

# カンタケエンジニアリング 有限会社 菅武エンジニアリング

## 大学の研究試作の経験を生かし、試作から開発まで

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

### 製品・技術の特徴

#### ■技術の特徴

- ・複合加工機の活用で難加工
- ・高度技能士による高精度加工
- ・技能士の積極的育成

#### ＝製品紹介＝

#### ■精密加工分野

- ・旋削加工
- ・強力ミーリング加工
- ・E軸使用斜め穴加工(冷却穴)
- ・大トルクのM軸活用大径タップ加工

#### ■ロクロ製品

- ・販売シェア80%  
(東北地区でこけし職人使用)
- ・小型強力ロクロ
- ・インバータ付きロクロ



小型強力ロクロ



斜め加工製品



精密加工製品



インバータ付きロクロ

### お問い合わせ先

【担当】  
代表取締役 菅野武志

【TEL】  
022-356-5513

【FAX】  
022-356-4592

【E-mail】  
info@kantake.co.jp

### 企業情報

【URL】  
<http://www.kantake.co.jp>

【所在地】  
〒981-0134  
宮城県利府町しらかし合6-1-2  
tel 022-356-5513  
fax 022-356-4592

【代表者】  
代表取締役 菅野武志

【資本金】  
2,950万円

【従業員】  
25人

【沿革(設立)】  
1948年 個人事業開始  
1989年 社名変更

【面積(敷地工場)】  
敷地 819.47㎡  
建物 839.72㎡

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■事業内容

- ・マシニングセンター加工業
- ・諸機械製作及び修理業
- ・NC旋盤加工業
- ・理化学機器製作業
- ・ロクロ製作業

#### ■主要取引先

寿産業㈱  
東北リコー㈱  
東北特殊鋼㈱  
高遠工業㈱  
CKD㈱

#### ■生産設備

機器名	仕様	台数
複合加工機	マックターン50 580×1500L、他	2台
旋盤	最大加工物径650(420)、他	6台
立型マシニングセンタ	最大加工物径1,070y810z810、他	2台
ワイヤーカット	最大加工径x700y500z180	1台
放電加工機	最大加工穴0.8~3.0	1台
CNCドリルタップ機MaTe	テーブルストローク00y380z300	1台
万能フライス2UMB	テーブルストローク00y280z380	1台
微い 旋盤HBK-570	575(300)	1台
三次元測定器	最大容量x457y508z408、他	2基
超精密口ターリ研削盤	0.1μm	1基
金型みがき機	円粗さ0.01Ra	1基
CNC超精密旋盤	420×250	1基

### 【社屋写真】

鍛造  
ダイカスト鍛造  
プレス

材料

機械加工

樹脂加工  
樹脂成形工具  
刃具表面処理  
表面加工  
熱処理電子部品  
実装金型  
治工具装置  
自動機研究  
開発ソフト  
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許認可等)