

OAで培った技術で新しい価値を創出

- 企画・研究
- 開発・設計
- 試作/小ロット
- 生産
- 資材調達
- 組立
- 検査・評価

製品・技術の特徴

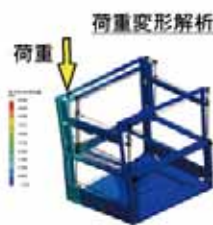
■技術の特徴

＜お客様と一体になったフロントローディング  
⇒ソリューション提案を重視した活動＞

- ・CAE解析による構造物製造、及び工法開発
- ・生産設計によるデザインイン
- ・簡易金型による短納期化
- ・プレス加工から表面処理一貫生産
- ・プレス加工と同期化した組立生産



板金ブリー

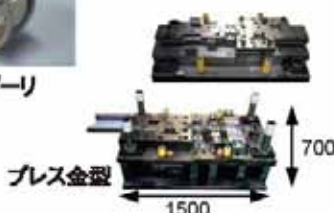


荷重変形解析

■製品の特徴

【プレス金型】

- ＜設計、製作、トライ評価をワンストップで対応＞
- ・30<sup>mm</sup>～400<sup>mm</sup>プレス迄の精密金型製作  
(高精度、メンテナンス性に優れる)



プレス金型

【精密板金部品】

- ・試作手番 最短2日(物流除く)
- ・複雑形状や絞り部品では  
簡易金型による短納期試作



絞り部品サンプル



300tサーボプレス

【プレス部品】

- ・一貫生産(プレス加工から溶接、カシメ、表面処理まで)
- ・短時間での金型交換(実績60秒)



大量給紙ユニット



同期化1コ流し生産

【周辺機/ユニット】

- ・プレス加工を同期化した組立生産
- ・同期化1コ流し生産(在庫レス)

お問い合わせ先

【担当】  
生産統括室 営業G  
後藤勝則  
千葉輝義

【TEL】  
0220-22-4454 / 0220-22-7024

【FAX】  
0220-22-7064

【E-mail】  
gotoh@hasama.grp.ricoh.co.jp  
Chiba-t@hasama.grp.ricoh.co.jp

企業情報

【URL】  
<http://www.hasama.ricoh.co.jp/>

【所在地】  
〒987-0511  
登米市迫町佐沼半北敷田86  
tel 0220-22-4431  
fax 0220-22-7081

【代表者】  
代表取締役 荒木健郎

【資本金】  
4億4,000万円

【従業員】  
426人

【沿革(設立)】  
1973年 創立  
1982年 金型設計製作開始  
1995年 複写機生産/設計支援  
開始

【面積(敷地工場)】  
敷地 38,812㎡  
建物 14,287㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密板金事業
- ・部品事業
- ・金型事業
- ・製品事業

■売上高

2010年 97億円  
2009年 85億円  
2008年 111億円

■取引先

- リコー㈱
- 東北リコー㈱
- リコー光学㈱
- ㈱トプコン
- ソニーエナジーデバイス㈱

■生産設備

設備名	台数	設備名	台数
タレットパンチプレス類	2台	NCマシニングセンター (ワークサイズmax2,080×840)	3台
レーザー加工機	1台	ワイヤー放電加工機 (ワークサイズmax1,100×700)	5台
プレス(400t~30t)	30台	NC放電加工機	1台
順送プレス(300t~45t)	5台	平面研削盤	2台
自動プレス(2通~4通)	4ライン	成形研削盤	2台
プレスブレーキ(110t~50t)	9台	縦型フライス盤	2台
単軸タップ盤	3台	汎用工作機械	5台
多軸タップ盤(70軸~24軸)	6台	二次元レーザー測定機	1台
NCタッパー	2台	三次元測定機	1台
スポット溶接機	28台	CAD/CAMシステム	17台
TIG溶接機他	7台	3D CADシステム	16台
カシメ機	16台	解析ソフト(DynaForm)	1台
テフロン塗装機	4ライン	プロッター	2台
静電塗装機	1ライン		
焼成炉	4台		