

高精度、高耐食、高耐久が求められる機能メッキ、機能塗装にお応えします

トウホウメッキ

# 東邦メッキ 株式会社

ホームページQRコード



## 事業・商品・技術の特徴

### ◇高耐食性メッキ

- ・ 錫-亜鉛合金メッキ
- ・ 亜鉛-ニッケル合金メッキ
- ・ 亜鉛メッキ

### ◇自社開発(その他)

- ・ テフロンコーティング等機能塗装
- ・ 不動態皮膜処理
- ・ 各種材質への化成処理

## イチ押し! 車技術

### ◇自動車産業への関わり

- ・ 自動車用燃料供給装置やブレーキ部品及びセンサー等への表面処理
- ・ 試作から量産品まで小回りの利く対応

## 連絡先

Tel 0224-83-5557

Fax 0224-83-2786

E-Mail info@toho-mekki.com

URL http://toho-mekki.co.jp

担当者役職・氏名 執行役員営業部長  
東海林 勇



本社 村田工場

## 生産品目等

	車	車以外
品目	シャフト	バルブ
ロット	3,000~5,000	20,000
サイズ	L=150	Φ5×7
精度	±2.5μm	±1μm
材質	鉄	銅
取引先	日立Astemo(株)	ウォルブロー(株)
売上比率(%)	-	-

## 生産設備

名称	型式・能力	台数
化成処理	AL材,Fe材,SUS材,Cu材等への化成処理各種	1
亜鉛めっき	ジンケート浴 後処理:有色クロメート(三価) 黒色クロメート(三価)	3
錫・亜鉛合金めっき	錫・亜鉛合金メッキ浴:950%~4,600%	2
亜鉛ニッケル合金めっき	亜鉛ニッケル合金メッキ浴1,000%・6,600%	2
無電解ニッケルめっき	無電解ニッケル100%2基200%2基	4
錫めっき	光沢錫メッキ・無光沢メッキ	2
塗装	一般塗装・テフロンコーティング各種	4
不動態皮膜処理	硝酸浴:100%1基 200%1基	2
シュウ酸アルマイト	1,200%	1

## 企業概要

本社	〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡3丁目11番5号	
宮城の拠点	〒989-1304 柴田郡村田町大字村田字西ヶ丘31番2	
面積	【敷地】10,947㎡	【工場】2,097㎡
海外拠点	-	
代表者	島田 修平	
設立	1988年(S63)	従業員 53名
資本金	2,000万円	
認証取得	ISO9001:2015、ISO14001:2015	
資格取得	電気めっき技能士1・2級	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鋳造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフトウェア

その他