

No.1 (株)IHI物流産業システム		URL: https://www.ihico.jp/ilm/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、ゴム、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 約150社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・弊社規定によるサーベイ及び認定評価を実施 ・旋盤、自動盤、立・横マシニング、5面加工機、5軸加工機、平面・円筒・内面研削盤等 ・三次元測定器、形状測定機等検査設備 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	10億円			
従業員	679名			
<生産品目、取扱商品>				
物流機器、FA機器ならびに産業機械に関する販売、設計、製作、調達、建設、据付工事、改造修理ならびに機器、部品の整備およびメンテナンスサービス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密金属加工品製造 塗装		・旋盤、自動盤、立・横マシニング、5面加工機、5軸加工機、平面・円筒・内面研削盤等 ・三次元測定器、形状測定機等 ・塗装設備	鉄、SUS、AL等	・多品種少量対応 ・塗装外注のみ対応可能な外注先も希望
設計込み外注品		エンジニアリング機能		物流・FA機器の設計・製作実績
構内請負外注(電気)				弊社本宮工場における電気の構築

No.2 (株)ISSリアライズ 東京支店		URL: https://www.issgrp.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立 2.外注地域 関西、四国を中心とした全域 3.外注企業数 総数 2,413社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社得意先数約4000社あり、ユーザーに応じた品質及び管理要求を満足し、安定した供給体制の整った企業の中から、コスト含めて最良の企業を選定しております。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1億5,000万円			
従業員	300名			
<生産品目、取扱商品>				
特殊鋼及び各種加工製品の販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密板金			鉄、ステンレス、アルミ	表面処理、塗装の工程を含み、外観検査基準の高い量産品の対応可否
鋳造			FC、FCD、アルミ	産業機械向けの少ロット～100個程度の量産対応可否
5軸マシニング加工			アルミ、真鍮	半導体、光学関連部品の複合加工品～組立。ロット10～200個程度。量産対応可否

No.3 (株)愛光		URL: http://www.aiko.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、鋳造(アルミ)、鍛造、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 主に関東甲信越地方 3.外注企業数 総数 880社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO 9001 / 14001 認証取得 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	125名			
<生産品目、取扱商品> 自動車・建機・医療・建築関係 プレス品・樹脂成型品・ ダイカスト品・切削品・ヘッター品 鍛造品等				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
外注品目: プレス加工品 加工内容: 順送・単発 サイズ: 手のひらサイズ 数量: 500個～5000個程度(少量もあり)		110t～500t	鉄・SUS・アルミ・真鍮 銅等	ISO認証取得(9001・14001) VA・VE提案を積極的にいただける企業様
外注品目: 樹脂射出成型品 加工内容: サイズ: 手のひらサイズ 数量: 500個～5000個程度(少量もあり)		横型50t～350t 縦型70t～150t	ABS・POM PPS GF30 PBT GF30・PE等	ISO認証取得(9001・14001) VA・VE提案を積極的にいただける企業様 インサート成形品が出来る企業様
外注品目: ゴム 加工内容: 加硫成型 サイズ: 手のひらサイズ 数量:		手のひらサイズの加硫接着が出来る設備	NBR・EPDM等	ISO認証取得(9001・14001) いすゞ関連向けのゴム加硫接着ができる所が希望

No.4 アストロニクス(株)		URL: http://www.astronix.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、塗装 2.外注地域 主に神奈川県 3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・コスト・納期・対応面 等で折り合いが付いた場合 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,500万円			
従業員	96名			
<生産品目、取扱商品> 半導体・液晶・印刷業界、その他各種業界 の自動化生産設備の開発、設計、製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・制御盤(Max. W1,200×H 1,800×D 800) の板金加工及び塗装		・板金加工設備一式 ・塗装設備一式(焼付・粉体・パテ付け)	主に鉄	・高品質、低コスト希望 ・短納期対応 ・単品、ロット共に対応可
① 金属機械加工 ② 板金加工 ③ 架台製作(溶接機械加工)		① マシニングセンタ(立形、横形)、旋盤 ② 板金加工設備一式 ③ 五面加工機その他	・AL ・SUS ・SS 等	・コスト競争力のある企業 ・表面処理、焼入等対応 ・単品・短納期対応

