

超精密鏡面加工 面粗さRa1ナノメートル、サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度を実現

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■超精密鏡面加工

独自の研磨/ラップ加工技術により、超精密鏡面と他の加工要素との両立が可能

- ・面粗さ：Ra1nm(ナノメートル)
- ・平面度：30nm(φ50mm領域)
- ・平行度：0.1μm(ミクロンメートル)
- ・寸法：0.1μm(ミクロンメートル)
- ・角度：±3秒
- ・真球度：50nm(ナノメートル)

多様な材質に対応

(金属、セラミックス、樹脂、ガラス等)

平面/曲面、金属箔、円筒内外径など、あらゆる形状に対応

最大加工実績 L=3,000mm



各種素材鏡面加工品



R面の鏡面加工品



真球

期待効果

シール面ラップによる漏密性向上
被触面剛性向上
(東北大学堀切川・山口(健)研究室による報告書)

■精密機械加工

- ・超精密成形/切断/研磨

■スペーサ製作

- ・超精密シム/スペーサ/ワッシャ製作
- ・t=0.001mmから1μm単位で製作

【自社製品】ミラー/フィット/スペーサー

■石定盤、セラミックス定盤製作・修正

- ・測定定盤/研磨定盤の新規製作、修正

【自社製品】アブソフラット

■ダイキャスト

- ・亜鉛/アルミの高精度鋳造
- ・金型の設計/製作から量産まで

お問い合わせ先

【担当】
東京営業所 西谷成一

【TEL】
03-5281-2525

【FAX】
03-5281-2526

【E-mail】
nishitani@mirror-polish.net

企業情報

【URL】
<http://www.mirror-polish.net/>

【所在地】
〒981-0013
宮城県利府町飯土井
字長者前24-15
tel 022-356-3131
fax 022-356-3578

【代表者】
代表取締役 森羽亮哉

【資本金】
3,000万円

【従業員】
60名

【沿革(設立)】
1989年 設立
2005年 東京営業所開設
2007年 西日本営業所開設

【面積(敷地工場)】
敷地 4,030㎡
建物 2,850㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■超精密鏡面加工を中核とした精密機械加工業

■取引先

医療、自動車、半導体、光学、
航空など業種を問わず
国内外2500社以上

■一点物から量産まで対応

■生産設備

名 称	数 力	台数
両面ラップ機	15B-5B スピートファム	15台
片面ラップ機	98In-12In エンギス、その他	76台
平面研削盤	1,500×800、800×300 ナガセインテグレックス、両本他	5台
スライディングマシン	東芝、両本	9台
ロータリー研磨機	三進精機	5台
マシニングセンター	産精機、ブラザー	3台
フライス	牧野フライス	3台

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
酸処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他