

GDC鋳造工法による中～大型アルミ部品の製造



コヨウセイキ

光洋精機 株式会社

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

- ◇ロボットアーム部品や景観鋳物、半導体製造装置、医療器材等、多分野に供給
- ◇中～大型のグラビティ金型鋳造が得意
- ◇金型鋳造・低圧鋳造とも大サイズに挑戦
 - ・金型サイズ：タテ1,700×ヨコ1,600×型厚800
 - ・型重量8t、鋳込重量110kg、製品重量64kg
- ◇安定品質／短納期
- ◇大型鋳造機は、自社設計製

イチ押し！車技術

- ◇生産量大による砂型鋳造から金型鋳造への工法転換が得意
- ◇低圧鋳造工法により、複雑なエンジン部品鋳造可
- ◇ダイカスト工法よりも型費が安価、試作に最適
- ◇製造～加工完品にて納入可能
- ◇1mを超える大型アルミ鋳物部品対応可
 - ・自社設計のGDC鋳造機活用
- ◇アルミの各種材質対応可
 - ・2B、4A、4B、4C、7A等

連絡先

Tel 0224-52-5123
 Fax 0224-52-3685
 E-Mail zao@koyoseiki.com
 URL <https://www.koyoseiki.com>
 担当者役職・氏名／ 代表取締役 若林 洋光



オイルパン



フライホイールハウジング



エンジンカバー



4気筒シリンダブロック

生産品目等

品目	車			車以外		
	ロッカーカバー	ミッションケース	シリンダブロック	産業機械装置部品	医療用部品	トルクコンバータ
ロット	3t/月	8t/月	4t/月	10t/月	5t/月	10t/月
サイズ	700×300×300	500×300×200	500×200×300	1,000×400×50	1,000×400×50	300π×150
精度	金型アルミ鋳物 JIS規格内	同左	同左	同左	同左	同左
材質	AC4C	AC2B	AC4C	AC4C	AC4C	AC4C
取引先	日産ディーゼル工業(株)	いすゞ自動車(株)、住金物産(株)	トヨタ(株)	-	-	株式会社ニコトランスミッション
売上比率(%)	10	17	13	20	15	25

生産設備

名称	型式・能力	台数
金型鋳造機	100×800～1,600×1,550	12
油圧ユニット	600×600～1,600×1,550	12
シェル造型機	400×400～1,000×800	7
連続溶解炉	300～800Kg/H	10
コンプレッサー	15KW～37KW	4
熱処理炉	-	2
ショットプラストマシン	回転式	2
バンドソー	-	4
水圧試験機	-	4
横フライス盤	-	2
NC横フライス盤	最大加工直径 580π	1
ドリル盤	-	1
中子解放機	-	3
蛍光探傷装置	-	1

企業概要

本社 〒989-1224 柴田郡大河原町金ヶ瀬字川根22-8

宮城の拠点 同上

面積 【敷地】9,530㎡ / 【工場】2,880㎡

海外拠点 -

代表者 若林 洋光

設立 1977年 (S52) 従業員 24名

資本金 5,000万円

認証取得 ISO9001:2008

資格取得 -

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等