No.5 (株)アドバネクス 物流センター		URL: https://www.advanex.co.jp/		
所在地	千葉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、プラスチック成形 2.外注地域 海外も含め 日本全国 3.外注企業数 総数 610社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001取得の業者様希望 IATF16949取得もしくは取得予定ですと助かります。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	10億円			
従業員	単体:366名			
<生産品目、取扱商品> 精密ばね等の製造販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
一般プレス品 鍛造プレス品 絞り加工品 数量 試作1個～100万個 単発型対応可能であればありがたい		製造設備 並びに 検査設備	鉄系/銅系/アルミ系	可能であれば ISO9001 IATF16949 取得(予定)の業者様希望 車載品に実績のある業者様ですと助かります。
樹脂成形品 材質:スーパーエンブラ 数量 試作1個～50万個 インサート成形対応可能であればありがたい。		製造設備 並びに 検査設備	PPS/PBT/POM/PA等 スーパーエンブラ中心	可能であれば ISO9001 IATF16949 取得(予定)の業者様希望 車載品に実績のある業者様ですと助かります。

No.6 岩田ボルト製造(株)		URL: https://www.iwatabolt-seizou.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鍛造(冷間、熱間) 2.外注地域 山形県 関東地区 大阪 3.外注企業数 総数 60社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	1000万円			
従業員	60名			
<生産品目、取扱商品> ネジ商社:ボルト・ナット・小ネジ製品、鍛造製品、小物プレス製品、樹脂製ネジ製品 自社工場:切削加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
冷間鍛造品		6段加工能力	SWCH45K	切削は当社で行う事も可
熱間鍛造製品			SS400	切削は当社で行う事も可

No. 7 岩手製鉄(株)		URL: http://iwateiron.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	8,000万円			
従業員	70名			
<生産品目、取扱商品> 各種鋳物 (FC,FCD,SCS,SC,CAC,AC) 機械加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種鋳物、製缶		鋳物設備、製缶設備	各種材質	高品質 適切な価格 短納期対応
機械加工		各種工作機	各種材質	高品質 適切な価格 短納期対応

No. 8 (株)N&K JAPAN		URL: https://nk-j.com/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立、その他(ハーネス) 2.外注地域 福島、岩手、山梨、京都、長野、山口、広島、大阪、愛知、静岡、埼玉、中国、フィリピン 3.外注企業数 総数 97社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・品質管理部があること ・会社の存続が見通せること(後継者、財政状況→当社判断) ・視察が容易に可能で全ての判断に時間のかからないこと 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2000万円			
従業員	6名			
<生産品目、取扱商品> 営業商社 医療機器、産業機器、印刷物、IT(生産管理システム、帳票管理システム)、感染防止対策事業、環境保全事業、AI・デジタルコンテンツ事業				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
ハーネス				スピード、価格、対応力
切削				スピード、価格、対応力
機械組立				スピード、価格、対応力

No. 9 (株)エヌテック 関東営業所		URL: http://www.ntech-co.com/	
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 200社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、レスポンスのスピード、価格競争力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	39名		
<生産品目、取扱商品> 各種省力機械設備、産業機械設備の精密部品製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸形状加工品	汎用・NC旋盤・複合旋盤・マシンニングセンター・ドリリング	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物	焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可)
異形状加工品	汎用フライス・マシンニングセンター・五軸加工機・横型マシンニングセンター	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物	焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可)
製缶・機械加工	マシンニングセンター・横型マシンニングセンター・中ぐり盤・溶接機	鉄・ステンレス・アルミ	メッキ・塗装等一貫対応(協力工場可)

No. 10 (株)大橋製作所		URL: https://www.ohashi-engineering.co.jp/	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東圏、東北、上越、信越など 3.外注企業数 総数 社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	9,800万円		
従業員	98名		
<生産品目、取扱商品> ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工品	各種マシンニング加工機/旋盤/測定機など	鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等	表面処理までの対応
板金加工品	レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など	SPCC、SUS等	表面処理、特に塗装までの対応
製缶板金加工品	レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシンニング加工機など	鋼材、鉄等	

