

# 光通信分野より培った高精度切削加工



フジセイミツ

## 株式会社 富士精密

ホームページQRコード



### 事業・商品・技術の特徴

#### ◇事業内容

- ・CNC自動旋盤による切削加工

#### ◇技術の特徴

- ・ステンレス・アルミ・ベリリウム銅などあらゆる金属からプラスチックまで加工可能
- ・微細加工に関しては内外径ミクロン単位での寸法維持
- ・最小径Φ1から最大径Φ50まで加工可能
- ・試作から量産まで対応

#### ◇生産品目

- ・通信機器類部品
- ・産業機器部品
- ・半導体関連部品ほか

### イチ押し！車技術

#### ◇超音波援用切削による微細加工技術

- ・Φ0.1穴開け加工
- ・加工コスト低減
- ・微細バリ除去技術



### 生産品目等

品目	車			車以外		
	ロット	サイズ	精度	材質	取引先	売上比率(%)
品目	-	-	-	-	-	-
ロット	-	-	-	-	-	-
サイズ	-	-	-	-	-	-
精度	-	-	-	-	-	-
材質	-	-	-	-	-	-
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

### 生産設備

名称	型式・能力	台数
CNC自動旋盤	最大径Φ51 主軸固定型	1
CNC自動旋盤	最大径Φ42 主軸固定型	1
CNC自動旋盤	最大径Φ34 主軸固定型	2
CNC自動旋盤	最大径Φ20 主軸固定型	6
CNC自動旋盤	最大径Φ16 主軸移動型	7
CNC自動旋盤	最大径Φ12 主軸移動型	5
CNC旋盤	内径加工(高精度仕様)	9
マシニングセンター	X850,Y520,Z610	3
センターレス研磨	F1.5~F20	1
磁気研磨機	高性能磁気研磨機	1
三次元測定機	X400,Y350,Z250	1
面粗さ測定器	サーフコム120A	1

### 企業概要

本社 〒987-0003 遠田郡美里町南小牛田字石神36

宮城の拠点 同上

面積【敷地】2,552㎡ / 【工場】677㎡

海外拠点 ー

代表者 代表取締役 鈴木 大介

設立 1997年(H9) 従業員 24名

資本金 1,000万円

認証取得 ー

資格取得 ー

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鋳造  
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製  
皮革

機械加工

ばね

金型  
冶工具

自動機

製缶  
板金

ソフトウェア

その他