

## 2022宮城・山形・福島合同商談会 発注企業 案件リスト

※令和4年8月31日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。  
 受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早目にお申込みください。

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
1	㈱アーステクニカ	千葉県	12億円	319名	破砕機等の産業機械、各種プラント、耐摩耗・耐熱等特殊鑄造製品等	多品種・少量での注文対応(ロットでない)を要望します。	今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機)、製缶、溶接、鑄造(FC、FCD、鋳鋼)、設計、機械組立、電機組立(完成品)、その他(機械据付工事・配線工事)	①旋盤、ターニング加工 ②製缶(機械品)・製缶(プラント架台、シュート等) ③鋳鋼品		①SS、SUS ※SUSは小物 ②SS、SUS ③FC、FCD、SC	①～φ800程度まで ②～500kg(単重)程度まで(機械品)・～5ton程度まで(プラント架台・シュート等)※プラント設計・据付工事可なら尚良
2	アイ・イー・シー㈱	茨城県	4,400万円	500名	・電力、公共及び一般産業向け監視制御装置の製造 ・運行管理シミュレーター装置及びハーネスの製造	品質管理体制を整えていることが望ましい。(ISO9001取得してれば尚可)	今後の協力工場選定のため	製缶、板金、塗装	①製缶/板金、制御盤の製缶加工 ②塗装、制御盤の塗装 ③電気組立・各種制御盤の組立配線	①精密板金加工が製作可能な設備 ②製品寸法(W1400×H2800×D700)に対応出来る設備 ③右記に対応できる設備	①SPHC他(t:2.3、3.2) ②ウレタン系樹脂塗料・メラミン系塗料	①製品寸法(W1400×H2800×D700)に対応できる設備 ②表面仕上げ1級 膜厚140μm以上 ③内面仕上げ3級 膜厚40μm以上 ④製品寸法(W1400×H2800×D700)に対応できる設備
3	㈱アイ電子工業	栃木県	1億円	90名	産業機器、医療機器、制御盤、画像検査装置、リチウム電子充放電検査装置、各種装置関連一式	別途協議とします	情報収集 今後の協力工場選定のため	設計、機械組立、電機組立、その他(PLC設計、電気回路、メカ設計、各種制御)	①各種装置に伴う技術連携できる企業様	①PLC、ソフト、メカ設計、筐体設計、各種装置の制御		①出張にて現地据え付け作業やメンテナンス作業のできる企業様
4	㈱青木精機製作所	東京都	2,000万円	11名	航空宇宙機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工、海洋関連部品加工	ISO取得の有無は不問。自主的検査基準が有ること。	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、板金、溶接	①中・小物 切削・研削加工(～φ500、□500)、多品種・少量 ②中・小物 切削・研削加工(～φ500、□500)、量産(1ロット/1000ヶ程度) ③大物 切削・研削加工(φ500、□500～)、多品種・少量	①②③マシニング・旋盤 etc	①②③SUS、アルミ、鉄、インコネル等多岐に渡る	
5	㈱朝日工業社 機器事業部	千葉県	38億5,710万円	987名	設備工事業業、機器設製造販売事業業(半導体、液晶製造装置等)	年間売上10億円程度。使用材料はSUS304を取り扱っている。	情報収集 今後の協力工場選定のため	板金	①板厚1～2mm程度の薄板板金加工。	①ターレットパンチプレス、ベンダー	①SUS304	①新規取引先を探しております。過去弊社と取引があった手配先はご遠慮ください。
6	アシザワ・ファインテック㈱	千葉県	9,000万円	150名	微粉砕機の製造・販売	福島県(県南地方)で組立てを検討中。その為、加工先を東北地方中心に探したい。	今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、めっき	①製缶から機械加工、検査まで(※バフ研磨ができてると良い)	①旋盤(φ30～φ500、L=1000)、フライス(2000×650×850)、溶接機 ※機械サイズは参考	①SS、SUS	①検査図面の提出必須(工程内検査も依頼する場合あり)
7	アストロニクス㈱	神奈川県	2,500万円	96名	半導体・液晶・印刷業界、その他各種業界の自動化生産設備の開発、設計、製造	品質・コスト・納期・対応面等で折り合いが付いた場合	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装	①制御盤(Max. W 1200×H 1800×D 800)の板金加工及び塗装 ②金属機械加工・板金加工・架台製作(溶接機械加工)	①板金加工設備一式・塗装設備一式(焼付・粉体・パテ付け) ②マシニングセンタ立形、横形、旋盤・板金加工設備一式・五面加工機その他	①主に鉄 ②AL・SUS・SS等	①高品質、低コスト希望・短納期対応・単品、ロット共に対応可 ②コスト競争力のある企業・表面処理、焼入等対応・単品・短納期対応