No. 11 (株)クボタ		URL:		
所在地	兵庫県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立 2.外注地域 3.外注企業数 総数 2,000社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 公平・公正且つ誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実現。お取引先とパートナーシップを構築しお互いの技術力・品質向上に努める。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	841億円			
従業員	12,000名			
<生産品目、取扱商品> 水処理環境装置の製造 自動除塵機(設計・製作)、ベルトコンベヤ(設計・製作)、点検歩廊・配管サポート等の鋼製加工 SUS、SGP等の配管プレファブ 焼却・リサイクル施設における機器の設計・製作及びプラント機械・据付配管・電気計装工事				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶加工・機械加工・溶接・塗装		シャーリング・バンドソー・NC旋盤 汎用旋盤・フライス・溶接機	SS・SUS等	製品(若しくは原板)プラスト、塗装が可能なこと。自主検査(エビデンス作成)可能なこと
プラント機器の設計・製作(焼却・リサイクル施設) ベルトコンベヤ・ダンパー・エプロンコンベヤ・貯留ホッパ・シュートホッパ架台類等		シャーリング・バンドソー・NC旋盤 汎用旋盤・フライス・溶接機	SS・SUS等	・品質(高品質・優れた技術) ・納期(納期厳守) ・コスト(見積積算能力・コスト競争力) ・設計
水処理施設・リサイクル施設・焼却施設における機器据付配管工事及び土木建築工事・電気計装工事		発電機・吊り具・ユニック車・フォークリフト・溶接機・ガス溶断機・各種測定器		・工数単価 ・建設業の許可要(管工事・清掃施設・機械器具設置・水道施設等) ・社会保険・雇用保険・健康保険加入済

No. 12 株式会社 環境エンジニアリング		URL: https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、その他(各種プラント機器の設計・製作、シュートホッパー架台類、ダクト、ダンパー、タンク、コンベア、トロンメル、ロータリーバルブ、貯留ホッパー、掻寄機、除塵機等) 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 数百社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ①品質、②納期(突発対応可)、③コスト(見積積算能力・コスト競争力)、④製缶～加工～現地工事(一部外注可)、⑤工事単価(@22,000円以下)、⑥破碎機及び粉碎機の現地補修工事(消耗部品取替・改造)、⑦取替部品は支給で現地工事(現地改造・メンテナンス) 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	4億円		
従業員	2,340名		
<生産品目、取扱商品>			
水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
プラント機械・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電気・計装工事、ポンプ・ブローア、ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事、保温工事、油圧機器整備等	工場設備(溶接機、ガス溶断機シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等)、現地工事道工具(発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他)	SS、SUS材	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主とし、上記①～⑦の項目に対応可能な業者。建設業許可の取得企業(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)

No. 13 (株)工進精工所		URL: www.koshin-s.co.jp	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 関東圏 225社、東北・北海道圏 14社、その他(海外含む) 3.外注企業数 総数 262社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 インボイス制度(適格請求書発行事業者)登録企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1億円		
従業員	244名		
<生産品目、取扱商品> 鉄道車両機器【パンタグラフ・集電装置・他】、トラック用部品【タイミングギヤケース・他】、油圧機器【工作機械用ベーンポンプ・カートリッジバルブ・農業機械用油圧装置・建設機械用油圧装置・他】、産業機器【トルク制御機器・他】			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
スリーブ・スプール・ピン・シャフト、他(Φ30mm以下×120mm以下が多い)		NC旋盤・円筒研磨機、他	S10C～S15C、SUS303/304、SCM435、他
板金・溶接・製缶・溶断(レーザー含む)、他		プレス機・ベンダー(曲げ加工)・溶接機、他	SS400、SPCC、他

No. 14 コクネ製作(株)		URL: https://www.kokune.net/	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 静岡、三重、岡山 等 3.外注企業数 総数 約30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 下記内容も含め、単品・量産どちらにも対応できる企業様を探しております。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	3,750万円		
従業員	94名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置関連部品 工作機械関連部品 等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
機械加工		NC旋盤、NCフライス、MC等	AL,SS,S-C,SUS他
製缶加工		溶接機他製缶加工設備 NC旋盤、NCフライス、MC等	AL,SS,S-C,SUS他

No. 15 (株)小宮商会		URL: http://www.e-komiya.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 滋賀県・静岡県・都内・神奈川県・埼玉県・福島県・山形県・宮城県・秋田県・岩手県 3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 受注窓口が確立されている・メールでの対応が可能・見積り期間が短い(最大3日間程度希望) 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,560万円			
従業員	8名			
<生産品目、取扱商品> コレットチャック各種・超硬ロー付ク イル・超硬センター・機械構造部品・ 治具部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金属材料の切削加工(丸物が中心)材料材質はSUJ2がメイン(材料支給可能)		旋盤・フライス盤(模型が有ればなお良)・マシニングセンター	SUJ2 SKS S45C SUS材 SCM材	小ロット多品種の対応が可能・見積り対応が3日間程度で回答可能
機械構造部品・治具部品(小ロット・リピート品が多い)		旋盤・フライス盤(模型が有ればなお良)・マシニングセンター・平面研削盤・倣い研削盤・円筒研削盤・内面研削盤・放電加工機	SUJ2 SKS S45C SUS材 SCM材	小ロット多品種の対応が可能・見積り対応が3日間程度で回答可能

