



プロスパイン

株式会社 プロスパイン

精密部品加工と熱処理、そして非接触動力伝達装置の開発・製造

企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■非接触動力伝達装置(プロスパイン)

・プロスパインの特徴

従来の歯車/ベルトなどの動力伝達に対し、永久磁石を用いて非接触の動力伝達を行うため静かでスムーズである。

消耗、発塵、発熱がゼロ、よってグリスアップが不要(メンテナンスフリー)、壁越し(アクリル板などの非磁性体)に動力を伝達できる(攪拌装置)、脱着が容易なため洗浄が簡単に行える。

- ・他にも色々なメリットあり
- ・試作品から量産品までの設計製作

■精密機械加工

- ・焼入れ型精密部品加工
- ・モールド・プレス等の精密機械加工

■真空熱処理

- ・10台の各種熱処理炉を所有(真空熱処理炉3台)。
- ・ハイス熱処理週3回(月・水・金)翌日発送
- ・SKD、GO4、系は毎日(当日発送可)
- ・超サブゼロ可



磁気カップリング



磁気マイタ(円筒×円盤)



真空熱処理装置



磁気ブレーキ

お問い合わせ先

【担当】

営業部 マグネ営業係 池田
製造部(部品・熱処理) 小山

【TEL】

0229-54-1320(マグネ部)
0229-55-3375(製造部)

【FAX】

0229-55-4350(マグネ部)
0229-55-4340(製造部)

【E-mail】

k.iked@prospine.co.jp
cad@prospine.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.prospine.jp/>

【所在地】

〒987-1305
大崎市松山次橋
宇新小刈田117
tel 0229-55-3375
fax 0229-55-4340

【代表者】

代表取締役 小林 敬

【資本金】

2億6,950万円

【従業員】

45人

【沿革(設立)】

1978年 設立
1981年 精密機械加工を開始
1991年 大型真空炉導入
4基体制となる
2004年 本社工場増築
2007年 本社内に
「R&Dセンターを設置」
2011年 株式会社から社名を
株式会社プロスパインへ変更

【面積(敷地工場)】

敷地 -m
建物 -m

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・非接触動力伝達装置(プロスパイン)
標準品製造販売(カップリング/マイタ/リニアスライダー)
カスタマイズ対応/共同開発(磁場解析ソフトによる解析)
- ・熱処理加工(真空熱処理/安定化処理/サブゼロ)
- ・焼入れ精密モールドベースの製作(プレート加工)

■主要取引先

カンタツ機
㈱シグマ
三協オイルレス工業㈱
パンチ工業㈱
椿本興業㈱
㈱レヨン工業

■主要設備

分野	主要設備	台数
工作機械	マシニングセンター、平面研削盤、ワイヤー放電加工機他	20台
磁石着磁設備	着磁電源、着磁器、他	10台
工作機械	ウォータージェット	2台
熱処理関係	真空熱処理炉、他	12台
システム機器	3D CAD/CAMシステム、磁場解析ソフト、他	13台
測定器関係	工具顕微鏡、投影機、トルク測定器、他	5台
ソフト	磁場解析ソフト	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

第7回 みやぎものづくり大賞 グランプリ受賞(非接触磁気歯車)/経済産業省主催「元気なモノ作り中小企業300社」に選定

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)