8	㈱アドテック富士	愛知県	4,500万円	286名	産業用自動化設備/装置の企画開発設計・試作・量産組立、電子部品表面実装ロボットの組立、工作機械の改造・修理、業務支援IoTアプリケーションの開発	QCdがしっかりしており、自己調達でき組立まで対応できる企業を探索中。	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、鑄造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立	①切削加工品 ②板金部品 ③塗装、表面処理	①旋盤、マシニングセンター、フライス ②プレス、レーザー加工機、溶接機	①鉄、SUS、アルミ、樹脂 ②鉄、SUS、アルミ	
9	㈱アドバンス	埼玉県	8,000万円	200名	試作開発部品・治工具部品・装置構成部品・少量生産品の製造	品質重視、スピード(短納期、見積り回答)重視、少量対応重視、納期遵守	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、板金、鑄造、塗装、プラスチック成形、設計	①樹脂・金属機械加工、精密板金、鑄造 ②金型設計製作、樹脂射出成形 ③装置や治工具設計製作	①②③設備は製法毎に確認させて下さい。検査測定機器装置を含む。	①②③各種	①品質重視、スピード(短納期、見積り回答)重視、少量対応重視、納期遵守、小物から400～500までが主、500超大物案件も有り ②③品質重視、スピード(短納期、見積り回答)重視、少量対応重視、納期遵守
10	㈱いすゞテクノ 栃木事業所	栃木県	5,000万円	300名	・設備工機事業・動力事業 ・工具事業・教育事業 ・荷役車両事業	品質、納期、価格にて決定	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)5面加工機、5軸加工機、平研、外研、成研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、治工具、板金、設計、機械組立、電機組立(基板、部品組立、完成品)、自動機設計・製作・据付	①省力機/自動機的设计・製作・据え付け	①特に無し		
11	㈱いすゞテクノ 藤沢事業所	神奈川県	5,000万円	300名	設備工機事業、動力事業、工具事業、教育事業、荷役車両事業	品質、納期、価格にて決定	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、治工具、板金、設計、機械組立、電機組立、その他(自動機設計、製作、据え付け)	①省力機/自動機的设计・製作・据え付け	①特に無し		
12	岩手製鉄㈱	岩手県	8,000万円	70名	・各種鑄物(FC、FCD、SCS、SC、AC) ・機械加工 ・FA装置設計製作	技術力のある企業様	情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、板金、溶接、鑄造、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立	①各種鑄物、製缶 ②機械加工 ③装置設計	①鑄物設備、製缶設備 ②各種工作機 ③CAD等	①②各種材質	①②高品質、適切な価格、短納期対応 ③省力装置設計実績
13	エイターケイタカシノ㈱	東京都	8,800万円	80名	プラスチック金型 ダイカスト金型用部品	特に無し	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工	①丸物研磨加工 ②彫刻加工	①円筒研磨機、円筒プロファイル、デットツール、ワイヤー加工機、放電加工機 等 ②彫刻機	①金型材全般 ②金型材全般	
14	㈱エヌテック	広島県	1,000万円	35名	精密機械加工部品	社内加工の縮小・協力的会社様へ依頼する比率を増やしていく予定。見積依頼に対する早いレスポンスと、品質を裏付ける検査設備や、測定担当者による厳しい検査の実施をされているかどうか。	今後の協力工場選定のため	機械加工、鑄造、鍛造、塗装、めっき、熱処理	①削り出し部品等一般産業部品 ②製缶機械加工部品 ③焼入れ・研磨精密加工部品	①旋盤・マシニング(φ8～φ800 □10～1000×2000) ②溶接機器・旋盤・マシニング ③旋盤・マシニング・研磨	①アルミ・ステンレス・鉄・真鍮・銅・チタン ②鉄・ステンレス・アルミ ③鉄・ステンレス	①②③小ロット多品種生産が得意な企業様
15	エレマテック㈱	東京都	21億4,200万円	1,200名	電子、電気部品商社	ISO取得、監査対応可能	情報収集	金型、プラスチック成形、電機組立				
