

スーパーエンブラ・エンブラでの要素技術をかたちにする加工

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 量産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の紹介

- ・高精度加工
素材の特性、加工工程、加工条件の設定
- ・微細精密加工
μ単位での寸法公差、幾何公差に対応
加工環境、加工設備条件設定
精度検証を行う検査体制
- ・自由曲面加工
5軸同時制御加工を駆使
- ・あざ制御加工
研究機関と共同研究により確立した加工技術
機械加工、ラッピング、ポリッシング加工を駆使
- ・微細穴加工
素材の特性に合わせ、加工条件を最適化
振動防衛、温湿度管理環境下で加工
- ・バリ除去加工
バリの発生を極力抑えた加工技術
バリ取り技術(70有余年の加工経験)
- ・溶接/溶着加工(PEEK樹脂)
耐熱性、耐薬品性、耐摩耗性に優れる
PEEK樹脂(ピーク)の高精度溶接、溶着加工
- ・アセンブリ加工
他部品(他材質)とのアセンブリに対応



インベラー PEEK450G



ガイド PEEK450G



自由曲面加工



微細穴サンプル

お問い合わせ先

[担当]
仙台支店 前嶋隆也

[TEL]
022-348-1170

[FAX]
022-348-1172

[E-mail]
maeshima@yasojima.co.jp

企業情報

[URL]
<http://www.yasojima.co.jp/>

[所在地]
本社 〒536-0014
大阪市城東区鳴野西5-20-17
東京本店 〒105-0003
東京都港区西新橋1-10-2
住友生命西新橋ビル6階
管理センター 〒661-0976
兵庫県尼崎市瀬江1-2-8
尼崎フロントビル6階
仙台工場(仙台支店) 〒981-3328
黒川郡宮谷町上登木2-1-4
滋賀工場 滋賀県甲賀市
大阪工場 大阪市城東区
九州工場 大分県国東市

[代表者]
代表取締役社長 藤原 昭
仙台支店長 前嶋隆也

[資本金]
3,000万円

[従業員]
128人

[沿革(設立)]
1837年 創業(大阪市北区)
1986年 現社名に改称
2008年 仙台支店・工場開設

[面積(敷地工場)] 仙台工場
敷地 5,305㎡
建物 1,419㎡

[社屋写真] 仙台工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・高機能性樹脂部品の加工、販売
- ・エンブラ、スーパーエンブラ素材販売

■対象とする産業分野

- ・半導体
- ・太陽電池、二次電池、液晶
- ・食品製造機械及び 一般産業機械
- ・航空宇宙関連、医療機器 等

■取引先

- 原子力関連機器メーカー
- 半導体製造装置メーカー
- FPD製造装置メーカー
- 医療機器メーカー
- 光学機器製造メーカー
- 電子部品製造装置メーカー
- 産業機械設備メーカー
- 食品機械製造メーカー
- ガラス製造メーカー