



オノセイコー

# 小野精工 株式会社

## 高い技術で精密治具、金型の設計製作とプレス加工

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 量産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

### 製品・技術の特徴

#### ■技術の特徴

- ・金型から部品加工まで一貫した取組
- ・品質、コスト、納期で差別化
- ・超精密加工分野への挑戦
- ・創業以来の技の伝承(40年間)
- ・「誠意」「熱意」「創意」の精神

#### ■製品紹介

- ・単品加工/金型製作(第一事業部)  
豊富な設備  
部品1個から装置1式まで  
短時間での完成  
豊富な経験ある職人技で対応
- ・プレス加工(第二事業部)  
豊富な設備(150t~25t、12台)  
多品種小ロット、試作型  
順送型、短型、曲げ型、絞り型
- ・量産部品加工(第三事業部)  
設備はマシニング7台・NC旋盤2台  
一般材は何でも対応可



第一事業部



第二事業部



150t プレス



第三事業部

### お問い合わせ先

【担当】  
第三事業部 小野和宏

【TEL】  
0223-22-3104

【FAX】  
0223-22-4030

【E-mail】  
kazuhiro@onoseiko.com

### 企業情報

【URL】  
<http://www.onoseiko.com>

【所在地】  
〒989-2471  
岩沼市榎の原3-4-9  
tel 0223-22-3104  
fax 0223-22-4030

【代表者】  
代表取締役 小野宏明

【資本金】  
3,000万円

【従業員】  
37人

【沿革(設立)】  
1946年 創立  
1981年 設立  
1984年 工場を現在地に移転  
1984年 現社名に変更  
1985年 新工場完成

【面積(敷地工場)】  
敷地 2,800㎡  
建物 1,850㎡

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■事業内容

- ・精密治工具
- ・金属プレス用金型設計製作
- ・金属プレス加工
- ・精密機械部品加工

#### ■取引先

ソニーグループ  
㈱THKグループ  
㈱ケーヒン  
日本ウォルブロー㈱ 他



#### ■生産設備

名称	台数
プレス機25t~150t	12台
汎用フライス	8台
汎用旋盤	2台
成形研削盤	3台
平面研削盤	1台
ワイヤー放電加工機	2台
マシニングセンタ	4台
NC旋盤	2台
三次元測定機	2台

### 【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許認可等)