工場操業

【面積(敷地工場)】
敷地 17,052㎡
建物 10,591㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・総合表面処理専門メーカー
- ・表面処理超精密加工
- ・統計的手法による品質管理
- ・充実した分析機器と解析技術
- ・大学研究機関と連携した工法開発

■主要取引先

自動車メーカー各社
(トヨタ、ホンダ、日産、他)
富士通、日立、シャープ、東芝
京セラ、アルプス電気、
日立グループ各社
NECトーキン 等350社

■生産設備

名 称	能 力	台数
全自動車半導体リードフレーム外装めっき装置	Sn, Sn-Bi, Sn-Pb(イン・アウトライン側面バリ除去)	6台
自動硬質クロムめっき装置	マイクロクラックめっき	1台
自動カチオン電着塗装装置		1台
自動スズめっき装置	光沢、平光沢	2台
自動亜鉛めっき装置	クロメート(光沢、有色、黒色、緑色、3価)	2台
自動亜鉛ニッケル合金めっき装置		1台
自動ニッケルめっき装置	ラック、バレル	3台
自動無電解ニッケルめっき装置	ラック、バレル	1台
自動フープめっき装置	銅、スズ銀2色ストライプ、金銀銀	2台
研磨装置	遠心、振動、回転、ポット、超研磨	5台
各種表面処理・めっきライン	ラック、バレル(金、銀、銅、ニッケル、PTFE塗布、スズ、ハンダ、豆銀、アルマイト、化成処理)	12台
自動ハードディスク部品めっき装置	※海外拠点対応(無電解ニッケル)	2台
自動半導体リードフレーム外装めっき装置	※海外拠点対応(スズ、スズビスマス、スズ銅)	3台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO-9001、ISO-14001認証取得/中小企業庁「元気なものがづくり300社」(2007年)/めっき技術士資格者59名、公害防止管理資格者6名