

“マスター型不要”RP砂型積層工法による試作から超短期の量産立ち上げ

企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

＝特徴＝

- 高精度：薄肉精密鋳物・軽量精密鋳造
- 短納期：試作から量産までスピード対応

■レーザー焼結積層工法（試作）

- ・少ない工数と費用
- ・既存のプロセス内に適用
- ・複雑形状を一体造形
- ・造形速度が速く、高精度
- ・複数個同時に造形



モーターケース(RPレーザー積層工法)

■インクジェットプリント積層工法（試作）

- ・制作費のコストダウン
- ・無駄のない鋳型
- ・中子のサポート材が不要
- ・複雑な鋳型も造型可能



コンプレッサーハウジング
(RPインクジェット積層工法)

■可傾式重力金型鋳造工法（量産）

- ・高精度、高品質（自動車、船舶）
- ・超短期立ち上げ（試作から量産）



メインケース(可傾式重力金型鋳造工法)

■CT非破壊検査・測定検査（受託）

- ・産業用CTスキャナ
- ・非接触3次元デジタイザ
- ・3次元測定器

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 小岩井 豊巳

【TEL】
0463-83-8140

【FAX】
0463-83-8141

【E-mail】
ceo@tc-koiwai.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tc-koiwai.co.jp/>

【所在地】
宮城工場 〒989-1224
柴田郡大河原町金ヶ瀬69-1
tel 0224-51-5370
fax 0224-51-5371

本社 〒257-0031
神奈川県藤原市曾屋60
tel 0463-83-8140(代)
fax 0463-83-8141

【代表者】
代表取締役 小岩井 豊巳

【資本金】
2,000万円

【従業員】
60名

【沿革(設立)】
1973年 創業
2004年 宮城工場開設
2005年 横浜工場開設
2007年 小田原工場開設

【面積(敷地工場)】
敷地 6,800㎡
建物 3,100㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■主な事業

- ・RP砂型積層工法による各種鋳物の試作
- ・金型鋳造による量産品の製造
- ・鋳造品をはじめとした各種機械加工
- ・鋳造用金型・樹脂型製作
- ・3次元CADによるモデリング業務
- ・CTによる受託撮影、非破壊検査

■主要取引先

自動車関連各社
ヤマハ発動機株式会社
島津エミット株式会社

■生産設備

	名 称	能 力	台数
1	RP装置 レーザー焼結方式	EOSINT-S	EOS製 2台
2	インクジェット方式	S-Print	ProMetal製 1台
3	試作用 連続ミキサー	500Kg/H	花王製 3台
4	電気溶解保持炉 AL用	400Kg/H	日本増博製 2台
5	低圧鋳造機 AL用	400Kg	五十鈴製作所製 1台
6	高圧溶注炉 FC用	180Kg/2H	インダクト製 1台
7	エポキシショットプラスト		ニッチェウ製
8	量産用 可傾式鋳造機	300Kg~1,500Kg	12台
9	電気溶解保持炉 AL用	500Kg/4H	日本増博製 10台
10	ロボット切断機	5軸	安川電機製 1台
11	自動切断機	各種専用機	5台
12	品質保証 CTスキャン	TOSCANNER-20000AV	東芝IT製 1台
13	レーザースキャナー	Vivid 9i	コニカミシナ製 1台
14	蛍光分析器	メタルスキャン	1台
15	3次元測定器	Crysta-Apexo122010	ミツトヨ製 1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001認証取得/エコステージ認証取得