

高精度、高耐食、高耐久が求められる機能メッキ、機能塗装にお応えします

トウホウメッキ

# 東邦メッキ 株式会社

ホームページQRコード



## 事業・商品・技術の特徴

### ◇高耐食性メッキ

- ・ 錫-亜鉛合金メッキ
- ・ 亜鉛-ニッケル合金メッキ
- ・ 亜鉛メッキ

### ◇自社開発(その他)

- ・ テフロンコーティング等機能塗装
- ・ 不動態皮膜処理
- ・ 各種材質への化成処理

## イチ押し! 車技術

### ◇自動車産業への関わり

- ・ 自動車用燃料供給装置やブレーキ部品及びセンサー等への表面処理
- ・ 試作から量産品まで小回りの利く対応

## 連絡先

Tel 0224-83-5557  
 Fax 0224-83-2786  
 E-Mail info@toho-mekki.com  
 URL http://toho-mekki.co.jp  
 担当者役職・氏名 執行役員営業部長  
 東海林 勇



本社 村田工場

## 生産品目等

品目	車	車以外
ロット	シャフト 3,000~5,000	バルブ 20,000
サイズ	L=150	Φ5×7
精度	±2.5μm	±1μm
材質	鉄	銅
取引先	日立 Astemo(株)	ウォルプロー(株)
売上比率(%)	-	-

## 生産設備

名称	型式・能力	台数
化成処理	AL材,Fe材,SUS材,Cu材等への化成処理各種	1
亜鉛めっき	ジンケート浴 後処理:有色クロメート(三価) 黒色クロメート(三価)	3
錫・亜鉛合金めっき	錫・亜鉛合金メッキ浴:950%~4,600%	2
亜鉛ニッケル合金めっき	亜鉛ニッケル合金メッキ浴1,000%・6,600%	2
無電解ニッケルめっき	無電解ニッケル100%2基200%2基	4
錫めっき	光沢錫メッキ・無光沢メッキ	2
塗装	一般塗装・テフロンコーティング各種	4
不動態皮膜処理	硝酸浴:100%1基 200%1基	2
シュウ酸アルマイト	1,200%	1

## 企業概要

本 社 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡3丁目11番5号  
 宮城の拠点 〒989-1304 柴田郡村田町大字村田字西ヶ丘31番2  
 面 積 【敷地】10,947㎡ / 【工場】2,097㎡  
 海外拠点 ー  
 代 表 者 島田 修平  
 設 立 1988年(S63) 従業員 53名  
 資 本 金 2,000万円  
 認 証 取 得 ISO9001:2015、ISO14001:2015  
 資 格 取 得 電気めっき技能士1・2級

業務範囲 素 材 企画/開発 設 計 試作/小ロット 量 産 組立/検査 評 価 設備メンテ等

鋳造  
ダイカスト  
鍛造  
プレス  
樹脂成形  
ゴム成型  
電装品  
表面処理  
縫製  
皮革  
機械加工  
ばね  
金型  
冶工具  
自動機  
製缶  
板金  
ソフトウェア  
その他