No. 16 サーマル化工(株)		URL: http://www.sa-marukakou.com/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 治工具、めっき、熱処理 2.外注地域 関東圏内、東北地方 3.外注企業数 総数 5社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 治具関係、メッキ関係 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	1,000万円			
従業員	10名			
<生産品目、取扱商品> 純鉄部品、パーマロイ、銅、真鍮				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
小ロットでも可能な熱処理に使う治具		メッシュデミスター、デミスト	SUS304	1個でも対応可能か

No. 17 (株)埼玉富士		URL: https://saitamafuji.co.jp/	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2. 外注地域 国内(海外工場含む) 3. 外注企業数 総数 50社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料調達～表面処理までの完成品にて納品希望。SUS材も多く表面処理無しも多いです。 見積など迅速対応求めます。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	249名		
<生産品目、取扱商品> 工場自動化設備の設計・開発及び製造 一般産業用機械部品尾金属加工 遮断器、操作器の、クーラント循環装置の製造 制御リレーの製造、マグネットスイッチの製造 電子応用機器の製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
省力化装置に使用する加工全般		加工内容により使用する設備全般及び品質保証に必要な検査設備全般	SUS、アルミ、鉄、樹脂、SPCC、ゴム
			外注先に求める特記事項 一品一葉の加工部品です。数量は1-2個がほとんどです。見積含む迅速な対応を求めます。

No. 18 佐久間特殊鋼(株)		URL: https://www.sakuma-ss.co.jp/	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形(熱可塑性) 2. 外注地域 岐阜県、宮城県、新潟県など 3. 外注企業数 総数 約250社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質力、企画力、納期対応力、技術力 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	3億6,000万円		
従業員	190名		
<生産品目、取扱商品> 取扱商品: ・特殊鋼の材料および加工品 ・CFRPのペレット販売および加工品 生産品: 商社につき生産品なし			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
切削・プレス・鍛造・鋳造、製缶、金型、板金、溶接、熱処理、メッキ		加工に準じた設備	鉄系、SUS、アルミ、銅、チタン、真鍮等
			ISO等認証取得
炭素繊維樹脂成形品		加工に準じた設備	熱可塑性樹脂(エンプラ、スーパーエンプラ)
			ISO等認証取得

No. 19 三栄工業(株)		URL: http://www.s-anei.co.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装 2.外注地域 3.外注企業数 総数 50社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的		
資本金	1000万円			
従業員	30名			
<生産品目、取扱商品> 自動車車検機器・自動車試験機製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工		0	0	0
焼き付け塗装		0	0	0
金型・成型品		0	0	0

No. 20 三明機工(株)		URL: https://www.sanmei-kikou.co.jp/		
所在地	静岡県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機)、製缶、板金、設計、機械組立 2.外注地域 東海、関東、北陸、東北 3.外注企業数 総数 約20社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1,000万円			
従業員	90名			
<生産品目、取扱商品> 一般産業機械製造業 ・ロボットシステム & FAシステム ・ダイキャストマシン周辺自動化システム ・鋳造プラント ・フラットパネルディスプレイ製造ライン自動化システム ・産業用省力化自動装置 ・切断積載自動化装置				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製作部品加工全般			SS、S45C、AL、SUS	
設計～組立(一括製作)				

No. 21 (株)大成		URL: https://www.tysei.co.jp		
所在地	群馬県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、プラスチック成形 2.外注地域 山形県・福島県並びに、1都5県 他大阪 3.外注企業数 総数 約500社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 金属・板金・プレス加工品においては、2次処理(メッキ・塗装等)迄対応出来ます業者。 プラスチック成形は、自社内で金型製作をしている業者希望。 可能であれば、品質システム(ISO取得等)が構築されている業者。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	180名			
<生産品目、取扱商品> 医療機器、通信機器、半導体部品等の加工並びに、設計・サブアッセンブリー等				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
プラスチック成形			エラストマー全般	医療関係の成形品で、出来ましたら環境整備されている工場又は、生産実績があること。
金属切削・板金加工品			SUS・アルミ等	特に、試作程度の1～5個位を、短納期で対応出来ます業者。