16	大阪銘板㈱ 東京OFFICE	東京都	9,800万円	290名	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作(デザイン、試作、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立等)、3Dプリンターによる造形サービス	○特殊技術保有メーカー(真空成形・堅型成形・導電塗装・インサート成形など)、○大型成形機保有メーカー(850t以上)、○少量多品種対応メーカー	情報収集 今後の協力工場選定のため	金型、治工具、塗装、めっき、プラスチック成形、電機組立				

## 2022宮城・山形・福島合同商談会 発注企業 案件リスト

※令和4年8月31日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。  
 受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早目にお申込みください。

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
17	榊大橋製作所	埼玉県	9,600万円	98名	ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売	少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格	今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金	①切削加工品 ②板金加工品 ③製缶板金加工品	①各種マシニング加工機/旋盤/測定機など ②レーザー加工機/ペンディング機/溶接機/測定機など ③レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシニング/加工機など	①鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等 ②SPCC、SUS等 ③鋼材、鉄等	①表面処理までの対応 ②表面処理、特に塗装までの対応
18	岡野バルブ製造㈱	福岡県	12億8,625万円	364名(連結)	発電用高温高圧バルブの開発・製造・保守、その他工業製品の受託生産、工業プラントにおける各種工事、研究開発の受託、DXの実施・支援、産業振興、地域振興の実施・支援	短納期対応可能、全国へ納品可能	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立	①プラント設備、足場、架台、圧力容器(配管/タンク)、ダクト、ホッパー等の大型溶接(製缶)品 ②板金製品	①左記のような大型製品に対応可能な設備	①②SS、SUS、AL、樹脂等	①短納期でのご依頼となる場合も御座います。 ②手のひらサイズ～1000角程度のものまで様々です。
19	榊アジャスト	東京都	500万円	13名	精密切削装置部品	価格・品質・納期のバランスの取れた企業様。見積もり回答の早い企業様。	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工	①φ10～φ200位までの旋盤加工品 ②φ300以上の旋盤加工品	①汎用・NC旋盤・複合旋盤・フライス ②汎用・NC旋盤・フライス	①SUS・鉄中心 ②SUSなど	
20	海光電業㈱	神奈川県	8,000万円	228名	電線・ケーブル・電材品・ワイヤー・ハーネス	基本、相性のみ!	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	電線・ケーブル端末加工	①ワイヤー・ハーネス	①各種各メーカー別端子アプリケーション	①リン青銅他	①品質・価格重視
21	川口板金㈱	埼玉県	7,720万円	200名	トラック・バスのフレーム部品のプレス加工	中厚板のハイテン材のプレス加工、金型設計・製作	今後の協力工場選定のため	金型、治工具、プレス、塗装	①自動車部品のプレス加工 ②金型の設計、製作 ③自動化設備の設計、製作	①500t以上のプレス機 ②500t以上のトライプレス機	①中厚板のハイテン材3.2t～8.0t(45K鋼～80K鋼)	①自動車用ハイテン材の加工実績あるとなお良い ②鋳物仕様の金型製作ができるとなお良い
22	クボタ環境エンジニアリング㈱	東京都	4億円	2,430名	(生産品目)水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 (外注品目)各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工)シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事等対応可能な業者を開拓している。	情報収集	機械加工、製缶、溶接、塗装、機械組立	①各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工)・シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等		①SS、SUS材	①図面及び仕様書による指示
