

# 精密プレス・板金部品の短納期・高品質・低価格対応



トウキョウハツジョウ ミヤギコウジョウ

## 東京発條 株式会社 宮城工場

ホームページQRコード



### 事業・商品・技術の特徴

- ◇**金型製作～組立までの一貫生産**
  - ・精密プレス部品
  - ・金型、板金、メカユニット
- ◇**組立における購入品は全て自社調達**
- ◇**「存在感のある会社」を目指す**
  - ・お客様から信頼されるパートナー
  - ・誠心誠意の努力

### イチ押し！車技術

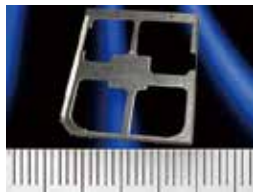
- ◇**金型製作～加工～組立の一貫生産**
- ◇**精密プレス・板金部品で  
短納期・高品質・低価格  
&スピード・サービス対応**



ユニット製品



精密メカ板金



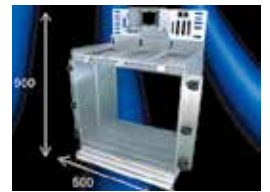
精密部品



テーピング加工



コイル・バネ製品



大物板金



宮城工場

### 連絡先

Tel 0220-45-1111  
 Fax 0220-45-2024  
 E-Mail KYW00701@nifty.com  
 URL <http://www.thk-1082.co.jp>  
 担当者役職・氏名/ 工場長 及川 健一

### 生產品目等

品目	車	
	車載電装関係	
ロット	500～3,000	
サイズ	—	
精度	±0.1	
材質	SECC	
取引先	—	
売上比率(%)	—	

車以外	
通信関係	金融端末
1～300	50～1,000
—	—
±0.05	±0.1
SUS他	
—	—
—	—

### 生産設備

名称	型式・能力	台数
CAD/CAM	PTCジャパン他	6
ガトリングプレスセンター	300型収納、250KN	1
プレス(単発用)	45t～150t (AIDA)	8
プレス(順送用)	45t～60t (AIDA/AMADA)	5
プレスブレイキ(サーボ/ハイブリッド/油圧)	18t～125t (東洋工機/AMADA)	20
スポット溶接機(交流/コンデンサ/インバーター)	1KVA～90KVA (バナソニック他)	13
多軸タップ盤	2軸～10軸	4
湿式バリ取り機	T0.5～t4.0対応	1
乾式バリ取り機	最大ワーク 幅1,000×高80	1
振動バレル	容量113リットル	2
ワイヤーカット放電加工機	350×600Max	2
汎用フライス盤	X軸550×Y軸250×Z軸450	2
研削盤(平面/成形)	300×600他	3
自動洗浄装置	炭化水素系溶剤	1

### 企業概要

本 社 〒130-0002 東京都墨田区業平4丁目5番4号  
 宮城の拠点 〒987-0901 登米市東和町米川字中嶋78-1  
 面 積 【敷地】19,014㎡ / 【工場】4,059㎡  
 海外拠点 —  
 代表者 代表取締役社長 畠山 敏之  
 設 立 1962年(S37) 従業員 183名(全社)  
 資 本 金 5,400万円 97名(宮城工場)  
 認 証 取 得 ISO9001、ISO14001  
 資 格 取 得 —

業務範囲

素 材

企画/開発

設 計

試作/小ロット

量 産

組立/検査

評 価

設備メンテ等