No. 22 太陽パーツ(株)東京営業所		URL: https://www.taiyoparts.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立、その他(表面処理(鍍金、塗装、下地処理)、鋳造品の切削二次加工) 2.外注地域 全国各地(沖縄は除く)、海外(中国、ベトナム、台湾) 3.外注企業数 総数 約1,900社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格・対応Lot・製造後に検査証提出対応頂けること。 他商社を通さないこと。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,000万円			
従業員	約320名			
<生産品目、取扱商品> ◆生産品目 ダイキャスト、ロストワックス、プレス・板金・鋳造品切削二次加工、住設機器設計製造 ◆取扱品目 切削、圧造、線曲げ、板金、パイプ曲げ、プレス、コイルバネ、鋳造、特殊ネジ、一般ネジ、樹脂ゴム切削、成形、配線、表面処理、組立等の設計等といった製造全般				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
鋳物切削加工 鋳物切削二次加工 (ダイキャスト、ロストワックス品等)		切削用機械(旋盤・マシニング等)は必須。 検査用設備(手作業・機械は不問)があると望ましい。	SUS(線材含む) FC、FCD	
塗装(パテやサンディング等足付け含む)		足付け用設備 塗装用設備	全般	
鋳物		鋳造用設備 表面仕上げ用の設備があると望ましい。	FC、FCD系 SUS材	

No. 23 タマチ工業(株)		URL: https://tamachi.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、治工具、板金、鍛造、塗装、めっき、熱処理 2. 外注地域 日本国内全域 3. 外注企業数 総数 107社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・短納期の多品種少量の試作対応、または数量がまとまった中量製品の対応 ・単発発注ではなく、継続した取引を希望 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2,000万円		
従業員	105名		
<生産品目、取扱商品> 二輪・四輪自動車の開発部品、レース部品 医療機器 農機・建機 エネルギー関連部品 半導体・電子機器 ロボット部品 航空・宇宙部品 産業用機器 教育・研究機関開発部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
品名: COVER、CASE サイズ: 巾400×長さ700×高さ350 加工内容: 支給品に対する全加工 数量: 1~20		立形MC、横形MC、5軸MC 三次元測定機	鋳鉄 FC250/ FCD500/FCD700 アルミ鋳物 AC4C/AC4B
品名: GEAR、SHAFT GEAR サイズ: 手の平サイズから φ400×厚み150 加工内容: GEARのみの部分加工または 熱処理を含む全加工 数量: 1~20		歯車研削盤、歯車測定機 円筒研削盤、NC旋盤、複合加工機	SCM SNCM S45C/S50C/S55C
品名: SHAFT、CAMSHAFT、DRIVE SHAFT サイズ: 外径φ50~φ250×全長700 加工内容: ブランクまたは全加工 数量: 1~20		NC旋盤、複合旋盤、ガンドリルマシン 立形MC、横形MC、円筒研削盤 三次元測定機	鋳鉄 FC250/ FCD500/FCD700 炭素鋼・特殊鋼 S45C/S50C/ SCM/SNCM

No. 24 (株)東京ダイヤモンド工具製作所		URL: https://www.tokyodiamond.com/	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型 2. 外注地域 宮城、関東、海外 3. 外注企業数 総数 70社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・弊社提示の仕様、図面に対し、品質を満たし、納期、価格に競争力がある 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1,000万円		
従業員	300名		
<生産品目、取扱商品> ダイヤモンド工具製造販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
精密ダイヤモンドカッター用基板		レーザー、ラップ、ローレット、汎用旋盤、ボール盤、ロータリー	SK95 SUS303/304
ダイヤモンド工具のシャフト		旋盤、フライス、円筒研	D3~D20 L100 SK95 G4 FA1相当
台金		旋盤、フライス、円筒研、平研	D30~D500 AL

No. 25 東京パワーテクノロジー(株)		URL: https://www.tokyo-pt.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、鈑金、溶接、めっき 2.外注地域 主な発注地域は、関東圏内、茨城、福島、新潟、青森がメインになります。 3.外注企業数 総数 社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 各地域での機械加工、製缶に対応できる競争力のある会社、新規会社を探しています。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	2,396名		
<生産品目、取扱商品> 発電所のメンテナンス業務に必要な材料の発注。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
機械加工、製缶品			SS材などの炭素鋼SUS材等のステンレス材