23	グローテック㈱	宮城県	1,000万円	50名	自動化/省人化を目的としたシステム・装置の企画・設計・製作・修理・点検・販売、制御盤製作、加工品製作、一般電気工事、老朽化設備の更新工事、制御ソフト製作・デバッグ	加工コスト/納期対応、製造コスト/納期対応、機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)	今後の協力工場選定のため	機械加工、治工具、板金、設計、機械組立	①機械設計、電気設計、制御設計 ②一般機械加工、板金・製函加工 ③組立・配管・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ	①ICAD	②一般鋼材、樹脂 他	①設計力、弊社標準設計への対応 ③納期・コスト対応
24	KYB-YS㈱	長野県	2億6,500万円	1,094名	・HC事業：油圧バルブ、油圧シリンダ ・AC事業：自動車用、一般ステイダンパ、フリーロック、エンジン部品		情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理				
25	㈱ゲートジャパン	東京都	1,000万円	52名	金型設計製作、金型部品、自動機部品	安定したQCDで供給くださる企業様	情報収集	機械加工、金型、治工具	①旋盤物 ②大物プレート加工 ③金型設計～製作	①旋盤、NC旋盤、円筒研磨 ②ワイヤー、マシニング、研磨等	①S50C、SKD11等 ②SKD11等	
26	南工研	神奈川県	300万円	6名	プレスブレーキ(ベンダー)金型、シャーリング刃、機械加工部品製作、治工具製作、工業用刃物、上記設計、製作、修正(メンテナンス)、改造、再研磨	当社客先要望に応える為の新規外注先様の開拓	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、めっき、熱処理、ゴム	①成形研磨加工 ②焼入 ③機械加工	①成形研磨機(L=1000mm以上) ②焼入炉 ③マシニングセンタ、ワイヤーカット放電加工機、旋盤、平面研削盤	①③SCM440焼入材、S45C調質材、DH2F、SKD11焼入材 ②SCM440、S50C、SKD11	①加工後の反り、曲りが0.05mm/1,000mm以内が目標 ②L=2～4000mmの長物の熱処理 ③高硬度材を加工可能な外注様 小物精密物が得意な外注様 長尺物(3000mm)等が得意な外注様
27	高周波熱錬㈱	東京都	64億1,835万円	902名	鉄筋・線材(土木建築向け)	価格・納期・工場との距離	今後の協力工場選定のため	機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、機械組立	①機械加工品製作・シャフト(L100～500程度)・線材送りロール(φ100～180×H10～20程度、側面全周にR溝、SKDがメイン、熱処理必要)・その他設備用部品や治工具 ②溶射加工(ワークサイズ：φ760～950程度) ※溶射処理のみ ③異形鉄筋への追加加工・端部にMねじ加工等		①SS、SUS、SC、SKD、SKH、ウレタン、ガラエポ	①・切削・研磨・熱処理 ※優先順位が上記で、全て自社でできる会社が望ましい(コスト面を考慮し) ③素材がL2500～3000程度あるため、長尺対応可能な会社
28	鋼板工業㈱	山口県	1億5,000万円	600名	結束機部品	コストダウン・品質安定・安定生産	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、5面加工機、平研、外研、内研)、めっき、熱処理				
29	榊小宮商会	東京都	1,560万円	9名	コレットチャック各種・超硬ロー付クイル・超硬センター・機械構造部品・治具部品	窓口担当が確立されている・メールでの対応が可能・見積り対応が早い	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、めっき、熱処理	①金属材料の切削加工(丸物が中心)材料材質はSUJ2がメイン ②機械構造部品・治具部品の全加工	①旋盤・フライス盤(横型フライス盤が有ればなお良)・マシニングセンタ ②旋盤・フライス盤・マシニングセンタ・平面研削盤・円筒研削盤・内面研削盤・放電加工機	①②SUJ2、SUS303/304、SKS、S45C、SCM435他	①小ロット多品種対応が可能であること・見積りが3日間程度で対応ができること ②小ロット多品種対応が可能であること
30	榊コモダエンジニアリング	千葉県	1,000万円	125名	建機メーカー向け油圧部品、特殊ボルト、機械加工品	QCD、小ロット短納期対応	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、鋳造、塗装	①ブロック、マニホールド：様々な穴径やOリング溝など。数量は1個～1000個。重量～100kg ②特殊ボルト：鍛造品支給。首下加工/転造ネジ製作	①マシニングセンタ横型 ②NC旋盤、転造盤	①SS、S50C、FC ②SS、S45C、SCM435など	①②短納期、小ロット対応可能
