



トウキョウハツジョウ ミヤギコウジョウ

東京発條 株式会社 宮城工場

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

精密プレス・板金部品の短納期・高品質・低価格対応

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 生産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・精密プレス、精密板金加工が得意
- ・一貫した生産システム
「金型製作」→「部品加工」→「アッセンブリ」→「組立」
- ・部品の自社調達

■製品紹介

- ・ユニット製品
製作期間短縮
低トータルコスト
徹底した品質管理
- ・精密部品
小型化
高精度化
少量試作品から量産品まで
- ・精密メカ板金
・テーピング加工
- ・大物板金
複雑形状大物板金
幅広く多種多様な製品
- ・コイル/バネ製品
押しバネ
引きバネ
ダブルトーションバネ
- ・プレス製品
大量生産時順送型を起工
トータルコスト削減
単発型から順送型まで



ユニット製品



精密部品



精密メカ板金



コイル・バネ製品

お問い合わせ先

【担当】
営業部 積沢隆一
営業部営業三課 沼倉正文

【TEL】
03-6658-1085 / 0220-45-1111

【FAX】
03-6658-1086 / 0220-45-2024

【E-mail】
JDD02117@nifty.com
AED03745@nifty.com

企業情報

【URL】
<http://www.thk-1082.co.jp/>

【所在地】
本社 〒131-0002
東京都墨田区東平4-5-4
tel 03-6658-1082
fax 03-6658-1086

宮城工場 〒987-0901
登米市東町米川字中嶋78-1
tel 0220-45-1111
fax 0220-45-2024

【代表者】
代表取締役 島山敏之

【資本金】
5,400万円

【従業員】
228人(129人宮城工場)

【沿革(設立)】
1954年 創立
1962年 設立
1987年 宮城工場建設
操業開始
2008年 宮城工場へNC棟建設
ガドリリングプレスセンター
を導入効率化を図る

【面積(敷地工場)】
敷地 19,014㎡
建物 4,059㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種精密板金製品/
プレス製品/
金属バネ製品の製造販売
- ・組立ユニット品の製造販売
- ・顧客：通信機器、電子機器等

■取引先

日本電気(株)及び関連会社
富士通(株)及び関連会社
(株)PFU
セレスティカ・ジャパン(株)
(株)日立国際電気
グローリー(株) 他

■出荷額

2009年度 24億円

■生産設備

名 称	能 力	台数
CAD/CAM	PTCジャパン他	8台
ガドリリングプレスセンター	300型収納、250KN	1台
プレス(単発用)	45t~150t (AIDA)	8台
プレス(順送用)	45t~80t	5台
プレスプレーキ	18t~125t	20台
スポット溶接機	1KVA~90KVA	13台
多輪タップ盤	2輪~10輪	4台
遠式バリ取り機	10.5~14.0寸径	1台
振動ノベル	容量113ℓ	2台
ワイヤーカット放電加工機	350×800Max	2台
放電加工機	三菱電機/ノディック	2台
汎用フライス盤	X軸550×Y軸250×Z軸450	2台
研削盤(平面/成形)	300×800㎜	3台
自動洗浄装置	炭化水素系溶剤	1台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

ISO9001、ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他