

お客様の価値創造に貢献する、生産準備企業を目指して

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■保有技術

- ・各種機械装置の開発設計製作技術
- ・機械加工技術
- ・機械組立仕上げ技術
- ・配電盤、制御盤組立技術
- ・電子機器組立技術
- ・溶接技術
- ・機械検査技術
- ・機械保全技術、他

■設計

- ・機械設計
- ・省力化機器設計
- ・治具設計
- ・精密金型設計
- ・板金設計
- ・制御設計
- ・チェッカーの回路設計

■金型、機械加工

- ・機械部品加工
- ・精密金型部品加工

■板金、機械加工

- ・板金加工
- ・プレス加工

■組立、自動機

- ・機械組立(専用機)
- ・計測器組立
- ・量産組立(ユニット組立)
- ・メンテ、オーバーホール



円形マシニングセンター



加工部品



金型部品



自社商品



検査装置

お問い合わせ先

[担当]
品質保証室 大場正伯

[TEL]
0220-28-2888

[FAX]
0220-28-2889

[E-mail]
tomesei@tomesaicoh.co.jp

企業情報

[URL]
<http://www.tomesaicoh.co.jp>

[所在地]
〒989-4601
登米市迫町新田字日向97-1
tel 0220-28-2888
fax 0220-28-2889

[代表者]
代表取締役 後藤康治

[資本金]
3,800万円

[従業員]
90人

[沿革(設立)]
1989年 創業
(資本金800万円にて法人化)
1992年 資本金増資
1996年 下請企業活き活き
事例100選に掲載
1998年 地域誌集成型研究事業
に参加
2005年 労働安全衛生宮城
労働局長優良賞受賞

[面積(敷地工場)]
敷地 10,200㎡
建物 2,320㎡

[社屋写真]



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・機械、省力機器の設計、製作販売
- ・精密機械部品製造販売
- ・金型、プレス部品加工、ユニット組立販売

■取引業種

- 半導体関連
- 携帯電話関連
- 計測器関連
- OA関連
- 自動車関連
- 医療機器関連

■設備

名 称	能 力	台数
CAD/CAM	CATIA V6等	10台
円形マシニングセンター	2,000×4,000	1台
マシニングセンター	2,000×800	6台
精密治具フライス盤	1,200×400	14台
NC旋盤 他	φ400×1,000	3台
CNCファイヤーカット放電加工機	300×500	4台
成形平面研削盤	150×350	7台
タレットパンチプレス	1,000×2,000	1台
NCプレスブレーキ	8t~80t	8台
プレス機	22t~110t	35台
溶接機	(スポット、アーク、Tig等)	5台