31	佐久間特殊鋼㈱	愛知県	3億6,000万円	170名	・取扱商品：特殊鋼および加工部品(主に自動車部品) ・生産品：商社につき生産品なし	品質力、企画力、納期対応力、技術力	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス)、金型、プレス、鍛造、めっき、熱処理、プラスチック成形	①1:バー材切削 2:ミリング加工(マシニング加工等) ②冷間鍛造 ③炭素繊維樹脂成形	①1:NC複合自動盤 2:5軸マシニングセンター等 ②パーツフォーマー、冷間プレス(マイプレス) ③横型成型機、縦型成型機(インサート)	①②鉄、SUS、アルミ、真鍮等 ③熱可塑性樹脂(エンブラ、スーパーエンブラ)、熱硬化性樹脂	①②③ISO等認証取得

## 2022宮城・山形・福島合同商談会 発注企業 案件リスト

※令和4年8月31日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。  
 受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早目にお申込みください。

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
32	三和テッキ㈱	栃木県	4億2,380万円	389名	・鉄道市場向け製品及び装置 ・建設、建築市場向け製品 ・発電所、化学プラント市場向け製品 及び装置	品質、納期、価格	今後の協力工場選定のため	機械加工、プレス、製缶、溶接、鍛造	①ボルト、リーマピン、スタッドボルト、Uボルト	①転造機、切削機	①SS400、SCM、S25C、S45C、SUS304	①ねじ精度は6g6h、多品種小ロットの対応が基本
33	しのはらプレスサービス㈱	千葉県	9,000万円	200名	プレス機械及び周辺装置メンテナンス	多品種少量生産・低コスト・短納期・高品質に対応できる会社、社内一貫生産ができる会社	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、鍛造、めっき、熱処理、ゴム、	①ダイセット部品	①旋盤・マシニング・研削・熱処理・メッキ・ホーニング	①鉄(SS400、S45C)・非鉄金属(アルミ)	①多品種少量生産、低コスト・短納期・高品質、検査設備の充実、社内一貫生産
34	榊志村精機製作所	東京都	1,000万円	60名	OA機器、半導体関連、光学機器、医療機器、自動車関連	万全な検査体制、見積もり回答スピード	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工	①精密切削加工 ②精密切削加工	①マシニング、5軸加工機 ②マシニング、5軸加工機、NC旋盤	①樹脂全般、金属全般 ②フッ素樹脂加工	①②精度保証
35	榊シンテックホズミ	愛知県	3億5千万円	450名	サービスロボット	リードタイム3W、ローコスト	具体的案件の提示(見積・試作依頼)	ワイヤーハーネス加工	①ワイヤーハーネス	①電線切断機、圧着工具、各種加工機		①リードタイム3W、ローコスト
36	シントク㈱ハケ岳工場	長野県	1,500万円	70名	金属製造部品(大物の溶接製缶〜焼鈍・ショット〜大型門型MC加工部品)(大物フレームを利用した装置組立)	Q・C・Dの優れた企業様の開拓。	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機)、製缶、板金、溶接、塗装、めっき	①小物〜中物の溶接製缶〜MC加工加工部品(ブラケット・ボックス等)、数量は1個〜10個 ②大物の溶接製缶〜大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)、数量は1個〜5個 ③小物〜中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)の汎用・NC旋盤加工(一部MC加工)、数量は1個〜10個	①半自動溶接機と#30番〜#60番の堅型・横型MC機 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで) ③汎用、NC旋盤(外径50〜250×長さ50〜800まで)と#50番までのMC機	①SS材、型鋼材、SC材 ②SS材、型鋼材 ③SS材、SC材	①②③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
37	スチールプランテック㈱	神奈川県	19億9,500万円	330名	国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及びこれらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びにアフターサービス。		情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、溶接、鍛造、設計、機械組立	①製鉄機械、非鉄金属製造機械及びその部品	①旋盤・フライス盤・マシニングセンター・中グリ盤・溶接設備	①S45C、SS400他鉄・SUS304などのステンレス鋼・鋳物、BC等の非鉄	①すべての必要設備を1社で賄う必要はありませんが、周辺の協力企業があり、主担当としてご対応頂ける企業を希望します。
