



ヤマキコウギョウ

有限会社 ヤマキ工業

大物・長尺・小物まで切削機械加工で39年

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 量産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

製品・技術の特徴

■製品・技術の特徴

- ・素材から量切削多面加工技術
- ・自社開発特許登録名称バイス(番号2017183)による、変異型ワーク等の安心、安全迅速段取り技術
- ・大物、長尺物に精密迅速に対応する。パレット式並列マグネットチャックバイス等、多種治具設備による超大量生産対応技術
- ・市販されていない切削工具を、ロー付け技術により即製作し、3軸工作機械で5軸、多軸加工

■製品・技術の特徴



SKD61相当素材 1個 3,700Kg



加工後 1,700Kg



多面加工

自社製作工具は、
自社製研磨機で
成形斜面と曲面を1つの形状に製作した工具による、
1軸送りによる3D切削加工

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 八巻鉄雄

【TEL】
022-353-3798

【FAX】
022-353-3797

【E-mail】

企業情報

【URL】

【所在地】
〒981-0215
宮城県松島町高城明神三13-1
tel 022-353-3798
fax 022-353-3797

【代表者】
代表取締役 八巻鉄雄

【資本金】
300万円

【従業員】
6人

【沿革(設立)】
1972年 設立
2005年 名称変更

【面積(敷地工場)】
敷地 -m
建物 -m

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・金属類、非鉄金属類の加工業
- ・大物、長尺鋼材の機械加工
- ・工業用刃物製造メーカーとの協業
- ・焼入鋼・高硬度鋼、難削材等の切削加工
- ・製品品の機械加工



■生産設備

名 称	仕 様	台数
オークマ/門限NC立中グリ盤	4,000x2,350 アンギュラ90°	1台
森精機/立型マシニングセンター	1,800x850	1台
武田機械/NC万能フライス盤	900x400	1台
OKK/立型NCフライス盤	900x400 自社取付90°アンギュラ	1台
OKK/立型NCフライス盤	900x400	1台
プレーナー	3,300 自社取付0°・45°角度ミッドゲット仕様	1台
他 汎用旋盤/平面研削盤/プレーナー/フライス盤		各1台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)