

高精度・難形状の【部品加工】と高品質・難題解決の【設備受託開発】



ソウケイ

株式会社 創恵

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

◇技術検討から一貫対応

■部品加工

- ・一貫対応：工法検討～加工～精密検査
- ・難加工対応：複雑形状、 μ m精度、短納期
- ・高精度加工：検査（三次元測定）、構内恒温

■設備受託

- ・一貫対応：構想～設計～製作～設置
- ・各工程自動化：供給/搬送/規整/組立/検査
- ・設計：3D-CADメカ設計/PLC制御（各メーカー）
- ・製作： μ m精度の組立・調整/盤・機体配線/社内加工

イチ押し！車技術

◇後発で若い会社ですが、従来に固執しない発想と技術で目まぐるしく変化するニーズに柔軟に対応します。

■高品質試作パーツ

- ・寸法保証した高精度の加工品で試作評価、量産準備に有効

■電動化対応

- ・電子デバイスメーカー向けFA設備の実績で省人化、自動化をご提案

■車載ユニットの自動組立装置

生産品目等

品目	車			車以外		
	精密金型	装置・金型部品	治具	自動機・省人化装置	治具・半自動機	精密部品
ロット	1～	1～	1～	1～	1～	1～
サイズ	～800	各種	各種	各種	各種	各種
精度	3 μ m～	1 μ m～	—	—	—	1 μ m～
材質	—	—	—	—	—	—
取引先	—	—	—	—	—	—
売上比率(%)	—	—	—	—	—	—

生産設備

名称	型式・能力	台数
マシニングセンター	V33i (牧野フライス)	1
マシニングセンター	α -D21LiB5 (ファナック)	1
CNC複合旋盤	LB4000EXII (オークマ)	1
形彫放電加工機	EA28V (三菱電機)	1
ワイヤ放電加工機	AQ537L (ソディック)	1
NCフライス盤	KE55 (牧野フライス)	1
成形研削盤	NN-515AC (長島精工)	2
CNC三次元測定機	Crysta-ApexC9106 (ミツトヨ)	1
工具顕微鏡	MF-A4020B (ミツトヨ)	1
投影機	PJ-H30A (ミツトヨ)	1
高さ検査機	LH-600EG (ミツトヨ)	1
3D CAD	iCAD sx (solid works)	計6
組立工場	12m×28m×	1
2tクレーン		1

企業概要

本社	〒981-1251 名取市愛島台1-3-3	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】7,543m ² / 【建物】1,273m ²	
海外拠点	—	
代表者	赤堀 恵司	
設立	2008年 (H20)	従業員 16名
資本金	900万円	
認証取得	—	
資格取得	—	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鋳造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他

連絡先

Tel 022-784-2481
 Fax 022-784-0730
 E-Mail info@so-kei.co.jp
 URL https://www.so-kei.co.jp
 担当者役職・氏名/ 営業技術 渡辺 光春



社屋



加工、組立、検査



生産設備の設計・製作