38	住友重機械モダン㈱	神奈川県	2億円	164名	ラミネーター装置、キャストシステム、シート製造システム、インフレーションフィルム製造システム、MBSスクリーン、押出機、エアリング、Tダイ		情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、NCフライス、MC五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立	①硬質クロームメッキ、丸ダイ、Tダイへのメッキ施工 ②機械加工全般(溶接構造あり)、旋盤加工、小物から大物まで多品種小ロット ③Tダイへの研削加工、丸ダイへの研削加工	①大型メッキ槽、横長ベキング窯(あれば尚良し) ②5軸、ワイヤー、NC旋盤、フライス ③平面研削盤、円筒研削盤	①③HPM38、HPM7、S45C ②SS400、S45C、S50C、A5052P	①30μ以上メッキ施工可能、できれば磨きに堪能である事 ③3m以上対応可能
39	榊第一	東京都	1億円	60名	ゴム、樹脂、金属の加工品、ベルト、プーリ、接着剤、梱包資材の産業資材	QCD良好な企業様、特に見積回答が迅速な企業様。少量対応可能な企業様。	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、板金、ゴム、プラスチック成形				
40	榊タクマ	兵庫県	133億6,700万円	958名	各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント、冷暖房ならびに給排水衛生設備の設計、施工及び監理、土木建築、その他工事の設計、施工及び監理	プラント建設地は全国であるため、可能な限りプラント建設地近傍の業者を採用したく考えております。また、昨今のインフレに対応すべく複数社からの見積により競争力、供給能力を上げたいと考えます。同業他社のプラントでの対応実績があれば確認したい。	情報収集 今後の協力工場選定のため	製缶	①プラント製缶品 ②プラント鉄骨 ③コンベヤ(フライト、スクリーン、エプロン等全般)	①工作機械の有無は面談の際に確認させていただきます。	①SS、SUS②SS	①ダクト、ホッパシュート、ケーシング、歩廊手摺等のプラント製缶品の製作実績 ③弊社購買仕様書による性能発注
41	榊中部プラントサービス	愛知県	2億4,000万円	1,564名	ダクト製品、プラント架構製作、ケーブルダクト・トレイ製作	環境(ごみ焼却)、石油・ガス・化学、発電(バイオマス、自家発)	情報収集	製缶、溶接、塗装、めっき、設計、その他(ケーブルダクト・トレイ)	①ダクト製品 ②プラント架構製作 ③ケーブルダクト・トレイ製作	②鉄骨標準基準(Mグレード以上)保有のこと	①SS、SUS、S-TEN ③SS+メッキ、SUS	①・板厚:3.2、4.5、6t・設計(製作図)対応可能・塗装、資材、製品仮置きヤードを有すること ②配管架・サポート・作業用架台(歩廊、手摺、階段)・設計(製作図)対応可能・塗装、資材、製品仮置きヤードを有すること ③設計(製作図)対応可能・塗装、資材、製品仮置きヤードを有すること
42	榊TBK	東京都	46億1,730万円	約2,900名	輸送用機器(大・中型用ブレーキ、水・油ポンプ、エンジン部品)	・ISO(環境・品質)等の認証取得を要する ・コストダウンへの対応等	情報収集	機械加工、プレス、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①熱間冷間鍛造(1〜5000ヶ/月) ②粗材機械加工(1〜5000ヶ/月) ③試作加工	①熱間冷間プレス ②③MC、NC他	①SC材(丸棒) ②③AC2B、AC4C、AC4CH、FC、FCD	
43	東洋電機製造㈱横浜製作所	神奈川県	49億9,839万円	847名	【横浜】(パンタグラフ)(駆動装置)(補助電源装置) 【横浜】車掌用携帯端末 【滋賀】自動車試験システム、生産・加工設備用システム	神奈川県・滋賀の2拠点に生産工場あり、近隣も含めて外注先の範囲を拡充したい。	情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、板金、溶接、鍛造、塗装、その他(パイプ曲げ加工、組立)	①ギアケース・蓋類(加工内容:鋳物) ②ヒートシンク・ヒートパイプ(加工内容:パイプ曲げ加工、組立、鋳物加工) ③ソトハコ・フレーム他(加工内容:板金、溶接、塗装)		①鋳鉄・鋳鋼 ②アルミ ③SPCC SECC他	②板厚:1.0mm ③板厚:1.6-3.2
44	巴工業㈱サガミ工場	神奈川県	10億6,121万円	744名	遠心分離機の製造・販売	精密機械部品の為、高い技術と新しいジャンルへの挑戦意欲・スピード感	情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立	①大型/小型機械加工 ②板金・溶接(メッキ)・パフ加工	①旋盤(NC含む)・ターニングセンター・横中ぐり・門型など ②ベンダー・プレス・溶接機(TIG/YAGなど)	①SUS316 ②SS材〜SUS材(たまにチタン材)	①②挑戦意欲と技術力