No. 26 (株)東光高岳		URL: https://www.ttkk.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき 2.外注地域 海外:韓国、中国、ASEAN 国内:全国 3.外注企業数 総数 約500社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・品質とコストダウン(VE提案を期待) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	80億円		
従業員	1,888名		
<生産品目、取扱商品> 配電用開閉器、送電用遮断器、断路器、トランス、急速充電器、光応用検査機器 GXソリューション事業			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
【製缶】 ・大型製缶 ・常乾塗装、80μ～200μ		・塗装ブース ・半自動溶接 ・大型加工設備(門型等)	・鉄、アルミ 出来ればボイラー溶接及び検定まで実施可能
【鋳物、鍛造】		・機械加工設備 ・メッキ協力工場要する	・銅、真鍮
【少量多品種機械加工】		・各種機械加工設備 ・メッキ協力工場要する	・鉄、アルミ、銅

No. 27 (株)富山技研		URL: https://k-tg.jp/	
所在地	富山県	＜外注状況について＞ 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、熱処理 2.外注地域 福島、北陸3県、北海道、関西 3.外注企業数 総数 10社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 外注金型設計・金型製作・試作トライまで一貫出来る会社があるとなおよい。 電子部品の洗浄・焼鈍などの後処理 何れもRohs、紛争鉱物等の環境情報調査・提供が可能な事。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	3,620万円		
従業員	117名		
＜生産品目、取扱商品＞			
電子機構部品(コネクター・フィルタ一・圧電・チップ類)の精密金型製作およびプレス加工・成形加工・インサート成形加工			
＜現在、求めている外注内容＞			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金型部品(精密級の対応可能)	機械加工全般	G5、SKH、その他(KD等)	納期、高精度
洗浄(バラ品、フープ品)	洗浄装置	Cu材 黄銅、リン青銅など	小ロット対応 環境情報の提供・調査対応可
焼鈍	焼鈍装置	Cu材 黄銅、リン青銅など	小ロット対応

No. 28 (株)ニコン		URL: https://www.jp.nikon.com/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 主に北関東 3.外注企業数 総数 0社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期で難加工(幾何公差3〜5μ)に対応できる 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	6億5,400万円			
従業員	4174名(単体)			
<生産品目、取扱商品> カメラ 半導体露光装置 生物顕微鏡 コンポーネント 金属3Dプリンターなど				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
サイズ: 50〜300 幾何公差: 平面度0.003 表面粗さ▽▽▽▽▽		旋盤・MC・研磨	A5052P SUS304	短納期対応可能
丸物 サイズ: ϕ 30〜80 幾何公差: 平面度0.002 真円度: 0.005 表面粗さ▽▽▽▽▽		旋盤・MC・研磨	C3604BD	短納期対応可能
丸物 サイズ: ϕ 1〜10 幾何公差: 同軸度0.02 傾斜度: 0.01 表面粗さ▽▽▽▽▽		旋盤・MC・研磨	SUS630	短納期対応可能

No. 29 (株)ニットー		URL: https://nitto-i.com/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 神奈川県内が主 3.外注企業数 総数 40社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期対応が可能な協力会社様を探しております。単品の加工が多いです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	50名			
<生産品目、取扱商品> 金属切削加工、機械部品、加工治具、建材、自動車部品等				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金属切削加工		マシニングセンター・旋盤・ワイヤーカット等、円筒研磨	鉄、アルミ、ステンレス、真鍮等一部難削材	1個から対応可能なこと。短納期(1週間以内)が多いです。
パイプ・丸棒加工		旋盤、溶接、パイプベンダー等	鉄、アルミ、ステンレス等	数量は1～10個程度が多いです。
樹脂切削加工		マシニングセンター・旋盤等	NCナイロン、ABS、PEEK、POM、PP、PE等	1個から対応可能なこと。短納期(1週間以内)が多いです。

No. 30 日本環境アメニティ(株)		URL: https://nea-ltd.com/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、鋳金、塗装 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 10社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 運送コスト・グリーン施策もあるので集約と分散を両立させる 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	9,000万円			
従業員	115名			
<生産品目、取扱商品> 防音パネル、吸音パネル 消音器 防音扉 その他防音・消音商材				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
防音・吸音パネル		製缶・板金に必要な設備 ベンダーは4mL以上を望む	鉄・アルミ	少量対応・出荷までの保管場所
防音扉		同上	鉄・アルミ・SUS	同上
消音器		同上	鉄・アルミ・SUS	同上

