



ダイケンコウギョウ

大研工業 株式会社

企画・立案・設計・製造・組立の一括総合企業

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

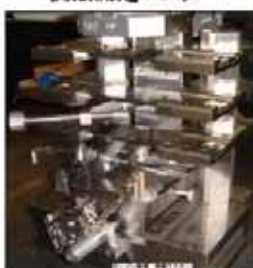
- ・新技術への挑戦
- ・多機能省力化装置、各種金型
- ・三軸、四軸、五軸と複雑進行に対応可
- ・微細、精密部品が得意
- ・いかなる形状品も製作可
- ・自動化装置の仕様提案から可

■製品紹介

- ・自動機設計製作(合理化、省人化)
VTR用テープのアクセシブリライン
蛍光管の自動梱包機
水晶振動子等の自動組立機...等
- ・検査及び測定機器 設計製作
基板、部品の電気特性検査装置
電池インピーダンス検査装置...等
- ・金型
プラスチック用金型
プレス用金型、ダイカスト用金型...等
- ・治工具
加工用治具、組立用治具...等
- ・精密板金
加工、切断、抜き、曲げ、溶接
材質(SPC、SS、SUS系、AL系、CU系、樹脂)
- ・部品加工(高精度高精密)
NC治具研削盤、光学微細研削盤
NC研削盤、NC放電加工機
ワイヤーカット放電加工機
NC旋盤、マシニングセンター
電解平面研削盤...等
- ・開発研究
大学工、医学部との共同研究
真空装置(例)真空チャンバー



製品測定マスター



タービン動真検査マスター



金型



加工部品

お問い合わせ先

[担当]
代表取締役 今野宗清[TEL]
0229-26-2333[FAX]
0229-26-2335[E-mail]
mnfct@pro-daiken.com

企業情報

[URL]
<http://www.pro-daiken.com/>[所在地]
〒989-6231
大崎市古川字北田38-1
tel 0229-26-2333
fax 0229-26-2335[代表者]
代表取締役 今野宗清[資本金]
2,000万円[従業員]
56人[沿革(設立)]
1972年 設立
1973年 創業
1981年 事務棟落成
1985年 管理棟落成
1989年 資本金2,000万円
に増資[面積(敷地工場)]
敷地 8,373.3㎡
建物 3,054㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・自動機設計製作
- ・検査及び測定機器設計製作
- ・金型/治工具/精密板金
- ・部品加工/開発研究

■取引先

東北日本電気㈱
㈱日立製作所
ソニーグループ
東洋刃物㈱
能率機械製作所

■生産設備

名 称	規 格	台数
ワイヤー放電加工機	X500Y350Z300他三菱電機	6台
NC放電加工機	X350Y250Z350他三菱電機	3台
治具中ぐりフライス盤	X550Y250Z250他牧野フライス	9台
精密成形研削盤	X400Y180Z180他ニッコー	7台
NC平面研削盤	0.8X100Y400Z250他 日立精工	3台
精密旋盤	φ450×860L豊和産業	5台
NC旋盤	φ285×590L森精機	1台
ロボット	X700Y300Z300ファンック	1台
マルタス複合加工機	φ830 900L オークマ	1台
5軸制御型ユニバーサルセンター	φ600Z400オークマ	1台
クライスター三次元測定機	X1600Y600Z600ミツトヨ	1台
NC治具研削盤	φ0.8×100Y400Z250他 三井精機	2台
円筒研削盤	φ280×400L他豊田工業	3台
内面研削盤	φ240×450L他近畿製作所	3台

[社屋写真]



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO14001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他