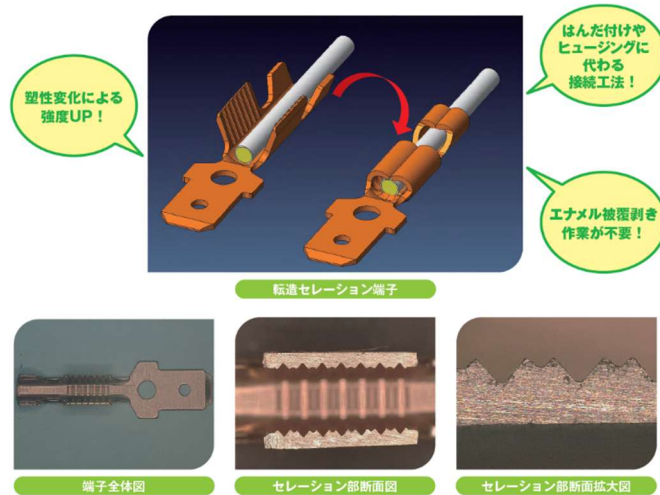


企業名	株式会社岩沼精工	代表者	千葉 厚治
所在地	〒989-2421 宮城県岩沼市下野郷字大松原 305-3		
設立	昭和 49年 4月 1日	資本金	10,000 千円
従業員	65 名	認証取得	ISO9001・ISO14001
資格取得			

イチ押し！
商品・技術

【転造工法によるセレーション端子】

主にモーター等に使用されるエナメル線(マグネットワイヤー線)は、端子-エナメル線の接続をする際、エナメル被覆を除去し、半田付け等で接続をします。本端子はそれらの作業を圧着のみで接続いたします。



■セレーション端子のココがイチ押し！

①セレーション部(端子突起部)は転造成形することで、突起部が塑性変化し、加工硬度が起こります。それにより高強度の突起が形成され、結線の信頼性が向上します。

②これまでのセレーション成形は、切削により生じるバリを用いて突起部を形成していましたが、本端子は転造成形のため、バリや切削屑の発生がありません。つまり異物介在によるトラブルを抑制することが可能となります。

③圧着作業で接続が出来るため、エナメル被覆を剥く作業・半田付けの作業が不要になります。工程削減、環境負荷軽減にもお役立て出来ます。

希望する市場・業種	自動車/家電・電機
メッセージ	試作サンプルのご要望はお気軽にお問い合わせください。

連絡先	電話	0223-29-2121
	E-mail	info@iwanuma-seiko.jp
	URL	https://www.iwanuma-seiko.jp/
	担当者役職・氏名	常務取締役 千葉 伸治

(2024. 11. 1 現在)