No.31 ネミー(株)		URL: http://www.nemy.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金 2.外注地域 地域は問いません 3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格面、対応状況、単発品(小ロット含む)対応可、鉄骨工事の際の施工まで可能な企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2000万円			
従業員	108名			
<生産品目、取扱商品> 精密板金(防雪フード、防音パネル) 製缶品(設備設置用架台など)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
鉄骨工事【手摺、階段(屋内外)の製作～施工対応】		左記製作が可能であれば特になし	SUS、SSなど	製作、施工が同時に可能であればベストですが、鉄骨関連の製作、施工どちらかでも良いです
配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)製作、機械加工部品(切削など)製作		左記製作が可能であれば特になし	SUS、SSなど	
薄板板金加工(建材系・ダクトなど)、厨房(シンク)板金製作		左記製作が可能であれば特になし	SUS、SSなど	施工もできるとなお良いです

No.32 パーカーエンジニアリング(株)		URL: https://www.parker-eng.co.jp		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、塗装、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本全国問わず 3.外注企業数 総数 約200社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地方での、主力となっていたいただける製缶企業様や、現場での工事を対応いただける企業様を中心に選定させて頂きたいと考えております。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	4億9,474万円			
従業員	200名			
<生産品目、取扱商品> 前処理装置(表面処理装置) 電着装置 水洗式塗装ブース 乾式塗装ブース 空気調和装置 乾燥炉 脱臭装置 各種コンベアー 廃水処理装置 塗料循環装置 塗料スラッジ回収装置 溶剤塗装装置 粉体塗装装置 給排気各種フィルタ ー 溶剤及び粉体塗料 化学工業薬品など				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶工及び現場工事		鋳金加工機械等の製缶に必要な機械		必須ではありませんが、一般建設業の許可を取得
電気制御盤の製作・据付工事				必須ではありませんが、一般建設業の許可を取得 電気工事士資格
配管製作及び現地工事				必須ではありませんが、一般建設業の許可を取得

No.33 日立Astemoビジネスソリューションズ(株)		URL: https://www.hitachi-automotive-bs.co.jp/		
所在地	神奈川県	＜外注状況について＞ 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 北海道～九州 3.外注企業数 総数 20社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質・短納期・安価な対応できる取引先。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	7,400万円			
従業員	約1,000名			
＜生産品目、取扱商品＞				
省力化設備の設計製作等				
＜現在、求めている外注内容＞				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
省力化設備の各種部品		特に内外径研磨		対応地域:主に横手及び厚木
省力化設備の設計～製作				対応地域:主に横手及び厚木
各種ゲージ設計～製作				対応地域:主に横手及び厚木

No. 34 (株)フジシール		URL: https://www.fujiseal.com/	
所在地	兵庫県	＜外注状況について＞ 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 山形工場近郊 3.外注企業数 総数 50社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種小ロット対応可能 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	5,990万円		
従業員	5,000名		
＜生産品目、取扱商品＞			
シュリンクラベル、タックラベル及びソフトパウチをその装着機械製造、販売			
＜現在、求めている外注内容＞			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
シュリンクラベル製造装置部品	旋盤 マシニングセンター 放電加工機	ステンレス、アルミ、鉄	少量多品種対応能力 納期管理能力 品質保証能力
シュリンクラベル製造装置部品	製缶用常盤、溶接機 大型門型マシニング 塗装 重量物運搬	鉄	少量多品種対応能力 納期管理能力 品質保証能力

No. 35 富士・フォイトハイドロ(株)		URL: http://voith.com/jpn-ja/index.html		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、熱処理 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期が弊社要望にマッチしていること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	10億円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> 水力発電用タービン及び同発電機を含む電気機械器具の製造販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・外注品目:上記水力発電タービン及び発電機用部品の製作		下記	下記	下記
・加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透or磁粉or超音波)⇒機械加工⇒塗装		左記加工に必要な設備(外注可)	SS400、SUS304,410,403	溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい
・形状:丸形が主体 ・加工精度:嵌合部1/100台 製缶一般公差		ターニングは必須(Φ200～2000、H200～1000)		

No. 36 マコー(株)		URL: https://www.macoho.co.jp/		
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 新潟県、山形県 3.外注企業数 総数 3～4社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	4,500万円			
従業員	130名			
<生産品目、取扱商品>				
ウェットブラスト装置、商品販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
装置組立(一品物メイン)				部品製作(加工、板金)を一括でできる企業優先
板金製作			ステンレス、鉄(塗装)	キャビネット(SUS)、フレーム(鉄)が製作可能(サイズ2m×2m×2m程)