45	榊トラウム	東京都	4,700万円	170名	産業用機械装置部品、省力化装置部品、精密機械加工部品、精密板金加工部品、機構ユニットの受託設計・開発・組立、電子・電気ユニットの受託設計・開発・組立	マシニング・旋盤・ワイヤー放電・溶接・板金など複合的な製品が社内ですべて一括管理できる企業様	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立	①機械加工 ②板金加工 ③量産加工設備(金属・樹脂・ゴム)	①マシニング(多軸加工)、旋盤(複合機)、TIG・YAG溶接、放電加工、研削盤 ②レーザー加工・3Dレーザー加工・ターレットパンチ・プレス ③金型プレス・ダイカスト・真空成型・射出成型・コンプレッション成型 など	①金属:鉄・アルミ・ステンレス・銅など 樹脂:ABS・POM・PC・アクリル・塩ビなど ②鉄・アルミ・ステンレス ③各種金属・樹脂・ゴム	①②少ロット短納期の対応・お見積りの回答
46	榊中台超硬工具製作所	東京都	1,000万円	5名	精密機械部品・治工具・金型部品・超硬部品	見積り回答が早い・小回りが利く	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、溶接	①研削(丸物・角物) ②金型部品 ③溶接含む加工品	①円筒研削・平面研削・ワイヤー・放電マシニング・旋盤など ②平面研削・円筒研削・旋盤・マシニング	①②鉄・焼入鋼など	①見積り回答が早い・品質管理 ②コスト・短納期・見積り回答が早い ③コスト・見積り回答が早い

## 2022宮城・山形・福島合同商談会 発注企業 案件リスト

※令和4年8月31日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。  
 受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早目にお申込みください。

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
47	日産車体エンジニアリング(株)	神奈川県	4,000万円	658名	生産設備・治具の設計・製作・施工など	設備工事については、5月、8月、12月の長期連休に対応が可能な事も条件です。部品加工は、客先から緊急性のある短期品製作依頼もあり、その対応が可能な事も一つの条件です。	今後の協力工場選定のため	治工具、製缶、設計、機械組立、電機組立	①各種溶接サブライン、自動車車体用治具、治具&ロボット、設備改造工事、各種搬送設備、ハンドリング設備、パレタイズシステム、ロボット付帯設備(ロボット架台等)、パレット製作			①機械加工メーカー、生産設備・治具の設計製作、制御設計、配線工事が可能なメーカー
48	日本環境アメニティ(株)	東京都	9,000万円	116名	防音吸音パネル、防音扉、消音器、シールドパネル、シールドボックス	事業環境に合わせて	情報収集 今後の協力工場選定のため	製缶、板金、塗装	①防音吸音パネル、消音器 ②シールドパネル、シールドボックス ③防音扉	①②③製缶板金に要する設備	①鉄、アルミ、樹脂 ②鉄、樹脂、木 ③鉄、樹脂	①②少量にでも対応可能な体質 ③性能重視に対応する熱意
49	富士・フォイトハイドロ(株)	神奈川県	10億円	150名	水カッターピン、同発電機を含む電気機械器具の製造及び販売	1. 品質(Q)⇒2. コスト(C)⇒3. 納期(D)を弊社要望に可能なこと	情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、溶接、鋳造(鋳鋼等)、塗装、熱処理	①外注品目:水カッターピン、同発電機に関わる部品の製作 ②加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(放射線、磁粉探傷、浸透探傷)⇒機械加工⇒塗装	②ターニングが必須(外注可)	①SS、SUS304、403、410	①溶接・機械加工が主体のため一式完成品としてまとめて頂きたい
50	富士電機エフテック(株)	埼玉県	9,500万円	291名	FA設備の設計製作	・医薬業界向けの部品加工 ・部品のバフ研磨で部品製作の実績がある企業	今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、機械組立、電機組立	①FA設備用部品	①切削加工機	①SUS、アルミ、樹脂等	①部品のバフ研磨、医薬関連の装置部品の加工に実績があること
51	双葉電気(株)	埼玉県	4,000万円	68名	・スイッチング電源及び各種電子機器 ・二次電池を対象とした充電器	基板Assy及び組み立てまでの生産委託。* 部材は弊社より支給。	情報収集 今後の協力工場選定のため	電機組立	①電源基板Assy	①・SMTマウンター・A/R自挿機・AOI・ICT・リフロー及びフローDip装置等	①共晶/RoHS/RoHS2	①ISO14001/9001対応
