

# 塑性加工の頂点を極める

株式会社 内子町ノース  
株式会社 内子町

ウチダ

## 株式会社 ウチダ

ホームページQRコード



### 事業・商品・技術の特徴

- ◇従来、後加工として切削加工していた部品を、プレス加工のみで最終形状まで仕上げる
- ◇板材を材料として増肉、減肉加工を行い、様々な板厚形状が混在するプレス部品の加工が可能
- ◇従来、金属粉末焼結にて成型していた部品をプレス加工に置き換えて、大幅なコスト削減を達成
- ◇ステンレス等の難プレス加工性材料のプレス加工に挑戦

### イチ押し！車技術

- ◇インジェクター関連部品（鍛造＋切削）のオールプレス化で加工工程、コストの大幅削減を実現
- ◇最先端CAE技術の駆使により、深絞り、板鍛造等の多工程の最適化
- ◇最先端CAEと金型内製により臨機応変な対応ができ、開発段階からの参入が可能



精密成型トランス  
ファープレス 200t



精密成型トランス  
ファープレス 400t



製品サンプル

### 生産品目等

品目	車			車以外
	インジェクター関連部品	リニアソレノイド関連部品	その他	その他
ロット	10,000～2,000,000 / 月	1,000～200,000 / 月	1～1,000,000 / 月	—
サイズ	φ14～φ20程度	φ25～φ110程度	φ5～φ210程度	—
精度	±20ミクロン以下	±50ミクロン以下	±50ミクロン以下	—
材質	電磁ステンレス鋼板	SPC、ステンレス他	SPC、SPH、黄銅、他	—
取引先	ケーヒン	ケーヒン	デンソー、NOK、他	ダンレイ、秋田エプソン、ウォルブロー
売上比率 (%)	35	5	55	5

### 生産設備

名称	型式・能力	台数
トランスファープレス	25～900TON	14
冷間鍛造プレス	400.630TON	3
コイルプレス	35～200TON	12
高速プレス	50TON	1
プレス	25～45TON	8
NC旋盤	—	8
平面研削盤、円筒研削盤、内面研削盤	—	7
ジグ研削盤、プロファイルグラインダー	—	2
放電加工機、ワイヤー放電加工機	—	4
マシニングセンター	—	4
3次元測定器	—	2
CAD/CAMシステム	2次元、3次元	1式
CAEシステム	非線形動的構造解析	1式
CATシステム	PC計測	1式

### 企業概要

本社	〒212-0012 神奈川県川崎市幸区中幸町3-16	
宮城の拠点	〒989-2421 岩沼市下野郷字中野馬場1-1 (仙台工場)	
	〒981-1251 名取市愛島台7-101-56 (仙台名取工場)	
面積	【敷地】28,372㎡ / 【工場】6,062㎡	
海外拠点	—	
代表者	佐々木 泰孝	
設立	1955年 (S30)	従業員 99名
資本金	5,500万円	
認証取得	ISO9001、ISO14001	
資格取得	—	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
治工具

自動機

製缶  
板金

ソフト  
ウェア

その他