No. 37 (株)ミタカ精機		URL: https://www.mitakaseiki.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 関東、東北 3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 迅速な見積もり対応、納期管理対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	17名			
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品加工、 各種産業機械装置製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種機械加工		NC、MC、汎用機等	AL、SUS、鉄、伸銅類	
板金製缶加工			鉄、SUS等	

No. 38 三菱化工機(株)		URL: https://www.kakoki.co.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、溶接 2.外注地域 北海道～岡山 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、納期管理体制が確立している 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	39億5,697万円			
従業員	625名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械、船舶向け機械製造 遠心分離機、ろ過機、スクリーン他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
産業機械用金属部品 切削、溶接加工 φ50～φ(□)3000		・NC旋盤 ・ターニング ・マシニングセンタ ・溶接機	SS、S_C、FCD ステンレス全般 ハステロイ チタン	加工技術が確立された品質の安定 測定具の定期的校正 数量:1個～数個/回
船舶向け機械用金属部品 切削、研削加工 φ30～φ800		・NC旋盤 ・円筒研削盤 ・マシニングセンタ	SS、S_C、FC ステンレス全般 CAC	加工技術が確立された品質の安定 測定具の定期的校正 数量:5個～150個/月

No. 39 三菱マテリアルテクノ(株)		URL: https://www.mmtec.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 2,000社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 地域に関わらず、品質・価格等を鑑み発注する。(製作品) 工事関係については地元重視方向のため現場 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	10億4,285万円			
従業員	988名			
<生産品目、取扱商品> プラントに係る各種設計製作・エンジニアリング(総合建築業) 製缶・板金・溶接・機械組立・電機組立(盤製作) ※但し機械組立については事業部が異なる 部材によっては各種機械加工が必要な場合もありますが一品一様となります				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種タンク類製作・納入		シャーリング、ベンダー、各種溶接設備 (部品、部材については必ずしも内作である必要はありません)	SS、SUS、チタン、アルミ	プラント用の各種タンクとなります。1種圧力容器対応等あれば(数量は多くはありませんが)申し出て頂ければと思います。場合によっては据付工事等も可能であると望ましい。
各種制御盤 設計製作		盤の組立等内製出来る事 板金設備 (必ずしも内作である必要はありません)	SS/SPCC/SUS304 メラミンもしくは焼付塗装品	プラント用の各種制御盤関係 既設の更新等の場合は旧盤図から一部変更等含め相談の上、設計できることが望ましい。

No. 40 水戸工業(株)東北出張所		URL: https://www.mitokogyo.co.jp		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 東北・関東地区 3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	4,800万円			
従業員	450名			
<生産品目、取扱商品> 工場用設備、用品、治工具、部品の製作供給				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品		旋盤・フライス・研削盤・ワイヤー・放電加工・溶接等	SS・SUS・アルミ・チタン・樹脂・インコネル等	QCDを順守され、VA等の提案を積極的に行っていただける加工先様を探しています。
装置(主に搬送・組立・検査)の設計・製作・据付				同上

No. 41 (株)大和精機製作所		URL: http://www.yamatoss.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、鋳造、鍛造 2. 外注地域 東北・関東近郊 3. 外注企業数 総数 60社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・コスト 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）		
資本金	1,000万円			
従業員	36名			
<生産品目、取扱商品> プラケット・カラー・プラグ・他 （自動車・建機部品）				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
(エンジン部品)冷間圧造品		ヘッダーマシン・NC旋盤	SWCH45K	材料～完成まで(熱処理含)
(エンジン部品)切削加工品		NC旋盤・転造盤	S45C	材料～完成まで(熱処理含)
(エンジン部品・車両部品・他) 切削加工品		NC旋盤・MC	SC材、SCM材等	材料～完成まで(熱処理含)

No. 42 (株)ユー・コーポレーション		URL: http://www.u-corp.co.jp/TEG/		
所在地	群馬県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、めっき、熱処理 2. 外注地域 日本国内 3. 外注企業数 総数 100社 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	2億円			
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品> 研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂・金属・難削材)、人工衛星基幹部品製造、受託測定、リバーエンジニアリング、X線CTスキャン				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工全般(旋盤系φ50～)			金属全般	品質、少量多品種、短納期対応
機械加工全般(旋盤系φ50～)			樹脂全般	品質、少量多品種、短納期対応