52	古河ユニック(株)佐倉工場	千葉県	2億円	450名	車両搭載型油圧式クレーン製造(UNICクレーン製造)	弊社取引を将来主とする機械加工、溶接部品、メッキ(硬質クローム)、鋳物、鍛造、電機組立の新規開拓	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、電機組立	①クレーンシリンダー部品(ロッド)の硬質クロームメッキ加工 ②油圧部品一般/機械加工部品(弊社図面物) ③溶接板金加工品(弊社図面物)	①硬質クロームメッキ設備+研磨 ②マシニング、NC旋盤 ③レーザー切断機、半自動溶接	①硬質クローム ②S45C、SS400等 ③SS、HT60(定尺板支給可)	①弊社セントラレス加工後、支給メッキ+バフ研磨後、納品:自社便であれば尚可 ②③社内検査
53	ホーコス福島(株)	福島県	1,000万円	65名	建築設備機器(阻集器、タンク、吸排気フード、プレハブ配管等)	生産拡大による協力会社を増やしたい/品質、コスト、納期のバランス	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動旋盤)、製缶、溶接、塗装、めっき	①プレハブ配管(配管溶接、曲げ加工等) ②第2種圧力容器(タンク、ヘッダー) ③防球ガード	①バーリング、フレア加工機があると良い	①SGP/SUS/塩ビライニング ②SS、SUS ③SS(焼付塗装仕上)	
54	ミズホ金属(株)	東京都	1,000万円	17名	ドラム缶用部品、工業用ゴム製品製造	ドラム缶用のキャップを光沢クロメートめっき及びび有色クロメートめっきできる会社 及びフライスや旋盤を使用して工具を作成できる会社	今後の協力工場選定のため	機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤)、めっき、ゴム	①使用済みドラム缶用のキャップをお客様から引取りをし、当社で洗浄します。その後亜鉛めっきをしていただける会社に委託し、表面処理を行います。 ②ドラム缶用のキャップを封印する封緘機という工具を、鉄で製造していただく。	①光沢クロメート及びび有色クロメートできる設備 ②フライス・旋盤・ボール盤等	①②鉄	
55	三井電子(株)	岩手県	3,000万円	28名	・スイッチング電源の販売、カスタム電源の開発製造 ・カスタムノイズフィルタの開発製造 ・EMS事業(電子機器の設計・請負サービス) ・精密板金の設計~製作・半導体、電子部品、電子機器の販売	案件による	情報収集 今後の協力工場選定のため	プレス、板金、溶接、塗装、めっき、設計、機械組立、電機組立	①プリント基板設計、製作、組立 ②板金製作 ③電機組立			
56	守谷輸送機工業(株)	神奈川県	10億5,853万円	334名	・荷物用エレベーター ・垂直搬送機	コスト重視です	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	製缶、溶接、鋳造(FC、FCD)、塗装、めっき	①製缶加工 ②塗装 ③鋳造	①定盤・溶接機など ②焼付塗装設備	①②鉄	①材料支給・溶接のみ ②w=3500以上必要 ③加工まで中国以外に拠点ある
57	㈱ユー・コーポレーションTEC事業部	群馬県	2億円	250名	高精度加工部品、精密組立ユニット	品質重視、少量多品種、短納期対応	情報収集 今後の協力工場選定のため	機械加工、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①機械加工全般(旋盤系φ50~) ②機械加工全般(旋盤系φ50~)		①金属全般 ②樹脂全般	①②品質、少量多品種、短納期対応
58	㈱吉野機械製作所	千葉県	1,500万円	50名	プレスブレーキ、パネルバンダー、ノッチングマシン	低価格・高品質・納期厳守	情報収集 今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、金型、製缶、板金、設計、機械組立、電機組立	①長尺もの(4m)の高精度加工 ②本体の製缶、加工、塗装	①五面加工機、研磨 ②五面加工機		
59	理研電具製造(株)	東京都	1億円	100名	・電子部品輸入、販売 ・受託製造(EMS)	受託製造内容(加工範囲)の拡大	情報収集 今後の協力工場選定のため	電機組立				
60	リングアンドリンク(株)	埼玉県	8,000万円	70名	精密機器の検査装置製造	右記の外注内容の他に量産の鍛造、板金が得意な業者様を探しております。	今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形	①460×960以上の大型MC ②製缶フレーム ③樹脂(切削加工物)			
61	令和特殊鋼(株)	東京都	2億8,000万円	76名	構造用鋼、ステンレス丸棒、マグネット、機械加工部品販売	・QCDCに対応力のある加工業者様 ・切削から表面処理まで含めた対応が出来る加工業者様	今後の協力工場選定のため 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、鋳造、鍛造、めっき、熱処理	①Φ1~Φ30 ②Φ1~Φ200 ③メーターサイズ	①②③工作機械全般	①②SUS、アルミ、構造用鋼、快削鋼、真鍮、etc. ③SUS、アルミ	①②③表面処理(硬質クロームメッキ、アルマイト等)、熱処理、バフ研磨等の幅広い対応ができること