

スチールメタルのパイオニア



アイザワセイサクシヨ

株式会社 相澤製作所

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

- ◇ **建築金物の一貫体制**
 - ・製作図の作図から製作現場取付まで
- ◇ **金属プレス製缶の一貫加工**
 - ・金型製作から打抜成形、溶接組立、仕上げまで
- ◇ **精密金型製作はモールド金型ベース加工**
- ◇ **あらゆる金属製品加工に対応**
- ◇ **一般機械加工から小・中ロット品に強味あり**
- ◇ **製品**
 - ・プレス加工金属製品（旋盤加工品、建築用金物）
 - ・変圧器ケース／内部金具／胴板／底板／打抜
 - ・クレーン設計製造

イチ押し！車技術

- ◇ **タレパン、プレス作業**



プレス加工品



製缶加工品



手摺加工

生産設備

品目	車以外		
	トランス内部金具	トランス胴板	トランス底板
ロット	1,000	600	1,000
サイズ	1.6t×150×250	2.3t (719×1,153)	3.2t (φ385)
精度	-	-	-
材質	SPHC	SPHC	SPHC
取引先	(株)東北電機製造	(株)東北電機製造	(株)東北電機製造
売上比率(%)	16	20	10

生産品目等

名称	型式・能力	台数
クロスクランクプレス	CXT-200 200t 金豊機器工業所	1
プレス単動C形 シングルクランク	200～45t アマダ、アイダ	5
CCSレベラーフィードライン	LCC06HB オリイ	1
メカニカルシャーリング	SHF4 45t×4,000 小松	1
NC付ベンダー	HRB-1303 1300KN アマダ	1
ベンダー	GR-25 6t×1,200 アマダ	1
タレットパンチプレス	VIPROS-568 50t アマダ	1
平面研削盤	600×450 岡本	1
シャーリング	6t x 2400L アマダ	1
CO2/MAG溶接ロボット	FD-V6-WB350L	1

企業概要

本社	〒984-0014 仙台市若林区六丁の目元町7-1	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】5,472㎡ / 【工場】2,807㎡	
海外拠点	-	
代表者	佐藤 光紘	
設立	1948年 (S23)	従業員 31名
資本金	1,750万円	
認証取得	クレーン製造許可 宮基許82号 宮城県知事許(般-28)(屋鋼板機)	
資格取得	2級施工管理技士3名、半自動溶接7名、アーク溶接8名	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鋳造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他